



Compresseurs à vis

Série SX-HSD

Avec le PROFIL SIGMA de réputation mondiale
Débit 0,26 à 86 m³/min – Pression 5,5 à 15 bar

KAESER COMPRESSEURS – Fournisseur de systèmes d'air comprimé de réputation mondiale

L'entreprise fondée en 1919 par Carl Kaeser père était à l'origine un atelier de construction mécanique. Dans les années 1950, la décision prise par son fondateur de fabriquer des compresseurs à pistons marqua le début d'un essor qui permit à l'entreprise de se faire un nom sur le marché mondial. La mise au point de son bloc compresseur à vis avec le PROFIL SIGMA permit à KAESER de se hisser parmi les tout premiers constructeurs.

L'entreprise emploie aujourd'hui 6000 personnes à travers le monde. Leur motivation, leur compétence professionnelle et leurs efforts conjugués pour la meilleure satisfaction du client ont fait de KAESER COMPRESSEURS l'un des plus grands fournisseurs de systèmes d'air comprimé. L'entreprise exporte ses compresseurs et ses équipements de traitement d'air comprimé dans presque tous les pays du monde.

L'usine-mère de Coburg

L'usine-mère de Coburg, d'une surface utile de plus de 150 000 m², emploie actuellement 2000 personnes et produit des compresseurs de tous types et de puissances diverses. Tous les sites du groupe international KAESER sont reliés par un réseau d'information et de communication à la pointe de la technique.



Centre de production des compresseurs de chantier

Centre de recherche et développement

Centre de production des compresseurs à vis

Direction Bureaux

Sommaire

| | |
|--|-------|
| KAESER COMPRESSEURS – Fournisseur de systèmes d'air comprimé de réputation mondiale | 2-3 |
| Plus d'air comprimé avec encore moins d'énergie | 4-5 |
| Compresseurs à vis KAESER à entraînement par courroie | 6-7 |
| Compresseurs à vis KAESER à entraînement direct | 8-9 |
| Compresseurs à vis KAESER – Systèmes complets | 10-11 |
| Compresseurs à vis modulaires KAESER – avec sécheur frigorifique | 12-13 |
| Compresseurs à vis KAESER avec SIGMA FREQUENCY CONTROL | 14-15 |
| SIGMA CONTROL 2 et SIGMA CONTROL BASIC | 16-17 |
| Information sans frontières – Des solutions complètes sur mesure | 18-19 |
| Techniques modernes de production et de montage, assurance qualité | 20-21 |
| Présence globale, fiabilité, compétence : KAESER AIR SERVICE | 22-23 |
| De plus en plus d'utilisateurs d'air comprimé font confiance aux compresseurs KAESER | 24-25 |
| Caractéristiques techniques | 26-31 |



Plus d'air comprimé avec encore moins d'énergie

Le PROFIL SIGMA KAESER

Le PROFIL SIGMA développé et optimisé en permanence par KAESER KOMPRESSOREN permet d'économiser jusqu'à 15 % d'énergie par rapport aux profils de rotors à vis courants.

Tous les blocs compresseurs à vis KAESER sont équipés de ce profil à économie d'énergie. Leur utilisation au point de fonctionnement spécifique le plus favorable garantit un rendement énergétique élevé.

Les roulements de précision largement dimensionnés et un usinage avec de faibles tolérances garantissent une longue durée de vie et une grande fiabilité.



Bloc compresseur à vis à économie d'énergie avec le PROFIL SIGMA

Une puissance motrice donnée peut être obtenue avec de petits blocs compresseurs tournant à grande vitesse ou avec de gros blocs compresseurs tournant à petite vitesse. Les gros blocs compresseurs à petite vitesse de rotation donnent un meilleur rendement et produisent plus d'air comprimé avec la même puissance motrice.

C'est pourquoi les blocs compresseurs à vis construits par KAESER ont une très basse vitesse de rotation et des profils optimisés. Pour l'utilisateur d'air comprimé, un compresseur à vis KAESER se rentabilise rapidement grâce aux économies d'énergie réalisées.

Des commandes de compresseurs à économie d'énergie : SIGMA CONTROL 2 et SIGMA CONTROL BASIC



Le SIGMA CONTROL 2 possède une structure modulaire. De ce fait, à partir d'une même configuration de base, il s'adapte à toutes les séries de compresseurs à vis KAESER. La structure modulaire, constituée d'une unité de commande principale et de modules E/S séparés accroît les capacités de communication du SIGMA CONTROL 2 et facilite sa maintenance.

Le compresseur sur Internet

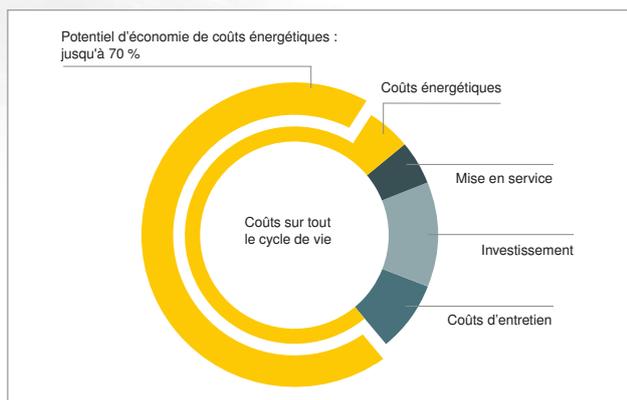
Le SIGMA CONTROL 2 possède son propre serveur Web qui permet d'intervenir sur le compresseur via intranet ou Internet. Il permet de visualiser les données d'exploitation et les signalisations d'entretien ou de défauts, au besoin à l'aide d'un navigateur et d'un mot de passe, ce qui simplifie l'utilisation et l'entretien des compresseurs.

Coûts réduits sur tout le cycle de vie

L'achat et l'entretien ne représentent qu'une petite fraction des coûts totaux sur toute la durée de vie du compresseur. La plus grande part est imputable aux coûts énergétiques qui, cumulés sur toute la durée d'utilisation, peuvent représenter plusieurs fois le prix d'achat du compresseur. Les compresseurs à vis KAESER à économie d'énergie permettent de réduire sensiblement les coûts de production d'air comprimé.

Réaliser des économies supplémentaires tout en préservant l'environnement avec la récupération de calories :

L'énergie électrique consommée par un compresseur à vis est transformée à 100 % en énergie calorifique. Jusqu'à 96 % de cette énergie peut être récupérée et réutilisée pour le chauffage, ce qui permet d'économiser chaque année plusieurs milliers d'euros et des tonnes de CO₂. L'ampleur des économies réalisables varie en fonction de la taille des compresseurs et de l'énergie utilisée (électricité, gaz, fioul). Dans bien des cas, les anciens compresseurs peuvent également être adaptés pour la récupération de calories.



Priorité à l'efficacité énergétique

L'achat et l'entretien du compresseur ne représentent qu'une petite fraction des coûts totaux sur toute la durée de vie du compresseur. La plus grande part est imputable à la dépense énergétique. Le management du cycle de vie KAESER génère des économies. Depuis plus de 40 ans, nous nous efforçons de réduire les coûts énergétiques de la production d'air comprimé.

Mais nos efforts ne portent pas que sur les gains énergétiques. Nous réduisons aussi les coûts d'entretien et de maintenance, sans perdre vue la disponibilité permanente de l'air comprimé.

Compresseurs à vis KAESER avec entraînement par courroie – jusqu'à 22 kW

L'entraînement flexible par courroie KAESER

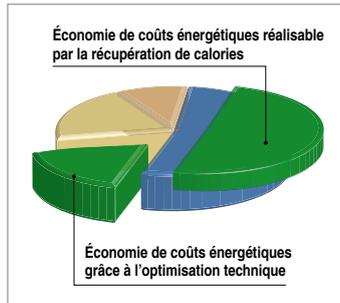
Les compresseurs à vis KAESER à entraînement par courroie se distinguent par leur rentabilité et leur fiabilité. KAESER KOMPRESSOREN a été l'un des premiers constructeurs de compresseurs à utiliser ce type de transmission. L'entraînement par courroie des compresseurs à vis KAESER est équipé d'un système de tension automatique* qui garantit une transmission efficace et constante sur toute la durée d'utilisation et permet de réduire les coûts d'entretien.

*) Sauf pour les centrales SX dont les courroies plates n'ont pas besoin d'être retendues.



Comment les compresseurs à vis KAESER produisent-ils l'air comprimé ?

L'air atmosphérique est aspiré à travers le filtre à air où il est épuré avant d'être comprimé dans le bloc compresseur à vis. Du réfrigérant SIGMA FLUID est injecté dans le bloc compresseur pour assurer la lubrification, l'étanchéité et le refroidissement. Dans les conditions normales, la température de l'air comprimé ne s'élève pas à plus de 80 °C pendant la compression. Après l'élimination du fluide de refroidissement dans le séparateur (teneur résiduelle < 2 mg/m³), l'air comprimé passe par le clapet antiretour à pression minimale pour parvenir dans le refroidisseur final. Après refroidissement et filtration, le fluide de refroidissement est réinjecté dans le bloc compresseur. Le refroidisseur final abaisse la température de l'air comprimé à environ 5 à 10 K au-dessus de la température ambiante et élimine la plus grande partie de l'humidité de l'air comprimé avant que celui-ci ne sorte du compresseur.



Économiser l'énergie avec le PROFIL SIGMA KAESER

Chaque bloc de compression à vis KAESER est équipé de rotors au PROFIL SIGMA à économie d'énergie. L'usinage minutieux et les roulements de précision garantissent une longue durée de vie et une grande fiabilité.

■ Investissement station d'air comprimé ■ Coûts énergétiques ■ Coûts d'entretien
■ Potentiel d'économie d'énergie



Commande de compresseur SIGMA CONTROL 2

L'unité de commande est équipée d'un écran bien lisible et de touches robustes. L'utilisateur visualise toutes les informations importantes d'un seul coup d'œil. Les menus clairement structurés et le choix de 30 langues facilitent la navigation.



Tension automatique de la courroie

Une courroie trapézoïdale haute performance avec un dispositif de tension automatique* garantit l'efficacité de la transmission entre le moteur et le bloc compresseur. Cela contribue à l'économie d'énergie et à la fiabilité du compresseur.

*) Sauf série SX



Nattes filtrantes air de refroidissement

L'air de l'atmosphère aspiré pour le refroidissement est chargé d'impuretés. Les nattes filtrantes haute performance protègent les refroidisseurs contre un encrassement prématuré.



Compresseurs à entraînement par courroie :

Séries : SX – ASK
Puissance moteur : 2,2 à 22 kW
Débit : 0,26 à 4,65 m³/min
Pressions standard : 5,5 à 15 bar (eff.)



Moteurs IE3 à économie d'énergie

Les compresseurs à vis KAESER des séries SX à ASK possèdent évidemment des moteurs à économie d'énergie de la classe de rendement IE3. La série SM est, quant à elle, déjà équipée d'un moteur IE4 (SM13, SM16).

