



Bürkert France, la passion des fluides

Capteurs d'analyse

Le groupe Bürkert est le leader mondial des techniques de mesure, contrôle et régulation des fluides. Sa filiale française, Bürkert France, vient de fêter ses 50 ans d'implantation en Alsace. Le site de Triembach-au-Val qui fabriquait à l'origine des régulateurs à mazout a opéré une véritable mutation technologique pour devenir, à la fin des années 2000, le centre de compétences mondial du groupe pour les capteurs d'analyse (pH, conductivité, chlore, ...).

Le site de Bürkert France à Triembach-au-Val, dans le Bas-Rhin, regroupe un pôle R&D fort d'une quarantaine de salariés (sur un effectif total d'un peu plus de 230 personnes), une filiale commerciale et une usine de production. À l'expertise en fluide s'ajoutent donc de nombreuses compétences, par exemple dans la fabrication mécanique et la production de bobines, le soudage, la construction d'outils ou encore

la conception de matériel électronique et de logiciels.

Centre de compétence mondial pour les capteurs d'analyse

Bürkert France est spécialisé dans les capteurs industriels pour les mesures de débit, pH, conductivité, niveau, pression et température. Parmi ses dernières innovations, un système d'analyse de l'eau en ligne et un

capteur de débit à ondes acoustiques. Bürkert fabrique aussi des électrovannes, des systèmes de pilotage et de contrôle d'actionneurs, de la connectique et des vannes de régulation. Au-delà de ses gammes de produits, l'entreprise développe des systèmes complets pour les processus de production et de logistique afin d'apporter des solutions clés en main à ses clients.



Des process complexes ...



qui exigent une traçabilité sans faille

Ses composants et ses systèmes s'adressent à des marchés très diversifiés qui vont du traitement de l'eau à la biotechnologie, et de l'agroalimentaire à la chimie en passant par l'industrie pharmaceutique et la cosmétique. Des secteurs très différents qui ont toutefois en commun d'être exigeants sur la sécurité, la traçabilité, la fiabilité, la qualité et le respect des normes en vigueur. Pour assurer la qualité de ses produits souvent utilisés dans des secteurs

sensibles, l'usine certifiée ISO 9001 procède à des contrôles et à des tests rigoureux. Les bancs d'essai et les systèmes de contrôle des étanchéités pour tester les capteurs et les débitmètres à gaz sont alimentés en air comprimé par la station qui alimente aussi les process de fabrication. Bürkert France a choisi KAESER Compresseurs et son distributeur alsacien ESM Distribution pour concevoir et installer sa nouvelle station.

Une production d'air comprimé plus performante

La station a été étudiée conjointement par Kaeser Compresseurs et ESM Distribution, et installée clés en main par ce dernier. Elle alimente un réseau d'air usine en 6 bar et un réseau à 14 bar pour les tests de capteurs. Elle comprend deux centrales ASD 15 bar avec variateur de fréquence et un compresseur à pistons EPC 440. La qualité de l'air comprimé est assurée par des filtres



Des capteurs d'analyse pour des applications très variées



Des contrôles qualité et des tests rigoureux

microniques, un séparateur cyclonique et un sécheur frigorifique. Les condensats sont traités par un AQUAMAT qui permet à l'entreprise de respecter les normes environnementales tout en économisant des coûts d'élimination des déchets. La station est gérée par la commande prioritaire Sigma Air Manager 2-4 (SAM) qui assure un changement de pression programmé par horloge sur des plages horaires définies.

L'entreprise a fait le choix de Kaeser Compresseurs pour la fiabilité des matériels, mais aussi pour les conseils et les compétences du constructeur et de son distributeur. Pour Bürkert France, certifié ISO 50001, le management de l'énergie était un

critère de décision important et les équipements Kaeser gérés par le SAM lui assurent l'efficacité énergétique recherchée. Le souci de l'optimisation énergétique est

commun à Bürkert France et à Kaeser Compresseurs qui partagent d'autres valeurs : ces deux entreprises à taille humaine mettent le client au cœur de leurs activités. Elles s'appuient toutes les deux sur l'innovation

technologique, sur le professionnalisme et la motivation de leurs équipes, et sur la réactivité de leur SAV pour assurer la qualité, la disponibilité et la pérennité

Une efficacité énergétique optimisée grâce au système de gestion d'air comprimé (SIGMA AIR MANAGER)

de leurs solutions individuelles comme de leurs systèmes clés en main.

