

## Centrales de vide à vis Séries ASV / BSV / CSV

Avec le PROFIL SIGMA  de réputation mondiale

Capacité d'aspiration 4,75 à 15,70 m<sup>3</sup>/min – Vide final 99 %, 10 mbar (abs.)



# Séries ASV / BSV / CSV

## La centrale de vide à vis KAESER

Chaque bloc-vis KAESER est équipé de rotors au PROFIL SIGMA économe en énergie. L'usinage minutieux et les roulements de précision garantissent une longue durée de vie et une grande fiabilité. Production de vide mono-étagée, avec injection de fluide pour le refroidissement, la lubrification et l'étanchéité optimum des rotors.

### Puissants, économiques et silencieux

Pour obtenir la puissance motrice requise tout en économisant de l'énergie, KAESER utilise de gros blocs-vis qui tournent à petite vitesse. De ce fait, la puissance spécifique se situe toujours dans une plage optimale. L'entraînement par courroie trapézoïdale flexible avec un tendeur automatique adapte exactement la vitesse de rotation en fonction du bloc-vis de la centrale. Les petites vitesses de rotation ont encore d'autres avantages : tous les composants impliqués ont une plus grande durée de vie et les centrales sont silencieuses.

### Circuit d'air de refroidissement efficace

Le guidage interne efficace de l'air de refroidissement assure un fonctionnement fiable, même à des températures ambiantes élevées. Il est étudié pour

de faibles vitesses de circulation de l'air de refroidissement, ce qui abaisse encore considérablement le niveau sonore.

### Système de ballast d'air

Le système de ballast d'air assure une meilleure pression admissible d'aspiration de vapeur d'eau. Il évite la condensation des vapeurs dans la chambre de détente de la pompe à vide pour garantir un fonctionnement fiable de la centrale.

### Prêtes à raccorder

Les centrales de vide à vis KAESER sont livrées entièrement équipées, prêtes à raccorder, ce qui économise du temps et de l'argent pour la planification, la construction, la certification, la documentation et la mise en service.

### Les moteurs IE3 : des économiseurs d'énergie

Bien avant que les moteurs IE3 n'aient été rendus obligatoires (au 1<sup>er</sup> janvier 2015 dans l'UE), les exploitants des centrales de vide à vis KAESER ont bénéficié des économies d'énergie générées par ces moteurs à haut rendement.



## La solution complète pour le vide



Fig. : ASV 60

# Séries ASV / BSV / CSV

## Durablement efficaces et économiques



### Le bloc au PROFIL SIGMA

La pièce maîtresse de chaque centrale de vide KAESER est le bloc-vis avec des rotors au PROFIL SIGMA à économie d'énergie. Ils tournent dans un carter robuste avec des roulements de longue durée. Le groupe moto-compresseur est intégralement fabriqué en Allemagne.



### Les moteurs IE3 : des économiseurs d'énergie

Les moteurs IE3 se distinguent par des rendements très élevés et des pertes réduites. Ils rendent la centrale encore plus économique en réduisant fortement la consommation d'électricité.



### Commande SIGMA CONTROL 2

La commande SIGMA CONTROL 2 permet de commander et de contrôler efficacement le fonctionnement du compresseur. L'affichage et le lecteur RFID facilitent la communication et sécurisent l'accès à la commande. Diverses interfaces renforcent la flexibilité. L'emplacement pour carte mémoire SD simplifie les mises à jour.



### Facilité d'entretien

Pour une accessibilité optimale des centrales de vide à vis, des portes de service sont prévues sur les côtés et sur le dessus, et le panneau arrière est amovible. Les centrales peuvent être installées contre un mur. Les longs intervalles d'entretien augmentent encore la rentabilité.

## Équipement

### Bloc-vis

Bloc-vis au PROFIL SIGMA à économie d'énergie ; entraînement par courroie trapézoïdale ; tendeur automatique ; aspiration commandée par électrovanne ; pompe à huile de refroidissement (pompe à engrenages) ; température d'air d'aspiration jusqu'à +45 °C.

### Moteur électrique

Premium Efficiency IE3, protection IP 55 (série ASV IP 54), Iso F, 400 V, 3 Ph, 50 Hz.

### Refroidissement

Refroidisseur d'air en aluminium pour refroidissement du fluide, conçu pour une température ambiante jusqu'à +40 °C.

### Circuit de fluide de refroidissement

Soupape thermostatique, filtre micronique bypass/plein débit avec

cartouche interchangeable ; réservoir du fluide de refroidissement faisant office de séparateur avec cartouche de séparation à plusieurs étages et soupape de sécurité, voyant de niveau, vanne et tuyau de vidange du fluide de refroidissement ; raccords rapides pour mesure de la perte de charge de la cartouche séparatrice.

### Structure et carrosserie

Carrosserie compacte montée sur un châssis avec silent-blocs ; revêtement par peinture poudre ; insonorisation par laine de roche ; portes de service en haut et sur les côtés ; filtre à air de refroidissement interchangeable ; bloc-vis et moteur isolés contre les vibrations ; tuyauterie flexible ; grille de protection pour la courroie et le ventilateur ; filtre à vide pour la conduite d'aspiration avec affichage du degré de colmatage ; régulation progressive de la soupape d'aspiration ; possibilité de permuter sur la régulation charge/marche à vide ; système de ballast

d'air pour une meilleure pression maximale admissible d'aspiration de vapeur d'eau.