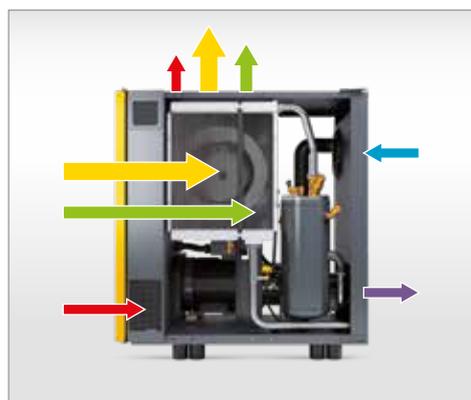
Compresseurs à vis KAESER avec entraînement direct – jusqu'à 500 kW

Pourquoi un entraînement direct ?

L'entraînement direct signifie que le bloc compresseur est accouplé directement au moteur sans perte de transmission. Les compresseurs à vis KAESER à entraînement direct se distinguent par une grande puissance et un rendement énergétique élevé. Ils bénéficient pour cela de la large gamme de blocs compresseurs développés et fabriqués par KAESER, et parfaitement adaptés à la puissance des compresseurs.

Triple économie avec l'entraînement direct :

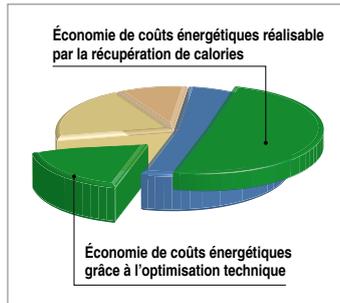
- La transmission s'effectue sans perte d'énergie.
- Les gros blocs compresseurs à petite vitesse de rotation sont économes en énergie.
- L'entraînement direct réduit les coûts d'entretien.



Un circuit d'air de refroidissement innovant

En plus de l'efficacité du refroidissement, cette innovation offre de nombreux avantages : l'air est aspiré dans le compartiment de refroidissement par le refroidisseur, puis évacué directement par le haut. De ce fait, l'air de ventilation n'entre pas en contact avec l'intérieur de la centrale. Les impuretés qu'il contient se déposent pour la plupart à l'entrée des refroidisseurs où elles sont faciles à détecter et à éliminer sans avoir à démonter les refroidisseurs, ce qui augmente la sécurité de fonctionnement et limite l'entretien.

- Refroidissement final de l'air comprimé
- Air d'aspiration compresseur
- Sortie d'air comprimé
- Refroidissement du fluide
- Air de refroidissement moteur



Économiser l'énergie avec le PROFIL SIGMA KAESER

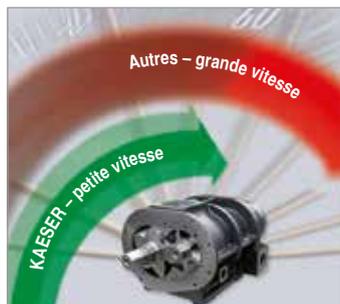
Chaque bloc de compression à vis KAESER est équipé de rotors au PROFIL SIGMA à économie d'énergie. L'usinage minutieux et les roulements de précision garantissent une longue durée de vie et une grande fiabilité.

■ Investissement station d'air comprimé ■ Coûts énergétiques ■ Coûts d'entretien
■ Potentiel d'économie d'énergie



Commande de compresseur SIGMA CONTROL 2

L'unité de commande est équipée d'un écran bien lisible et de touches robustes. L'utilisateur visualise toutes les informations importantes d'un seul coup d'œil. Les menus clairement structurés et le choix de 30 langues facilitent la navigation.



Petite vitesse de rotation

Les gros blocs compresseurs travaillant à petite vitesse de rotation dans leur plage de fonctionnement énergétique la plus favorable produisent plus d'air comprimé que les petits blocs à grande vitesse de rotation avec une même puissance motrice. Une petite vitesse de rotation signifie par ailleurs moins d'usure et donc des coûts d'entretien réduits.



Entraînement direct à économie d'énergie

Le moteur et le bloc compresseur forment avec l'accouplement et le carter un groupe moto-compresseur compact, d'une grande longévité et ne nécessitant pratiquement pas d'entretien. En excluant les pertes de transmission, l'entraînement direct KAESER réduit nettement la consommation énergétique.



Compresseurs à vis avec entraînement direct :

Séries : ASD - HSD
Puissance moteur : 18,5 à 500 kW
Débit : 2,09 à 86 m³/min
Pressions standard : 5,5 à 15 bar (eff.)



Gestion électronique de la température

Le système électronique de gestion de température ETM règle la température du fluide de manière dynamique pour éviter la formation de condensats. Ce système innovant augmente le rendement énergétique en permettant, par exemple, d'adapter la récupération de calories aux besoins effectifs de l'utilisateur.
(Séries ASD – HSD)

Systèmes complets KAESER – jusqu'à 22 kW

L'ensemble compact compresseur à vis et sécheur frigorifique permet un gain de place

KAESER a emprunté une nouvelle voie : le compresseur et le sécheur frigorifique ne sont pas revêtus d'une carrosserie commune, mais équipés chacun de leur propre carrosserie. La carrosserie du sécheur protège celui-ci de la chaleur engendrée par le compresseur et augmente sa sécurité de fonctionnement.

Sécheur frigorifique à économie d'énergie

La fonction d'arrêt* du sécheur, sélectionnable par la commande et couplée au fonctionnement du compresseur permet de réduire fortement la consommation énergétique. Bien que très compacte, la construction assure une excellente accessibilité de tous les composants.

*) Non disponible pour la série SXC.

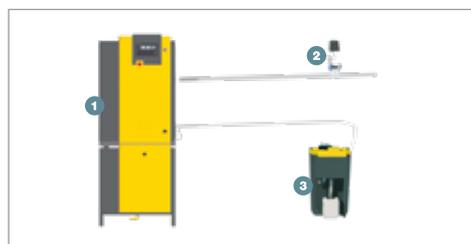


Les composants de la station d'air comprimé



- 1) Compresseur à vis
- 2) Sécheur frigorifique
- 3) Réservoir d'air comprimé
- 4) Traitement des condensats Aquamat
- 5) Filtre
- 7) Purgeur de condensats ECO-DRAIN
- 8) Système de maintien de pression

Station d'air comprimé avec AIRCENTER



- 1) Station AIRCENTER avec compresseur à vis
- 2) Système de maintien de pression
- 3) Traitement des condensats Aquamat

Aircenter et SXC – des stations d'air comprimé compactes

L'AIRCENTER KAESER est un système complet, prêt à fonctionner, qui produit de l'air comprimé sec. Le compresseur à vis KAESER au PROFIL SIGMA à économie d'énergie et le sécheur frigorifique montés sur un réservoir d'air comprimé forment un ensemble compact, très économique et d'un faible encombrement. Comparés aux stations d'air comprimé classiques, l'AIRCENTER et la SXC ne nécessitent pratiquement plus aucun frais d'installation et de raccordement.



Commande de compresseur SIGMA CONTROL 2

L'unité de commande est équipée d'un écran bien lisible et de touches robustes. L'utilisateur visualise toutes les informations importantes d'un seul coup d'œil. Les menus clairement structurés et le choix de 30 langues facilitent la navigation.



Facilité d'entretien

Tous les travaux d'entretien s'effectuent d'un seul côté de la machine. Le capot gauche se démonte pour donner accès à tous les organes à entretenir. Des fenêtres permettent de contrôler le niveau de fluide et la tension de la courroie sans avoir à ouvrir le capot.



Solution complète : avec compresseur à vis

Même les petits compresseurs à vis permettent de réaliser de grandes économies d'énergie : l'abaissement de 20 % de la consommation énergétique d'une centrale de 5,5 kW sur une durée de fonctionnement de 1000 h génère par exemple une économie de 1100 kWh et 660 kg de CO₂ par an.



Solution complète : avec sécheur frigorifique

Le sécheur frigorifique avec isolation thermique est installé sous le compresseur à vis. Sa pièce maîtresse est un échangeur de chaleur en inox avec un séparateur de condensats intégré.



Solution complète : avec réservoir d'air comprimé

Le réservoir d'air comprimé des centrales SXC, doté d'un revêtement intérieur remplit trois fonctions : le refroidissement et le stockage de l'air comprimé, et la séparation des condensats. Ceux-ci sont évacués de manière fiable par un purgeur à commande électronique, sans perte d'air comprimé.



Systèmes complets :

Série SXC

Puissance moteur : 2,2 à 5,5 kW
Débit : 0,26 à 0,8 m³/min
Pressions standard : 5,5 à 15 bar (eff.)
avec le SIGMA CONTROL BASIC

Série AIRCENTER

Puissance moteur : 2,2 à 15 kW
Débit : 0,26 à 2,2 m³/min
Pressions standard : 5,5 à 15 bar (eff.)

Version uniquement avec sécheur frigorifique :

Série SX T, SM T, SK T et ASK T
Puissance moteur : 2,2 à 22 kW
Débit : 0,26 à 3,5 m³/min
Pressions standard : 5,5 à 15 bar (eff.)

Compresseurs à vis modulaires avec sécheur frigorifique – jusqu'à 132 kW

Innovantes : les séries ASD T à DSD T

Ces compresseurs à vis sont polyvalents, fiables et économiques.

Les modules sécheurs frigorifiques font de ces centrales économes en énergie des stations entièrement équipées pour produire de l'air comprimé de haute qualité.

Le compresseur et le sécheur frigorifique sont revêtus d'une carrosserie individuelle. La carrosserie du sécheur protège celui-ci de la chaleur engendrée par le compresseur et augmente sa sécurité de fonctionnement.

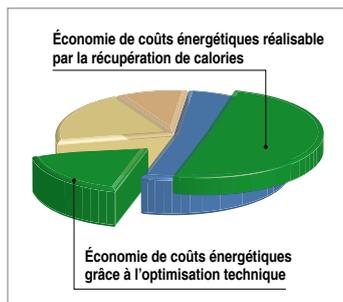
Sécheur frigorifique à économie d'énergie

La fonction d'arrêt du sécheur frigorifique, sélectionnable par la commande et couplée au fonctionnement du compresseur permet de réduire fortement la consommation énergétique.



Prêt à fonctionner

Le module sécheur frigorifique est raccordé au compresseur, prêt à fonctionner. Sa carrosserie offre la place nécessaire pour les composants largement dimensionnés. Elle protège le sécheur frigorifique contre la chaleur engendrée par le compresseur à vis. Le refroidissement optimal permet le fonctionnement fiable de la centrale jusqu'à une température ambiante de +45 °C.



Économiser l'énergie avec le PROFIL SIGMA KAESER

Chaque bloc de compression à vis KAESER est équipé de rotors au PROFIL SIGMA à économie d'énergie. L'usinage minutieux et les roulements de précision garantissent une longue durée de vie et une grande fiabilité.

■ Investissement station d'air comprimé ■ Coûts énergétiques ■ Coûts d'entretien
■ Potentiel d'économie d'énergie



Commande de compresseur SIGMA CONTROL 2

L'unité de commande est équipée d'un écran bien lisible et de touches robustes. L'utilisateur visualise toutes les informations importantes d'un seul coup d'œil. Les menus clairement structurés et le choix de 30 langues facilitent la navigation.