bürkert
FLUID CONTROL SYSTEMS
www.burkert.fr

KAESER et ESM Distribution, partenaires depuis 30 ans

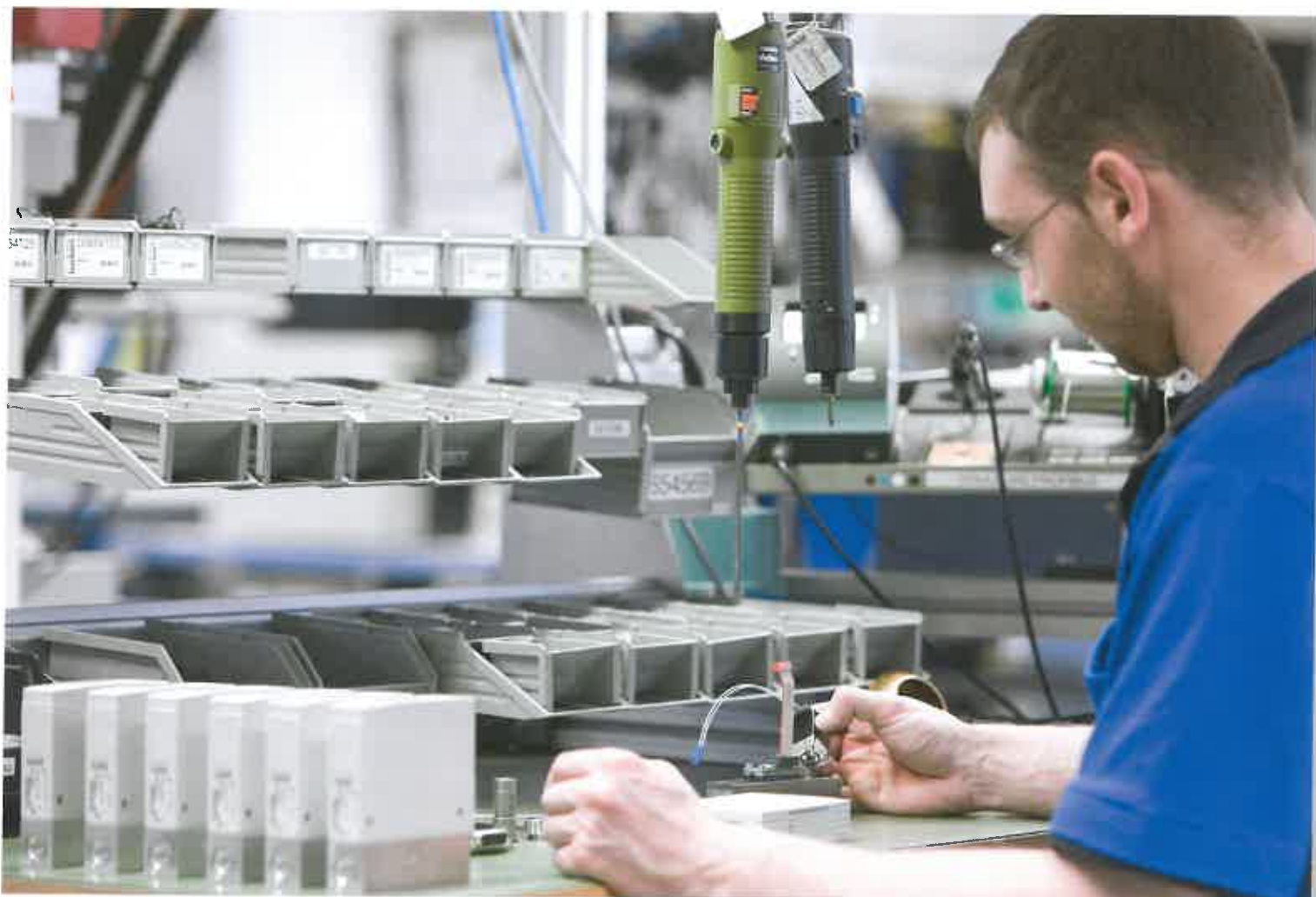
Installée à Ostheim, près de Colmar, la société ESM Distribution est, depuis sa création en 1989, un distributeur officiel KAESER. Elle est spécialisée dans la vente, la location et l'entretien de compresseurs et de générateurs d'azote pour la viticulture, l'industrie et les laboratoires.

ESM Distribution connaît bien le secteur d'activité de ses clients. Elle est donc en mesure de les guider dans leur choix et de les accompagner sur le long terme. Son personnel spécialisé assure un service de qualité pour l'installation, la maintenance et le dépannage des systèmes d'air comprimé.

ESM Distribution propose le savoir-faire issu de son expérience pour l'étude de réseaux d'air comprimé, l'audit et le conseil, notamment en matière d'économies d'énergie et de réglementation.

ESM Distribution
39 route de Colmar
68150 OSTHEIM

Contact : Michel Durepaire
Tél : 03 89 86 03 86
Fax : 03 89 86 03 87
www.esm-distribution.fr



De l'air comprimé pour le montage