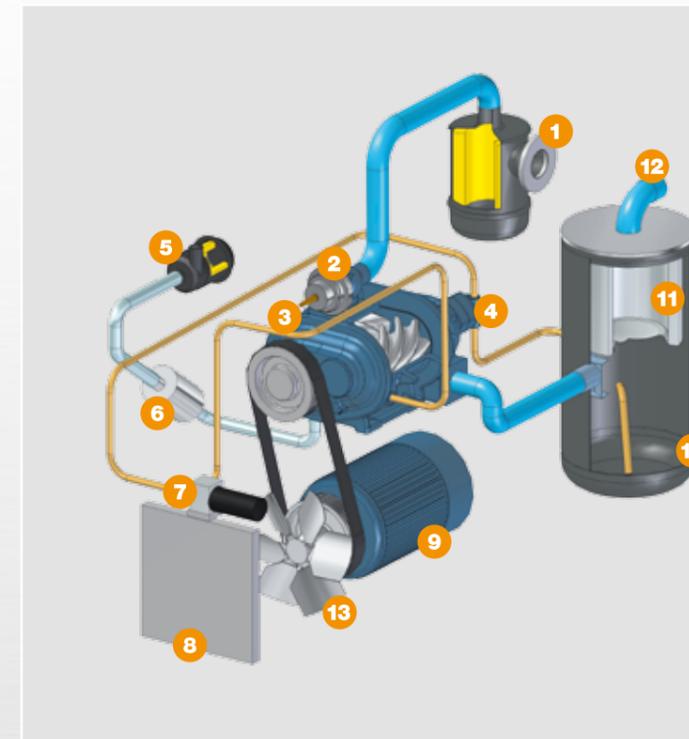
### Armoire de commande

IP 54, tension de commande 230 V, moteur à démarrage direct, relais thermique (protection moteur).

### SIGMA CONTROL 2

Témoins (LED) pour signalisation tricolore de l'état de fonctionnement ; affichage en texte clair, 30 langues au choix, touches à membrane avec pictogrammes ; surveillance et régulation automatiques, modes Dual, Vario et régulation progressive installés de série. Interfaces Ethernet ; modules de communication en option pour Profibus DP, Modbus, Profinet et Devicenet. Emplacement de carte mémoire SD pour enregistrement des données et mises à jour. Lecteur RFID, serveur Web.

## Structure



### Version de base

- 1 Filtre d'aspiration
- 2 Soupape d'admission (régulateur de vide)
- 3 Bloc compresseur
- 4 Pompe à huile de refroidissement (pompe à engrenages)
- 5 Filtre du ballast d'air
- 6 Silencieux du ballast d'air
- 7 Vanne thermostatique avec filtre à huile
- 8 Refroidisseur d'huile
- 9 Moteur
- 10 Réservoir séparateur d'huile
- 11 Cartouche séparatrice d'huile
- 12 Air évacué
- 13 Ventilateur

## Caractéristiques techniques

Modèle	Capacité d'aspiration	Vide maxi		Puissance nominale moteur	Dimension de la tubulure d'aspiration	Dimension de la tubulure de sortie	Dimensions	Poids
	m³/min pour une pression d'aspiration de 700 mbar (abs.)	%	mbar (abs.)					
	m³/min	%	mbar (abs.)	kW			l x P x H	
ASV 40	4,75	99	10	7,5	DN 65	G 1½	1695x861x1075	460
ASV 60	6,85	99	10	11	DN 65	G 1½	1695x861x1075	470
BSV 80	8,4	99	10	15	G 4	G 2	2065x986x1382	640
BSV 100	10,4	99	10	18,5	G 4	G 2	2065x986x1382	720
CSV 125	13,1	99	10	22	DN 100/PN16	G 3	2310x1216x1450	1375
CSV 150	15,7	99	10	30	DN 100/PN16	G 3	2310x1216x1450	1550

## Vues

	Vue de face	Vue arrière	Vue de gauche	Vue de droite	Vue 3-D
ASV					
BSV					
CSV					

# KAESER – Présence globale

KAESER, l'un des premiers constructeurs de compresseurs à vis, est présent partout dans le monde. Grâce à ses filiales et à ses partenaires commerciaux répartis dans plus de 100 pays, les utilisateurs d'air comprimé sont assurés de disposer des équipements les plus modernes, les plus fiables et les plus efficaces.

Les ingénieurs-conseil et techniciens expérimentés de KAESER apportent leurs conseils et proposent des solutions personnalisées à haut rendement énergétique pour tous les champs d'application de l'air comprimé. Le réseau informatique mondial du groupe international KAESER permet à tous les clients du monde d'accéder au savoir-faire de ce fournisseur de systèmes.

Le réseau mondial de distribution et de SAV assure une disponibilité maximale de tous les produits et services KAESER.