Séparateur cyclonique fiable KAESER

Le séparateur cyclonique installé en amont du sécheur frigorifique élimine la plus grande partie des condensats de l'air comprimé, même lorsque la température ambiante est élevée et l'humidité de l'air importante. Un purgeur capacitif ECO-DRAIN assure l'évacuation des condensats sans perte d'air comprimé.



Purge fiable des condensats du sécheur frigorifique

Le sécheur frigorifique est également équipé d'un purgeur électronique de condensats ECO-DRAIN qui, à la différence d'une électrovanne, fonctionne sans perte d'air comprimé. Cela permet d'économiser de l'énergie et renforce la sécurité de fonctionnement.



Compresseurs avec sécheur frigorifique :

Séries ASD T à DSD T
Puissance moteur : 18,5 à 132 kW
Débit : 2,09 à 23,8 m³/min
Pressions standard : 5,5 à 15 bar (eff.)



Construction modulaire de faible encombrement

Le module sécheur frigorifique fait du compresseur à vis standard une station compacte. Les travaux d'entretien peuvent être réalisés facilement et rapidement grâce à la bonne accessibilité de tous les composants.

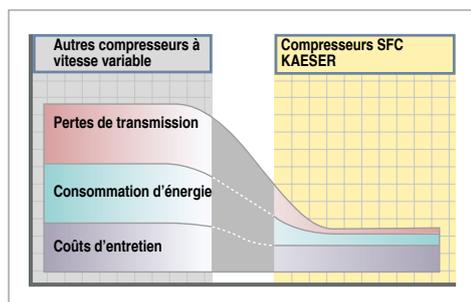
Compresseurs à vis KAESER avec SIGMA FREQUENCY CONTROL

Économie d'énergie grâce à la variation de vitesse

Les compresseurs à vis KAESER des séries SM SFC à HSD SFC sont très économiques. Les séries SM, SK et ASK SFC sont équipées de l'entraînement par courroie KAESER avec un tendeur automatique. À partir de la série ASD SFC, les compresseurs sont équipés de l'entraînement direct KAESER.

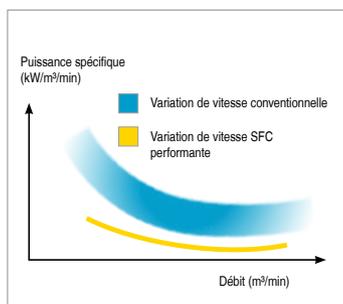
Les gros blocs compresseurs KAESER au PROFIL SIGMA à économie d'énergie et à petite vitesse de rotation garantissent des performances excellentes sur toute la plage de régulation.

Les compresseurs à vis à vitesse variable des séries SM SFC à HSD SFC sont adaptés au fonctionnement continu en charge sans surcroît d'entretien.



Triple économie avec l'entraînement direct

L'entraînement direct (à partir de la série ASD SFC) exclut les pertes de transmission inévitables dans les entraînements par train d'engrenages. Sa construction comportant moins de pièces, il offre une meilleure fiabilité et une plus grande longévité tout en simplifiant l'entretien. Par ailleurs, il abaisse fortement le niveau sonore de la centrale. L'entraînement direct KAESER permet une triple économie : 1) sur la transmission, 2) sur la consommation d'énergie, 3) sur les frais d'entretien et les coûts engendrés par les périodes d'arrêt.



Puissance spécifique optimisée

Dans chaque station d'air comprimé, le compresseur à vitesse variable est la machine la plus utilisée. C'est la raison pour laquelle les modèles SFC de KAESER sont conçus pour fournir un rendement maximal en évitant les vitesses extrêmes. Cela permet d'économiser de l'énergie et d'augmenter la durée de vie et la fiabilité des centrales.



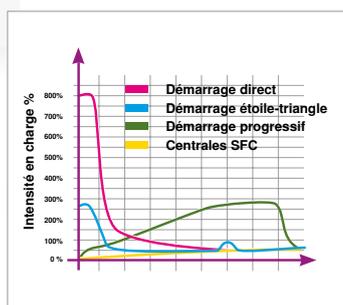
Sécurité de fonctionnement assurée à une température ambiante élevée

Le convertisseur de fréquence largement dimensionné et le refroidissement efficace de son armoire permettent d'utiliser les compresseurs SFC KAESER en toute sécurité jusqu'à une température ambiante de +45 °C.



Certification CEM pour l'ensemble de la station

La compatibilité électromagnétique (CEM) de tous les composants utilisés et de la station complète est évidemment testée et certifiée conformément aux directives en vigueur.



Démarrage progressif sans charges de pointe

L'augmentation progressive de l'intensité du moteur de zéro à pleine charge sans charges de pointe permet une fréquence de démarrage moteur (nombre de démarrages sans surcharge dans un laps de temps défini) théoriquement illimitée. L'accélération et le freinage progressifs préservent les pièces en mouvement.



Compresseurs avec convertisseur de fréquence :

Séries avec moteur IE3 :
SK/ASK/CSD/CSDX

Séries avec moteur IE4 :
SM/ASD/BSD/DSD/DSDX/ESD/FSD/HSD

Série IES2 :
ASD SFC avec moteur synchrone à réluctance

Puissance moteur : 7,5 à 515 kW
Débit : 0,30 à 86 m³/min
Pressions standard : 5,5 à 15 bar (eff.)

SFC = SIGMA FREQUENCY CONTROL



Moteur synchrone à réluctance efficace

La série ASD SFC bénéficie à la fois des avantages des moteurs asynchrones et des moteurs synchrones. Le rotor n'utilise pas d'aluminium ni de cuivre ou de coûteux aimants en terres rares, mais un empilement de tôles électromagnétiques à la géométrie spécialement étudiée. De ce fait, l'entraînement est robuste et facile à entretenir.

SIGMA CONTROL 2

...pour SX à HSD

Avec ses nombreuses fonctions de commande, de surveillance et de communication, la commande SIGMA CONTROL 2 basée sur un PC industriel est idéale pour les utilisations qui nécessitent une communication intense. C'est pourquoi elle est installée en standard sur les compresseurs à vis KAESER ASD à HSD, et proposée en option pour les séries SX, SM, SK et ASK. Elle est également disponible avec l'option de connexion à un système de contrôle-commande.



Séries : SX – HSD

SIGMA CONTROL 2 – Les touches de fonction en détail

Fonctions de base

 Touche MARCHE – LED verte – met le compresseur en marche → fonctionnement automatique à autorégulation, affichage « Compresseur MARCHE ».

 Touche ARRÊT commande l'arrêt du compresseur.

Signalisation tricolore

 Défaut – LED rouge – Affichage « Défaut compresseur ». En cas de défaut, la commande arrête le compresseur.

 Défaut Communication – LED rouge – Affichage « Communication avec d'autres systèmes interrompue ou perturbée ».

 Entretien – LED jaune – Affichage « Signalisation d'entretien activée » ou « Compteur d'heures d'entretien à 0 » ou « Avertissement ».

 TENSION – LED verte – indique « Interrupteur principal sur marche, sous tension ».

Fonctions du menu

 Touche de sélection d'option – HAUT – fait défiler le texte de l'écran vers le haut.

 Touche de sélection d'option – BAS – fait défiler le texte de l'écran vers le bas.

 Touche de sélection d'option – DROITE – fait défiler le texte de l'écran à droite.

 Touche de sélection d'option – GAUCHE – fait défiler le texte de l'écran à gauche.

 Touche échappement – permet de revenir au niveau précédent.

 Touche de validation – fait passer dans le sous-menu suivant ou valide les réglages.

 Touche d'acquiescement – confirme la prise en compte des signalisations de défauts et réinitialise la mémoire de défauts (si autorisation).

 Touche Info – appel des signalisations actuelles.

Fonctions supplémentaires

 La touche de marche à vide permute le compresseur de charge en marche à vide.

 Touche MARCHE à distance – LED verte – met en marche et arrête le mode de commande à distance.

 Touche MARCHE/ARRÊT horloge – LED verte – active ou désactive la fonction d'horloge définie.

 Fonctionnement en charge – LED verte – « Compresseur en charge ».

 Fonctionnement en marche à vide – LED verte – « Compresseur en marche » – « pas de débit ».

SIGMA CONTROL BASIC

... pour les SXC

La commande de compresseur SIGMA CONTROL BASIC équipe nos stations d'air comprimé tout-en-un. Elle représente la solution idéale pour les utilisateurs qui couvrent leurs besoins en air comprimé avec un seul compresseur mais qui n'excluent pas des extensions futures. Le concept modulaire de commande et de gestion d'air comprimé KAESER garantit une compatibilité absolue.



Séries SXC

SIGMA CONTROL BASIC – Fonctions

- Navigation rapide et aisée grâce aux pictogrammes et au grand écran
- Mode de régulation DUAL automatique (charge/marche à vide/arrêt différé)
- Surveillance des paramètres pression réseau, température finale de compression et sens de rotation
- Compteurs horaires pour l'entretien, la marche en charge, le fonctionnement du compresseur
- Intervalles d'entretien réglables, unités de pression et de température au choix (bar/psi/MPa, °C/°F)
- Réduction individuelle de la pression nominale
- Réglage de l'écart de régulation
- Contact sec pour défaut général
- Capteur de pression électronique

Information sans frontière – Des solutions complètes sur mesure

SIGMA AIR MANAGEMENT SYSTEM

La régulation adaptative 3-D^{advanced} calcule de nombreux paramètres de manière anticipée pour sélectionner la configuration offrant le meilleur rendement énergétique. Le SIGMA AIR MANAGEMENT SYSTEM optimise en permanence le débit et la consommation d'énergie des compresseurs en fonction de la consommation réelle d'air comprimé, grâce au PC industriel avec un micro-processeur multi-cœur, combiné à la régulation 3-D^{advanced}. Avec les convertisseurs de bus SIGMA NETWORK (SBU), l'utilisateur est en mesure d'adapter le système à ses besoins spécifiques. Les SBU peuvent être équipés de

modules d'entrée et de sortie numériques et analogiques et de ports SIGMA NETWORK pour la transmission des alarmes, du débit, du point de rosée sous pression, les mesures de puissance, etc.

(1) Commande prioritaire

SIGMA AIR MANAGER 4.0 (SAM 4.0)

- Régulation adaptative 3D^{advanced}
- PID réactualisé en permanence
- Visualisation rapide de l'ensemble de la station d'air comprimé
- Modèles SAM 4.0-4, SAM 4.0-8, SAM 4.0-16
- Système évolutif : extension de la station d'air comprimé par mise à niveau du logiciel, sans changement de matériel
- 6 entrées numériques, 4 entrées analogiques 4-20 mA, 5 sorties alarme
- Un capteur de pression compris dans la fourniture
- 7 ports SIGMA NETWORK pour des compresseurs équipés du SIGMA CONTROL 2 et/ou des convertisseurs de bus
- En option avec interface PROFIBUS SNW maître pour connecter des stations existantes au SIGMA AIR MANAGER

(2) KAESER CONNECT –

pour la connexion au système de contrôle-commande

Modules de communication possibles :
PROFIBUS DP, PROFINET IO, Modbus TCP

(3) Visualisation par un serveur Web intégré – KAESER CONNECT

- Données issues de la mémoire lente pour rapports, analyse, contrôle financier et audits, management de l'énergie 50001

- Minimisation ciblée des coûts d'air comprimé
- Rapports sur les coûts énergétiques
- Ajout personnalisé de blocs de coûts
- Ne nécessite pas de logiciel spécial (accès par un navigateur Internet)
- Visualisation à distance par une interface Gigabit Ethernet
- Informations actualisées en permanence

(4) SIGMA NETWORK (SNW)

Réseau sécurisé spécifique à KAESER, pour la commande et la communication des machines

(5) Connexion des compresseurs équipés du SIGMA CONTROL 2

Les compresseurs commandés par le SIGMA CONTROL 2 sont reliés au SAM 4.0 par le SIGMA NETWORK

(6) Connexion de réseaux Profibus SAM existants avec l'interface PROFIBUS SNW maître

L'interface PROFIBUS SNW maître (option) permet de connecter des stations d'air comprimé déjà intégrées dans un réseau Profibus.



3

Appareils électroniques, p. ex. un ordinateur portable



Poste de commande

KAESER CONNECT

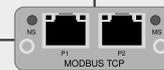


1

SIGMA AIR MANAGER 4.0

Module de communication, p. ex. Modbus TCP

2



4

KAESER SIGMA NETWORK

Maître PROFIBUS
SIGMA NETWORK

5



Commande
SIGMA CONTROL 2

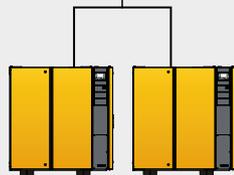
6



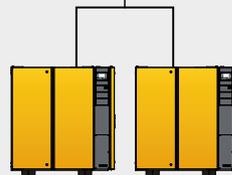
Commande
SIGMA CONTROL



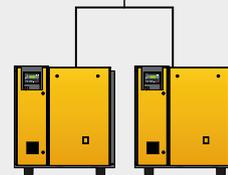
Connexion de divers composants de traitement



Connexion des compresseurs conventionnels



Connexion des compresseurs équipés
du SIGMA CONTROL 2



Connexion des compresseurs équipés du SIGMA
CONTROL ; connexion à des stations par réseau
Profibus (remplacement du SAM 1)



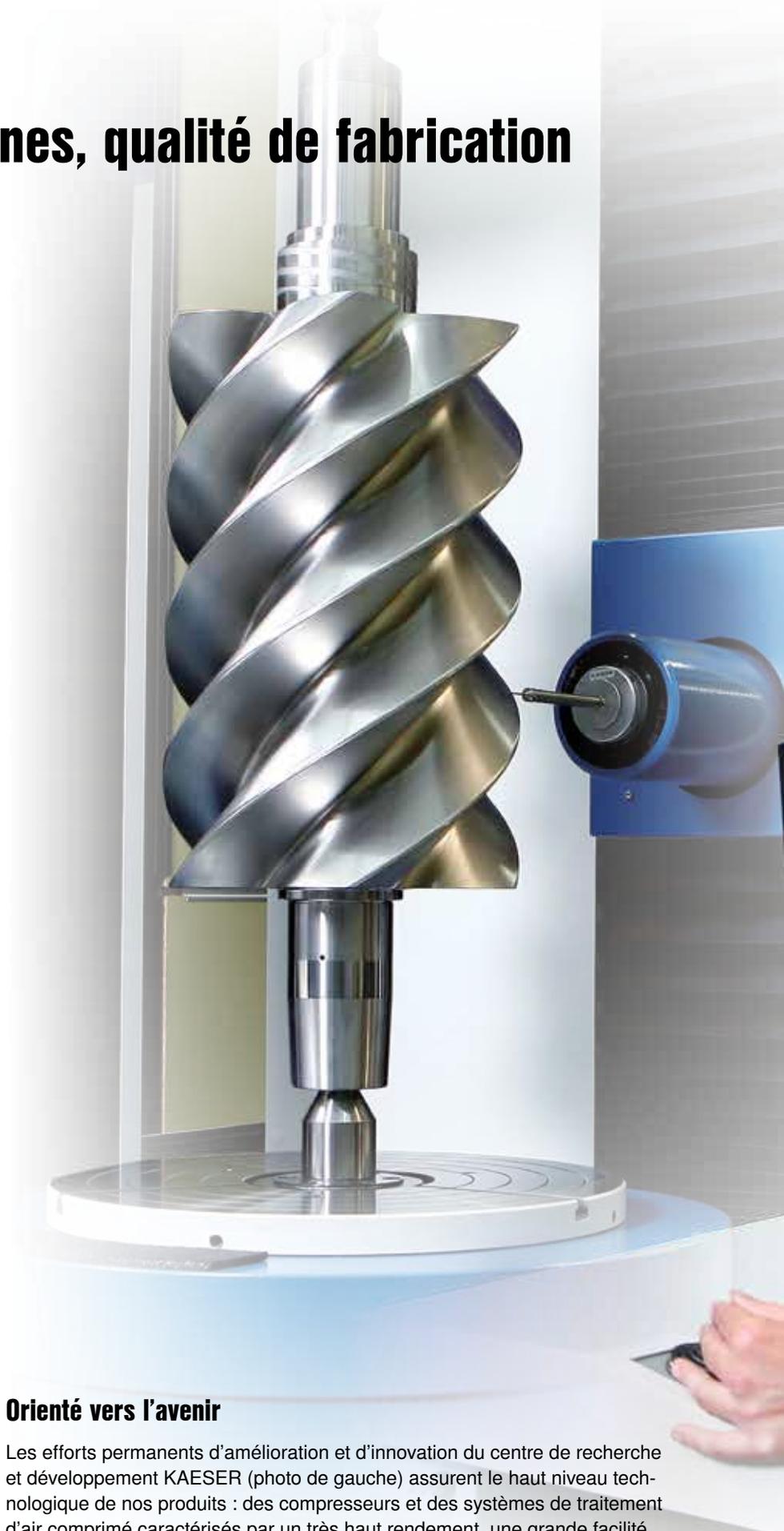
Sécurité des données – Sécurité d'exploitation

Techniques modernes, qualité de fabrication

Production et assurance de la qualité

Les composants des compresseurs à vis KAESER sont usinés avec la plus grande précision sur des machines modernes, dans des ateliers climatisés.

Le très haut niveau qualitatif de nos produits est garanti à la fois par le personnel qualifié et très motivé qui possède une grande expérience en construction mécanique, et par le contrôle permanent des tolérances de fabrication au moyen d'une machine à mesurer 3-D précise au 1/1000 mm (grande photo de droite).



Orienté vers l'avenir

Les efforts permanents d'amélioration et d'innovation du centre de recherche et développement KAESER (photo de gauche) assurent le haut niveau technologique de nos produits : des compresseurs et des systèmes de traitement d'air comprimé caractérisés par un très haut rendement, une grande facilité d'entretien et une fiabilité maximale.



Fraisage et rectification de précision

La finition du PROFIL SIGMA des rotors est réalisée sur des rectifieuses à commande numérique, avec une précision au 1/1000 mm.



Montage soigneux

Les blocs compresseurs et les machines sont assemblés par un personnel qualifié et spécialement formé, selon les critères de fabrication très stricts du système de management qualité KAESER.



Contrôles de qualité suivis

Le contrôle permanent des tolérances sur des machines à mesurer 3-D modernes garantit la régularité de la qualité et de la précision dimensionnelle des pièces.



Banc d'essai

Chaque paire de rotors est soumise à de stricts contrôles de précision et d'ajustage.



Centres d'usinage flexibles

Les rotors et les carters des blocs compresseurs KAESER sont usinés dans des centres d'usinage ultra-modernes, climatisés. Le management de la qualité selon ISO 9001 garantit une excellente qualité de produit.

Présence globale, fiabilité, compétence : KAESER AIR SERVICE

Service et conseil - partout dans le monde

KAESER KOMPRESSOREN est présent partout dans le monde au travers de filiales et de partenaires compétents. Pour l'entretien et le service, comme pour le conseil et le suivi : notre service après-vente est disponible et réactif.





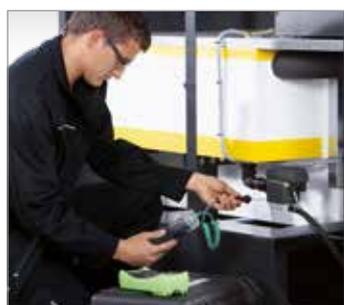
Alimentation en air comprimé optimisée

L'analyse du besoin en air comprimé assistée par ordinateur (ADA) détermine rapidement et en détail le profil de consommation d'air comprimé de votre entreprise. À l'aide du système d'économie d'énergie (KESS) de KAESER et sur la base des données ADA, nos spécialistes étudient un système d'alimentation en air comprimé durablement économique, adapté à votre entreprise.



Le Téléservice partout dans le monde

Les réseaux mondiaux de communication permettent le diagnostic à distance des produits KAESER compatibles Internet ainsi que la maintenance conditionnelle. Il en résulte une plus grande disponibilité et une meilleure rentabilité globale de votre alimentation en air comprimé.



SAV réactif

KAESER privilégie la satisfaction du client. Grâce à sa présence partout dans le monde, le SAV KAESER vous assure des interventions rapides où que vous soyez. Nos ingénieurs conseil spécialisés et nos techniciens d'intervention vous dépannent rapidement, sûrement et efficacement en cas d'urgence.



Pièces d'origine KAESER contrôlées

Pour l'entretien et le dépannage, nos techniciens d'intervention n'utilisent que des pièces d'origine KAESER dont la sécurité de fonctionnement a été contrôlée par des essais continus. Seules les pièces d'origine KAESER vous garantissent une qualité contrôlée et la sécurité juridique par le respect des prescriptions en vigueur.



SIGMA AIR UTILITY

« De l'air comprimé à prix ferme » – avec la formule d'externalisation SIGMA AIR UTILITY, vous n'achetez que l'air comprimé dont vous avez besoin, à un prix du mètre cube convenu.

De plus en plus d'utilisateurs d'air comprimé font confiance aux compresseurs KAESER





Industrie, artisanat, commerce

Aujourd'hui, les industriels couvrent leurs besoins en air comprimé essentiellement avec des compresseurs à vis, mais ces derniers sont aussi de plus en plus répandus dans l'artisanat et le commerce. Les compresseurs à vis KAESER au PROFIL SIGMA témoignent de cette progression : plus de 200 000 exemplaires de ces machines économiques et fiables sont en service à travers le monde.



Nettoyage, emballage, filtration

Les centrales de vide à vis KAESER équipées du bloc vis spécial KAESER sont utilisées pour le dépoussiérage par aspiration, les processus d'emballage, de contrôle, de séchage et d'extraction de gaz aussi bien que pour la filtration ou le remplissage de bouteilles et de tubes. Ces centrales de vide sont équipées de la commande innovante SIGMA CONTROL 2 basée sur un PC industriel.



Production de bouteilles PET

KAESER a mis au point un système modulaire particulièrement économique pour ce domaine d'application en expansion. La station SIGMA PET AIR se compose d'une partie basse pression (compresseur à vis, air process) et d'une partie haute pression (surpresseur, air de soufflage) avec sécheur frigorifique. Elle présente l'avantage d'une sécurité de fonctionnement maximale pour des coûts d'investissement et de fonctionnement réduits.



Utilisations de la surpression et du vide

Les surpresseurs à pistons rotatifs ou à vis KAESER trouvent des applications aussi bien dans le domaine de la surpression que du vide, par exemple pour l'aération des bassins de décantation, le séchage, le transport de matières pulvérulentes ou granuleuses, le nettoyage par aspiration, le contrôle et l'emballage.



Transport maritime

KAESER propose des systèmes d'air comprimé spécialement étudiés pour les utilisations maritimes. Les compresseurs à vis servent par exemple à produire de l'air process ou fournissent de l'air comprimé pour des applications spéciales comme la production d'azote. Les surpresseurs à pistons rotatifs sont utilisés pour traiter les eaux usées sur les navires de croisière.

Séries SX – ASK

Compresseurs à vis avec entraînement par courroie – jusqu'à 22 kW

| Modèle | Pression de service | Débit ¹⁾ de la centrale à la pression de service | Pression de service maxi | Puissance nominale du moteur | Dimensions l x P x H | Raccordement d'air comprimé | Niveau de pression acoustique ²⁾ | Poids |
|---------------|---------------------|---|--------------------------|------------------------------|----------------------|-----------------------------|---|-------|
| | bar | m ³ /min | bar | kW | mm | | dB(A) | kg |
| SX 3 | 7,5 | 0,34 | 8 | 2,2 | 590 x 632 x 970 | G ¾ | 59 | 140 |
| | 10 | 0,26 | 11 | | | | | |
| | 7,5 | 0,45 | 8 | | | | | |
| | 10 | 0,36 | 11 | | | | | |
| SX 4 | 13 | 0,26 | 15 | 3 | 590 x 632 x 970 | G ¾ | 60 | 140 |
| | 7,5 | 0,60 | 8 | | | | | |
| SX 6 | 10 | 0,48 | 11 | 4 | 590 x 632 x 970 | G ¾ | 61 | 145 |
| | 13 | 0,37 | 15 | | | | | |
| SX 8 | 7,5 | 0,80 | 8 | 5,5 | 590 x 632 x 970 | G ¾ | 64 | 155 |
| | 10 | 0,67 | 11 | | | | | |
| | 13 | 0,54 | 15 | | | | | |
| | 7,5 | 0,94 | 8 | | | | | |
| SM 10 | 10 | 0,78 | 11 | 5,5 | 630 x 790 x 1100 | G ¾ | 62 | 220 |
| | 13 | 0,60 | 15 | | | | | |
| SM 13 | 7,5 | 1,32 | 8 | 7,5 | 630 x 790 x 1100 | G ¾ | 65 | 240 |
| | 10 | 1,08 | 11 | | | | | |
| SM 16 | 13 | 0,85 | 15 | 9 | 630 x 790 x 1100 | G ¾ | 66 | 240 |
| | 7,5 | 1,62 | 8 | | | | | |
| SK 22 | 10 | 1,68 | 11 | 11 | 750 x 895 x 1260 | G 1 | 66 | 312 |
| | 13 | 1,32 | 15 | | | | | |
| SK 25 | 7,5 | 2,50 | 8 | 15 | 750 x 895 x 1260 | G 1 | 67 | 320 |
| | 10 | 2,11 | 11 | | | | | |
| ASK 28 | 13 | 1,93 | 15 | 15 | 800 x 1100 x 1530 | G 1 | 65 | 485 |
| | 7,5 | 2,86 | 8 | | | | | |
| ASK 34 | 10 | 3,00 | 11 | 18,5 | 800 x 1100 x 1530 | G 1 | 67 | 505 |
| | 13 | 2,50 | 15 | | | | | |
| ASK 40 | 7,5 | 4,06 | 8 | 22 | 800 x 1100 x 1530 | G 1 | 69 | 525 |
| | 10 | 3,52 | 11 | | | | | |
| | 13 | 2,94 | 15 | | | | | |

¹⁾ Débit selon ISO 1217:2009, annexe C

²⁾ Niveau de pression acoustique selon ISO 2151 et la norme de base ISO 9614-2, fonctionnement à la pression de service maximale, tolérance ± 3 dB(A)

Séries ASD – CSDX

Compresseurs à vis avec entraînement direct – jusqu'à 90 kW

| Modèle | Pression de service | Débit ¹⁾ de la centrale à la pression de service | Pression de service maxi | Puissance nominale du moteur | Dimensions l x P x H | Raccordement d'air comprimé | Niveau de pression acoustique ²⁾ | Poids |
|----------|---------------------|---|--------------------------|------------------------------|----------------------|-----------------------------|---|-------|
| | bar | | | | | | | |
| ASD 35 | 7,5 | 3,16 2,63 | 8,5 12 | 18,5 | 1460 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 65 | 610 |
| | 10 | | | | | | | |
| | 13 | | | | | | | |
| | 13 | | | | | | | |
| ASD 40 | 7,5 | 3,92 3,13 2,58 | 8,5 12 15 | 22 | 1460 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 66 | 655 |
| | 10 | | | | | | | |
| | 13 | | | | | | | |
| ASD 50 | 7,5 | 4,58 3,85 3,05 | 8,5 12 15 | 25 | 1460 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 66 | 695 |
| | 10 | | | | | | | |
| | 13 | | | | | | | |
| ASD 60 | 7,5 | 5,53 4,49 3,71 | 8,5 12 15 | 30 | 1460 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 69 | 750 |
| | 10 | | | | | | | |
| | 13 | | | | | | | |
| BSD 65 | 7,5 | 5,65 4,52 3,76 | 8,5 12 15 | 30 | 1590 x 1030 x 1700 | G 1 ½ | 69 | 970 |
| | 10 | | | | | | | |
| | 13 | | | | | | | |
| BSD 75 | 7,5 | 7,00 5,60 4,43 | 8,5 12 15 | 37 | 1590 x 1030 x 1700 | G 1 ½ | 70 | 985 |
| | 10 | | | | | | | |
| | 13 | | | | | | | |
| BSD 83 | 7,5 | 8,16 6,85 5,47 | 8,5 12 15 | 45 | 1590 x 1030 x 1700 | G 1 ½ | 71 | 1060 |
| | 10 | | | | | | | |
| | 13 | | | | | | | |
| CSD 85 | 7,5 | 8,26 6,89 5,50 | 8,5 12 15 | 45 | 1760 x 1110 x 1900 | G 2 | 70 | 1250 |
| | 10 | | | | | | | |
| | 13 | | | | | | | |
| CSD 105 | 7,5 | 10,14 8,18 6,74 | 8,5 12 15 | 55 | 1760 x 1110 x 1900 | G 2 | 71 | 1290 |
| | 10 | | | | | | | |
| | 13 | | | | | | | |
| CSD 125 | 7,5 | 12,02 10,04 8,06 | 8,5 12 15 | 75 | 1760 x 1110 x 1900 | G 2 | 72 | 1320 |
| | 10 | | | | | | | |
| | 13 | | | | | | | |
| CSDX 140 | 7,5 | 13,74 11,83 9,86 | 8,5 12 15 | 75 | 2110 x 1290 x 1950 | G 2 | 71 | 1830 |
| | 10 | | | | | | | |
| | 13 | | | | | | | |
| CSDX 165 | 7,5 | 16,16 13,53 11,49 | 8,5 12 15 | 90 | 2110 x 1290 x 1950 | G 2 | 72 | 1925 |
| | 10 | | | | | | | |
| | 13 | | | | | | | |

¹⁾ Débit selon ISO 1217:2009, annexe C

²⁾ Niveau de pression acoustique selon ISO 2151 et la norme de base ISO 9614-2, fonctionnement à la pression de service maximale, tolérance ± 3 dB(A)

Séries DSD – HSD

Compresseurs à vis avec entraînement direct – jusqu'à 500 kW

| Modèle | Pression de service | Débit ¹⁾ de la centrale à la pression de service | Pression de service maxi | Puissance nominale du moteur | Dimensions l x P x H | Raccordement d'air comprimé | Niveau de pression acoustique ²⁾ | Poids |
|----------|---------------------|---|--------------------------|------------------------------|----------------------|-----------------------------|---|-------|
| | bar | | | | | | | |
| DSD 145 | 7,5 | 14,00 | 9 | 75 | 2450 x 1730 x 2150 | DN 65 | 69 | 2950 |
| DSD 175 | 7,5 10 | 16,92 13,60 | 8,5 12 | 90 | 2450 x 1730 x 2150 | | 70 | 3090 |
| DSD 205 | 7,5 10 13 | 21,00 16,59 13,06 | 8,5 12 15 | 110 | 2450 x 1730 x 2150 | | 72 | 3360 |
| DSD 240 | 7,5 10 13 | 25,15 20,40 16,15 | 8,5 12 15 | 132 | 2450 x 1730 x 2150 | | 74 | 3430 |
| DSDX 245 | 7,5 10 13 | 25,15 20,40 16,15 | 8,5 12 15 | 132 | 2690 x 1910 x 2140 | DN 80 | 74 | 3950 |
| DSDX 305 | 7,5 10 13 | 30,20 24,70 19,78 | 8,5 12 15 | 160 | 2690 x 1910 x 2140 | | 75 | 4450 |
| ESD 375 | 7,5 10 13 | 37,85 30,13 24,34 | 8,5 12 15 | 200 | 2960 x 2030 x 2140 | DN 100 | 75 | 5000 |
| ESD 445 | 7,5 10 13 | 42,20 37,32 29,67 | 8,5 12 15 | 250 | 2960 x 2030 x 2140 | | 76 | 5060 |
| FSD 475 | 7,5 10 13 | 48,20 37,63 29,52 | 8,5 12 15 | 250 | 3495 x 2145 x 2360 | DN 150 | 79 | 6580 |
| FSD 575 | 7,5 10 13 | 58,40 47,57 37,00 | 8,5 12 15 | 315 | 3495 x 2145 x 2360 | | 79 | 6750 |
| HSD 662 | 7,5 10 13 | 66,40 54,44 43,72 | 8,5 12 15 | 360 | 3570 x 2145 x 2350 | DN 150 | 71 | 8100 |
| HSD 722 | 7,5 10 13 | 72,40 59,48 47,87 | 8,5 12 15 | 400 | 3570 x 2145 x 2350 | | 72 | 8500 |
| HSD 782 | 7,5 10 13 | 78,40 65,31 53,07 | 8,5 12 15 | 450 | 3570 x 2145 x 2350 | | 72 | 8600 |
| HSD 842 | 7,5 10 13 | 84,40 71,15 58,27 | 8,5 12 15 | 500 | 3570 x 2145 x 2350 | | 73 | 8700 |

¹⁾ Débit selon ISO 1217:2009, annexe C

²⁾ Niveau de pression acoustique selon ISO 2151 et la norme de base ISO 9614-2, fonctionnement à la pression de service maximale, tolérance ± 3 dB(A)

Séries SXC – AIRCENTER SX / SM / SK

Compresseurs à vis modulaires avec sécheur frigorifique et réservoir d'air comprimé – jusqu'à 15 kW

| Modèle | Pression de service | Débit ¹⁾ de la centrale à la pression de service | Pression de service maxi | Puissance nominale du moteur | Puissance absorbée du sécheur frigorifique | Frigorigène | Point de rosée sous pression | Capacité du réservoir | Dimensions l x P x H | Raccordement d'air comprimé | Niveau de pression acoustique ²⁾ | Poids |
|--------------|---------------------|---|--------------------------|------------------------------|--|-------------|------------------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------------|---|-------|
| | bar | | | | | | °C | | | | | |
| SXC 3 | 7,5 10 | 0,34 0,26 | 8 11 | 2,2 | 0,18 | R 134a | + 6 | 215 | 620 x 980 x 1480 | G ¾ | 68 | 285 |
| SXC 4 | 7,5 10 13 | 0,45 0,36 0,26 | 8 11 15 | 3,0 | 0,18 | R 134a | + 6 | 215 | 620 x 980 x 1480 | | 69 | 285 |
| SXC 6 | 7,5 10 13 | 0,60 0,48 0,37 | 8 11 15 | 4,0 | 0,26 | R 134a | + 6 | 215 | 620 x 980 x 1480 | | 69 | 290 |
| SXC 8 | 7,5 10 13 | 0,80 0,67 0,54 | 8 11 15 | 5,5 | 0,26 | R 134a | + 6 | 215 | 620 x 980 x 1480 | | 69 | 300 |
| AIRCENTER 3 | 7,5 10 | 0,34 0,26 | 8 11 | 2,2 | 0,18 | R 134a | +3 | 200 | 590 x 1090 x 1560 | G ¾ | 59 | 285 |
| AIRCENTER 4 | 7,5 10 13 | 0,45 0,36 0,26 | 8 11 15 | 3 | 0,18 | R 134a | +3 | 200 | 590 x 1090 x 1560 | | 60 | 285 |
| AIRCENTER 6 | 7,5 10 13 | 0,60 0,48 0,37 | 8 11 15 | 4 | 0,26 | R 134a | +3 | 200 | 590 x 1090 x 1560 | | 61 | 290 |
| AIRCENTER 8 | 7,5 10 13 | 0,80 0,67 0,54 | 8 11 15 | 5,5 | 0,26 | R 134a | +3 | 200 | 590 x 1090 x 1560 | | 64 | 300 |
| AIRCENTER 10 | 7,5 10 13 | 0,94 0,78 0,60 | 8 11 15 | 5,5 | 0,33 | R 134a | +3 | 270 | 630 x 1220 x 1720 | G ¾ | 62 | 420 |
| AIRCENTER 13 | 7,5 10 13 | 1,32 1,08 0,85 | 8 11 15 | 7,5 | 0,33 | R 134a | +3 | 270 | 630 x 1220 x 1720 | | 65 | 440 |
| AIRCENTER 16 | 7,5 10 13 | 1,62 1,36 1,09 | 8 11 15 | 9 | 0,33 | R 134a | +3 | 270 | 630 x 1220 x 1720 | | 66 | 440 |
| AIRCENTER 22 | 7,5 10 13 | 2,00 1,68 1,32 | 8 11 15 | 11 | 0,46 | R 134a | +3 | 350 | 750 x 1370 x 1880 | G 1 | 66 | 579 |
| AIRCENTER 25 | 7,5 10 13 | 2,50 2,11 1,72 | 8 11 15 | 15 | 0,46 | R 134a | +3 | 350 | 750 x 1370 x 1880 | | 67 | 587 |

¹⁾ Débit selon ISO 1217:2009, annexe C

²⁾ Niveau de pression acoustique selon ISO 2151 et la norme de base ISO 9614-2, fonctionnement à la pression de service maximale, tolérance ± 3 dB(A)

Séries SX – ASK T

Compresseurs à vis modulaires avec sécheur frigorifique – jusqu'à 22 kW

| Modèle | Pression de service | Débit ¹⁾ de la centrale à la pression de service | Pression de service maxi | Puissance nominale du moteur | Puissance absorbée du sécheur frigorifique | Frigorigène | Point de rosée sous pression | Dimensions l x P x H | Raccordement d'air comprimé | Niveau de pression acoustique ²⁾ | Poids |
|-----------------|---------------------|---|--------------------------|------------------------------|--|-------------|------------------------------|----------------------|-----------------------------|---|-------|
| | bar | | | | | | | | | | |
| SX 3 T | 7,5 10 | 0,34 0,26 | 8 11 | 2,2 | 0,18 | R 134a | +3 | 590 x 905 x 970 | G ¾ | 59 | 185 |
| SX 4 T | 7,5 10 13 | 0,45 0,36 0,26 | 8 11 15 | 3 | 0,18 | R 134a | +3 | 590 x 905 x 970 | | 60 | 185 |
| SX 6 T | 7,5 10 13 | 0,60 0,48 0,37 | 8 11 15 | 4 | 0,26 | R 134a | +3 | 590 x 905 x 970 | | 61 | 190 |
| SX 8 T | 7,5 10 13 | 0,80 0,67 0,54 | 8 11 15 | 5,5 | 0,26 | R 134a | +3 | 590 x 905 x 970 | | 64 | 200 |
| SM 10 T | 7,5 10 13 | 0,94 0,78 0,60 | 8 11 15 | 5,5 | 0,33 | R 134a | +3 | 630 x 1090 x 1100 | G ¾ | 62 | 295 |
| SM 13 T | 7,5 10 13 | 1,32 1,08 0,85 | 8 11 15 | 7,5 | 0,33 | R 134a | +3 | 630 x 1090 x 1100 | | 65 | 315 |
| SM 16 T | 7,5 10 13 | 1,62 1,36 1,09 | 8 11 15 | 9 | 0,33 | R 134a | +3 | 630 x 1090 x 1100 | | 66 | 315 |
| SK 22 T | 7,5 10 13 | 2,00 1,68 1,32 | 8 11 15 | 11 | 0,46 | R 134a | +3 | 750 x 1240 x 1260 | G 1 | 66 | 387 |
| SK 25 T | 7,5 10 13 | 2,50 2,11 1,72 | 8 11 15 | 15 | 0,46 | R 134a | +3 | 750 x 1240 x 1260 | | 67 | 395 |
| ASK 28 T | 7,5 10 13 | 2,86 2,40 1,93 | 8 11 15 | 15 | 0,70 | R 134a | +3 | 800 x 1460 x 1530 | G 1 ¼ | 65 | 580 |
| ASK 34 T | 7,5 10 13 | 3,51 3,00 2,50 | 8 11 15 | 18,5 | 0,70 | R 134a | +3 | 800 x 1460 x 1530 | | 67 | 600 |
| ASK 40 T | 7,5 10 13 | 4,06 3,52 2,94 | 8 11 15 | 22 | 0,70 | R 134a | +3 | 800 x 1460 x 1530 | | 69 | 620 |

¹⁾ Débit selon ISO 1217:2009, annexe C

²⁾ Niveau de pression acoustique selon ISO 2151 et la norme de base ISO 9614-2, fonctionnement à la pression de service maximale, tolérance ± 3 dB(A)

Séries ASD – DSD T

Compresseurs à vis modulaires avec sécheur frigorifique – jusqu'à 132 kW

| Modèle | Pression de service | Débit ¹⁾ de la centrale à la pression de service m ³ /min | Pression de service maxi bar | Puissance nominale moteur kW | Puissance absorbée du sécheur frigorifique kW | Frigorigène Type | Point de rosée sous pression °C | Dimensions l x P x H mm | Raccordement d'air comprimé | Niveau de pression acoustique ²⁾ dB(A) | Poids kg |
|-------------------|---------------------|--|---------------------------------|---------------------------------|--|---------------------|------------------------------------|----------------------------|-----------------------------|--|-------------|
| | bar | | | | | | | | | | |
| ASD 35 T | 7,5 10 | 3,16 2,63 | 8,5 12 | 18,5 | 0,8 | R 134a | +3 | 1770 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 65 | 705 |
| ASD 40 T | 7,5 10 13 | 3,92 3,13 2,58 | 8,5 12 15 | 22 | 0,8 | R 134a | +3 | 1770 x 900 x 1530 | | 66 | 750 |
| ASD 50 T | 7,5 10 13 | 4,58 3,85 3,05 | 8,5 12 15 | 25 | 0,8 | R 134a | +3 | 1770 x 900 x 1530 | | 66 | 790 |
| ASD 60 T | 7,5 10 13 | 5,53 4,49 3,71 | 8,5 12 15 | 30 | 0,8 | R 134a | +3 | 1770 x 900 x 1530 | | 69 | 845 |
| BSD 65 T | 7,5 10 13 | 5,65 4,52 3,76 | 8,5 12 15 | 30 | 0,8 | R 134a | +3 | 1990 x 1030 x 1700 | G 1 ½ | 69 | 1100 |
| BSD 75 T | 7,5 10 13 | 7,00 5,60 4,43 | 8,5 12 15 | 37 | 0,8 | R 134a | +3 | 1990 x 1030 x 1700 | | 70 | 1115 |
| BSD 83 T | 7,5 10 13 | 8,16 6,85 5,47 | 8,5 12 15 | 45 | 0,8 | R 134a | +3 | 1990 x 1030 x 1700 | | 71 | 1190 |
| CSD 85 T | 7,5 10 13 | 8,26 6,89 5,50 | 8,5 12 15 | 45 | 0,8 | R 134a | +3 | 2160 x 1110 x 1900 | G 2 | 70 | 1410 |
| CSD 105 T | 7,5 10 13 | 10,14 8,18 6,74 | 8,5 12 15 | 55 | 0,8 | R 134a | +3 | 2160 x 1110 x 1900 | | 71 | 1450 |
| CSD 125 T | 7,5 10 13 | 12,02 10,04 8,06 | 8,5 12 15 | 75 | 1,1 | R 134a | +3 | 2160 x 1110 x 1900 | | 72 | 1510 |
| CSDX 140 T | 7,5 10 13 | 13,74 11,83 9,86 | 8,5 12 15 | 75 | 1,2 | R 134a | +3 | 2510 x 1290 x 1950 | G 2 | 71 | 2045 |
| CSDX 165 T | 7,5 10 13 | 16,16 13,53 11,49 | 8,5 12 15 | 90 | 1,2 | R 134a | +3 | 2510 x 1290 x 1950 | | 72 | 2140 |
| DSD 145 T | 7,5 | 14,00 | 9 | 75 | 1,8 | R 134a | +3 | 2750 x 1730 x 2150 | DN 65 | 69 | 3220 |
| DSD 175 T | 7,5 10 | 16,92 13,60 | 8,5 12 | 90 | 1,8 | R 134a | +3 | 2750 x 1730 x 2150 | | 70 | 3630 |
| DSD 205 T | 7,5 10 13 | 21,00 16,59 13,06 | 8,5 12 15 | 110 | 1,8 | R 134a | +3 | 2750 x 1730 x 2150 | | 72 | 3630 |
| DSD 240 T | 7,5 10 13 | 25,15 20,40 16,15 | 8,5 12 15 | 132 | 1,8 | R 134a | +3 | 2750 x 1730 x 2150 | | 74 | 3700 |

¹⁾ Débit selon ISO 1217:2009, annexe C

²⁾ Niveau de pression acoustique selon ISO 2151 et la norme de base ISO 9614-2, fonctionnement à la pression de service maximale, tolérance ± 3 dB(A)

Séries SM – CSDX SFC

Compresseurs à vis modulaires avec SIGMA FREQUENCY CONTROL – jusqu'à 90 kW

| Modèle | Pression de service | Débit ¹⁾ de la centrale à la pression de service | Pression de service maxi | Puissance nominale du moteur | Plage de pression mini | Plage de vitesse mini-maxi | Dimensions l x P x H | Raccordement d'air comprimé | Niveau de pression acoustique ²⁾ | Poids |
|--------------|---------------------|---|--------------------------|------------------------------|------------------------|---|----------------------|-----------------------------|---|-------|
| | bar | m ³ /min | bar | kW | bar | tr/min | mm | | | |
| SM 13 SFC | 7,5 | 0,39 - 1,40 | 8 | 7,5 | ± 0,1 | 1200 - 3766 1500 - 3884 2000 - 4025 | 630 x 790 x 1100 | G ¾ | 67 | 250 |
| | 10 | 0,40 - 1,19 | 11 | | | | | | | |
| | 13 | 0,42 - 0,95 | 15 | | | | | | | |
| SK 22 SFC | 7,5 | 0,62 - 1,98 | 8 | 11 | ± 0,1 | 1200 - 3510 1500 - 3552 1800 - 3660 | 750 x 895 x 1260 | G 1 | 67 | 329 |
| | 10 | 0,63 - 1,67 | 11 | | | | | | | |
| | 13 | 0,57 - 1,37 | 15 | | | | | | | |
| SK 25 SFC | 7,5 | 0,81 - 2,55 | 8 | 15 | ± 0,1 | 1200 - 3660 1500 - 3696 1800 - 3872 | 750 x 895 x 1260 | G 1 | 68 | 337 |
| | 10 | 0,84 - 2,25 | 11 | | | | | | | |
| | 13 | 0,83 - 1,90 | 15 | | | | | | | |
| ASK 34 SFC | 7,5 | 0,94 - 3,60 | 8 | 18,5 | ± 0,1 | 1060 - 3691 1075 - 3752 1420 - 3865 | 800 x 1100 x 1530 | G 1 ¼ | 68 | 530 |
| | 10 | 0,80 - 3,14 | 11 | | | | | | | |
| | 13 | 0,88 - 2,70 | 15 | | | | | | | |
| ASK 40 SFC | 7,5 | 0,94 - 4,19 | 8 | 22 | ± 0,1 | 900 - 3692 900 - 3741 1200 - 3870 | 800 x 1100 x 1530 | G 1 ¼ | 70 | 550 |
| | 10 | 0,80 - 3,71 | 11 | | | | | | | |
| | 13 | 0,88 - 3,17 | 15 | | | | | | | |
| ASD 40 SFC | 7,5 | 1,05 - 4,64 | 8,5 | 22 | ± 0,1 | 900 - 3563 | 1540 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 68 | 755 |
| ASD 50 SFC | 7,5 | 1,07 - 5,27 | 8,5 | 25 | ± 0,1 | 750 - 3433 900 - 3550 900 - 3100 | 1540 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 68 | 735 |
| | 10 | 1,00 - 4,58 | 13 | | | | | | | |
| | 13 | 0,93 - 3,82 | 13 | | | | | | | |
| ASD 60 SFC | 7,5 | 1,26 - 6,17 | 8,5 | 30 | ± 0,1 | 750 - 3330 900 - 3750 900 - 3366 | 1540 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 70 | 795 |
| | 10 | 1,00 - 4,76 | 15 | | | | | | | |
| | 13 | 0,93 - 4,14 | 15 | | | | | | | |
| BSD 75 SFC | 7,5 | 1,54 - 7,35 | 10 | 37 | ± 0,1 | 900 - 3888 900 - 3430 900 - 3690 | 1665 x 1030 x 1700 | G 1 ½ | 72 | 1070 |
| | 10 | 1,52 - 6,47 | 10 | | | | | | | |
| | 13 | 1,16 - 5,50 | 15 | | | | | | | |
| CSD 85 SFC | 7,5 | 1,95 - 8,08 | 8,5 | 45 | ± 0,1 | 900 - 3492 900 - 3730 900 - 4020 | 1760 x 1110 x 1900 | G 2 | 72 | 1260 |
| | 10 | 1,48 - 6,91 | 12 | | | | | | | |
| | 13 | 1,07 - 5,92 | 15 | | | | | | | |
| CSD 105 SFC | 7,5 | 2,19 - 9,85 | 8,5 | 55 | ± 0,1 | 900 - 3606 900 - 3690 900 - 3840 | 1760 x 1110 x 1900 | G 2 | 73 | 1380 |
| | 10 | 1,90 - 8,35 | 12 | | | | | | | |
| | 13 | 1,36 - 6,88 | 15 | | | | | | | |
| CSD 125 SFC | 7,5 | 2,84 - 12,00 | 8,5 | 75 | ± 0,1 | 900 - 3624 900 - 3900 900 - 4020 | 1760 x 1110 x 1900 | G 2 | 74 | 1400 |
| | 10 | 2,05 - 10,53 | 12 | | | | | | | |
| | 13 | 1,79 - 8,75 | 15 | | | | | | | |
| CSDX 140 SFC | 7,5 | 3,39 - 13,17 | 8,5 | 75 | ± 0,1 | 900 - 3330 900 - 3410 900 - 3660 | 2110 x 1290 x 1950 | G 2 | 72 | 1835 |
| | 10 | 2,81 - 11,33 | 12 | | | | | | | |
| | 13 | 1,90 - 9,73 | 15 | | | | | | | |
| CSDX 165 SFC | 7,5 | 3,84 - 15,84 | 8,5 | 90 | ± 0,1 | 900 - 3486 900 - 3590 900 - 3660 | 2110 x 1290 x 1950 | G 2 | 73 | 2025 |
| | 10 | 3,29 - 13,84 | 12 | | | | | | | |
| | 13 | 2,70 - 11,70 | 15 | | | | | | | |

¹⁾ Débit selon ISO 1217:2009, annexe E

²⁾ Niveau de pression acoustique selon ISO 2151 et la norme de base ISO 9614-2; fonctionnement à la pression de service maximale, tolérance ± 3 dB(A)

Séries DSD – HSD SFC

Compresseurs à vis modulaires avec SIGMA FREQUENCY CONTROL – jusqu'à 515 kW

| Modèle | Pression de service bar | Débit ¹⁾ de la centrale à la pression de service m³/min | Pression de service maxi bar | Puissance nominale du moteur kW | Plage de pression mini bar | Plage de vitesse mini-maxi tr/min | Dimensions l x P x H mm | Raccordement d'air comprimé | Niveau de pression acoustique ²⁾ dB(A) | Poids kg |
|--------------|----------------------------|---|---------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|--|----------------------------|-----------------------------|--|-------------|
| DSD 145 SFC | 7,5 | 3,67 - 15,73 | 8,5 | 75 | ± 0,1 | 450 - 1667 | 2690 x 1730 x 2150 | DN 65 | 70 | 3190 |
| DSD 175 SFC | 7,5 10 | 3,67 - 18,43 3,50 - 15,60 | 10 | 90 | ± 0,1 | 450 - 1942 450 - 1700 | 2690 x 1730 x 2150 | | 71 | 3330 |
| DSD 205 SFC | 7,5 10 13 | 4,45 - 21,22 4,20 - 18,30 4,97 - 15,16 | 10 10 15 | 110 | ± 0,1 | 450 - 1883 450 - 1645 650 - 1713 | 2690 x 1730 x 2150 | | 73 | 3340 |
| DSD 240 SFC | 7,5 10 13 | 5,57 - 23,47 5,33 - 20,08 4,96 - 16,57 | 8,5 12 15 | 132 | ± 0,1 | 450 - 1673 550 - 1800 650 - 1877 | 2690 x 1730 x 2150 | | 75 | 3670 |
| DSDX 245 SFC | 7,5 10 13 | 5,57 - 27,17 5,58 - 32,35 4,95 - 19,27 | 8,5 12 15 | 132 | ± 0,1 | 450 - 1933 550 - 2087 650 - 2149 | 2940 x 1910 x 2140 | DN 80 | 75 | 4700 |
| DSDX 305 SFC | 7,5 10 13 | 6,85 - 33,03 5,35 - 28,46 5,18 - 24,01 | 8,5 12 15 | 160 | ± 0,1 | 450 - 1985 450 - 2052 550 - 2191 | 2940 x 1910 x 2140 | | 76 | 4800 |
| ESD 375 SFC | 7,5 10 13 | 8,6 - 37,6 8,22 - 32,51 6,4 - 27,48 | 8,5 12 15 | 200 | ± 0,1 | 450 - 1850 550 - 1952 550 - 2037 | 3200 x 2030 x 2140 | DN 100 | 76 | 5480 |
| ESD 445 SFC | 7,5 10 13 | 10,6 - 43,2 8,33 - 37,89 7,77 - 31,94 | 8,5 12 15 | 250 | ± 0,1 | 450 - 1710 450 - 1884 550 - 1960 | 3200 x 2030 x 2140 | | 77 | 5660 |
| FSD 475 SFC | 7,5 10 | 10,6 - 49,87 9,93 - 44,08 | 8,5 12 | 250 | ± 0,1 | 450 - 1993 550 - 2197 | 3740 x 2145 x 2360 | DN 150 | 79 | 6930 |
| FSD 575 SFC | 7,5 10 13 | 13,33 - 59,83 12,9 - 50,85 11,55 - 45 | 8,5 12 15 | 315 | ± 0,1 | 450 - 1870 550 - 2050 650 - 2257 | 3740 x 2145 x 2360 | DN 150 | 80 | 7300 |
| HSD 662 SFC | 7,5 10 | 10,4 - 66,35 8,5 - 57,5 | 8,5 12 | 382 | ± 0,1 | 450 - 1710 450 - 1863 | 4370 x 2145 x 2350 | DN 150 | 73 | 9100 |
| HSD 782 SFC | 7,5 10 13 | 11,90 - 77,80 10,00 - 65,50 8,00 - 55,78 | 8,5 12 15 | 410 | ± 0,1 | 450 - 1690 450 - 1723 450 - 1860 | 4370 x 2145 x 2350 | | 74 | 9600 |
| HSD 842 SFC | 7,5 10 13 | 11,90 - 87,30 10,00 - 74,44 8,00 - 63,44 | 8 12 15 | 515 | ± 0,1 | 450 - 1813 450 - 1895 450 - 2045 | 4370 x 2145 x 2350 | | 75 | 10100 |

¹⁾ Débit selon ISO 1217:2009, annexe E

²⁾ Niveau de pression acoustique selon ISO 2151 et la norme de base ISO 9614-2; fonctionnement à la pression de service maximale, tolérance ± 3 dB(A)

Série Aircenter – ASK T SFC

Compresseurs à vis modulaires avec SIGMA FREQUENCY CONTROL et sécheur frigorifique – jusqu'à 22 kW

| Modèle | Pression de service | Débit ¹⁾ de la centrale à la pression de service | Pression de service maxi | Puissance nominale du moteur | Plage de vitesse mini-maxi | Puissance absorbée du sécheur frigorifique | Frigorigène | Point de rosée sous pression | Dimensions l x P x H | Raccordement d'air comprimé | Niveau de pression acoustique ²⁾ | Poids |
|------------------|---------------------|---|--------------------------|------------------------------|---|--|-------------|------------------------------|----------------------|-----------------------------|---|-------|
| | bar | | bar | | | | | | | | | |
| AIRCENTER 13 SFC | 7,5 | 0,39 - 1,40 0,40 - 1,19 0,42 - 0,95 | 8 | 7,5 | 1200 - 3766 1500 - 3884 2000 - 4025 | 0,33 | R 134a | +3 | 630 x 1220 x 1720 | G ¾ | 67 | 450 |
| | 10 | | 11 | | | | | | | | | |
| | 13 | | 15 | | | | | | | | | |
| AIRCENTER 22 SFC | 7,5 | 0,62 - 1,98 0,63 - 1,67 0,57 - 1,37 | 8 | 11 | 1200 - 3510 1500 - 3652 1800 - 3660 | 0,46 | R 134a | +3 | 750 x 1370 x 1880 | G 1 | 67 | 596 |
| | 10 | | 11 | | | | | | | | | |
| | 13 | | 15 | | | | | | | | | |
| AIRCENTER 25 SFC | 7,5 | 0,81 - 2,55 0,84 - 2,25 0,83 - 1,90 | 8 | 15 | 1200 - 3660 1500 - 3696 1800 - 3872 | 0,46 | R 134a | +3 | 750 x 1370 x 1880 | G 1 | 68 | 604 |
| | 10 | | 11 | | | | | | | | | |
| | 13 | | 15 | | | | | | | | | |
| SM 13 T SFC | 7,5 | 0,39 - 1,40 0,40 - 1,19 0,42 - 0,95 | 8 | 7,5 | 1200 - 3766 1500 - 3884 2000 - 4025 | 0,33 | R 134a | +3 | 630 x 1090 x 1100 | G ¾ | 67 | 325 |
| | 10 | | 11 | | | | | | | | | |
| | 13 | | 15 | | | | | | | | | |
| SK 22 T SFC | 7,5 | 0,62 - 1,98 0,63 - 1,67 0,57 - 1,37 | 8 | 11 | 1200 - 3510 1500 - 3652 1800 - 3660 | 0,46 | R 134a | +3 | 750 x 1240 x 1260 | G 1 | 67 | 404 |
| | 10 | | 11 | | | | | | | | | |
| | 13 | | 15 | | | | | | | | | |
| SK 25 T SFC | 7,5 | 0,81 - 2,55 0,84 - 2,25 0,83 - 1,90 | 8 | 15 | 1200 - 3660 1500 - 3696 1800 - 3872 | 0,46 | R 134a | +3 | 750 x 1240 x 1260 | G 1 | 68 | 412 |
| | 10 | | 11 | | | | | | | | | |
| | 13 | | 15 | | | | | | | | | |
| ASK 34 T SFC | 7,5 | 0,94 - 3,60 0,80 - 3,14 0,88 - 2,70 | 8 | 18,5 | 1060 - 3691 1075 - 3752 1420 - 3865 | 0,7 | R 134a | +3 | 800 x 1460 x 1530 | G 1 ¼ | 68 | 625 |
| | 10 | | 11 | | | | | | | | | |
| | 13 | | 15 | | | | | | | | | |
| ASK 40 T SFC | 7,5 | 0,94 - 4,19 0,80 - 3,71 0,88 - 3,17 | 8 | 22 | 800 - 3672 900 - 3741 1200 - 3870 | 0,7 | R 134a | +3 | 800 x 1460 x 1530 | | 70 | 645 |
| | 10 | | 11 | | | | | | | | | |
| | 13 | | 15 | | | | | | | | | |

¹⁾ Débit selon ISO 1217:2009, annexe E

²⁾ Niveau de pression acoustique selon ISO 2151 et la norme de base ISO 9614-2; fonctionnement à la pression de service maximale, tolérance ± 3 dB(A)

Série ASD – DSD T SFC

Compresseurs à vis modulaires avec SIGMA FREQUENCY CONTROL et sécheur frigorifique – jusqu'à 132 kW

| Modèle | Pression de service | Débit ¹⁾ de la centrale à la pression de service | Pression de service maxi | Puissance nominale du moteur | Plage de vitesse mini-maxi | Puissance absorbée du sécheur frigorifique | Frigorigène | Point de rosée sous pression | Dimensions l x P x H | Raccordement d'air comprimé | Niveau de pression acoustique ²⁾ | Poids |
|----------------|---------------------|---|--------------------------|------------------------------|----------------------------|--|-------------|------------------------------|----------------------|-----------------------------|---|-------|
| | bar | | | | | | | | | | | |
| ASD 40 T SFC | 7,5 | 1,05 - 4,64 | 8,5 | 22 | 900-3563 | 0,8 | R 134a | +3 | 1850 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 68 | 850 |
| ASD 50 T SFC | 7,5 | 1,07 - 5,27 | 8,5 | 25 | 750-3433 | 0,8 | R 134a | +3 | 1850 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 68 | 830 |
| | 10 | 1,00 - 4,58 | 13 | | 900-3550 | | | | | | | |
| | 13 | 0,93 - 3,82 | 13 | | 900-3100 | | | | | | | |
| ASD 60 T SFC | 7,5 | 1,26 - 6,17 | 8,5 | 30 | 750-3330 | 0,8 | R 134a | +3 | 1850 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 70 | 890 |
| | 10 | 1,00 - 4,76 | 15 | | 900-3750 | | | | | | | |
| | 13 | 0,93 - 4,14 | 15 | | 900-3366 | | | | | | | |
| BSD 75 T SFC | 7,5 | 1,54 - 7,35 | 10 | 37 | 900 - 3330 | 0,8 | R 134a | +3 | 2080 x 1005 x 1700 | G 2 | 72 | 1200 |
| | 10 | 1,52 - 6,47 | 10 | | 900 - 3600 | | | | | | | |
| | 13 | 1,16 - 5,50 | 15 | | 900 - 3720 | | | | | | | |
| CSD 85 T SFC | 7,5 | 1,95 - 8,08 | 8,5 | 45 | 900 - 3492 | 0,8 | R 134a | +3 | 2160 x 1110 x 1900 | G 2 | 72 | 1420 |
| | 10 | 1,48 - 6,91 | 12 | | 900 - 3730 | | | | | | | |
| | 13 | 1,07 - 5,92 | 15 | | 900 - 4020 | | | | | | | |
| CSD 105 T SFC | 7,5 | 2,19 - 9,85 | 8,5 | 55 | 900 - 3606 | 0,8 | R 134a | +3 | 2160 x 1110 x 1900 | G 2 | 73 | 1540 |
| | 10 | 1,90 - 8,35 | 12 | | 900 - 3690 | | | | | | | |
| | 13 | 1,36 - 6,88 | 15 | | 900 - 3840 | | | | | | | |
| CSD 125 T SFC | 7,5 | 2,84 - 12,00 | 8,5 | 75 | 900 - 3624 | 1,1 | R 134a | +3 | 2160 x 1110 x 1900 | G 2 | 74 | 1590 |
| | 10 | 2,05 - 10,53 | 12 | | 900 - 3900 | | | | | | | |
| | 13 | 1,79 - 8,75 | 15 | | 900 - 4020 | | | | | | | |
| CSDX 140 T SFC | 7,5 | 3,39 - 13,17 | 8,5 | 75 | 900 - 3330 | 1,2 | R 134a | +3 | 2510 x 1290 x 1950 | G 2 | 72 | 2050 |
| | 10 | 2,81 - 11,33 | 12 | | 900 - 3410 | | | | | | | |
| | 13 | 1,90 - 9,73 | 15 | | 900 - 3660 | | | | | | | |
| CSDX 165 T SFC | 7,5 | 3,84 - 15,84 | 8,5 | 90 | 900 - 3486 | 1,2 | R 134a | +3 | 2510 x 1290 x 1950 | G 2 | 73 | 2240 |
| | 10 | 3,29 - 13,84 | 12 | | 900 - 3590 | | | | | | | |
| | 13 | 2,70 - 11,70 | 15 | | 900 - 3660 | | | | | | | |
| DSD 145 T SFC | 7,5 | 3,67 - 15,73 | 8,5 | 75 | 450 - 1667 | 1,8 | R 134a | +3 | 2990 x 1730 x 2150 | DN 65 | 70 | 3470 |
| DSD 175 T SFC | 7,5 | 3,67 - 18,43 | 10 | 90 | 450 - 1942 | 1,8 | R 134a | +3 | 2990 x 1730 x 2150 | | 71 | 3610 |
| | 10 | 3,50 - 15,60 | | | 450 - 1700 | | | | | | | |
| DSD 205 T SFC | 7,5 | 4,45 - 21,22 | 10 | 110 | 450 - 1883 | 1,8 | R 134a | +3 | 2990 x 1730 x 2150 | | 73 | 3620 |
| | 10 | 4,20 - 18,30 | 10 | | 450 - 1645 | | | | | | | |
| | 13 | 4,97 - 15,16 | 15 | | | | | | | | | |
| DSD 240 T SFC | 7,5 | 5,57 - 23,47 | 8,5 | 132 | 450 - 1673 | 1,8 | R 134a | +3 | 2990 x 1730 x 2150 | DN 65 | 75 | 3950 |
| | 10 | 5,33 - 20,08 | 12 | | 550 - 1800 | | | | | | | |
| | 13 | 4,96 - 16,57 | 15 | | 650 - 1877 | | | | | | | |

¹⁾ Débit selon ISO 1217:2009, annexe E

²⁾ Niveau de pression acoustique selon ISO 2151 et la norme de base ISO 9614-2; fonctionnement à la pression de service maximale, tolérance ± 3 dB(A)

Présence globale

KAESER, l'un des premiers constructeurs de compresseurs et de systèmes d'air comprimé, est présent partout dans le monde.

Grâce à ses filiales et à ses partenaires répartis dans plus de 100 pays, les utilisateurs d'air comprimé sont assurés de disposer des équipements les plus modernes, les plus fiables et les plus efficaces.

Les ingénieurs-conseil et techniciens expérimentés de KAESER apportent leurs conseils et proposent des solutions personnalisées à haut rendement énergétique pour tous les champs d'application de l'air comprimé. Le réseau informatique mondial du groupe international KAESER permet à tous les clients du monde d'accéder au savoir-faire de ce fournisseur de systèmes.

Le réseau mondial de distribution et de SAV assure une disponibilité maximale de tous les produits et services KAESER.



KAESER COMPRESSEURS S.A.

CS 40034 – 52 rue Marcel Dassault – 69747 GENAS Cedex

Tél. 04 72 37 44 10 – Fax 04 78 26 49 15 – E-mail: info.france@kaeser.com – www.kaeser.com