

Compresseurs à vis Série SX

Avec le PROFIL SIGMA  de réputation mondiale

Débit 0,26 à 0,81 m³/min – Pression 5,5 à 15 bar



Série SX

SX – compacts et performants

Aujourd'hui, les utilisateurs demandent aux petits compresseurs une disponibilité et une efficacité dignes des plus grands. Les compresseurs à vis SX répondent pleinement à ces attentes. Non seulement ils débitent plus d'air comprimé avec moins d'énergie, mais ils ne laissent rien à désirer en termes de polyvalence, de facilité de maniement, d'entretien et de respect de l'environnement.

Pour plus d'air comprimé

La capacité de rendement des compresseurs à vis SX a été fortement accrue par rapport aux modèles précédents. Cette amélioration résulte de l'optimisation du bloc compresseur et de la minimisation des pertes de charge internes. Elle se traduit par une augmentation du débit pouvant atteindre 14 % selon la puissance du compresseur.

Faible consommation énergétique

La rentabilité d'une machine dépend des coûts totaux qu'elle génère tout au long de son cycle de vie. Dans le cas des compresseurs, ce sont les coûts énergétiques qui pèsent le plus lourd. Par conséquent, Kaeser a veillé à ce que les centrales SX fournissent le meilleur rendement énergétique possible. Elles bénéficient pour cela du bloc compresseur optimisé au **PROFIL SIGMA** à économie d'énergie. En outre, la commande **SIGMA CONTROL 2** et un système de refroidissement sophistiqué utilisant un ventilateur à double flux contribuent au fonctionnement économe en énergie.

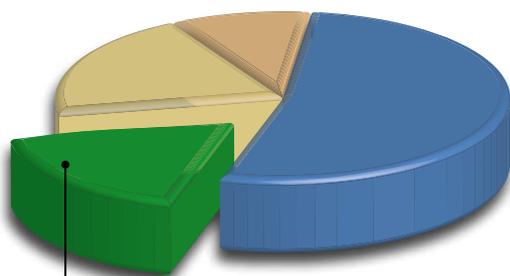
Une structure étudiée

Les modèles SX se distinguent aussi par leur structure parfaitement étudiée, adaptée aux besoins des utilisateurs. Le capot de gauche se démonte en quelques gestes pour faire apparaître les pièces clairement agencées à l'intérieur : tous les organes à entretenir sont facilement accessibles.

Lorsqu'elle est fermée, la carrosserie garantit un faible bruit de fonctionnement du fait de son revêtement insonorisant. Elle est dotée de quatre ouvertures d'aspiration d'air pour le refroidissement très efficace de la machine, du moteur et de l'armoire électrique et pour l'air destiné à la compression. Grâce à leur construction, les modèles SX sont des centrales gain de place.

Une construction modulaire

Les compresseurs à vis SX existent en version de base, mais aussi avec un module sécheur frigorifique à économie d'énergie et dans une version **AIRCENTER** avec un sécheur frigorifique monté sur un réservoir d'air comprimé (photo ci-contre). Cette construction modulaire autorise une grande diversité d'utilisations.



Économie de coûts énergétiques grâce à l'optimisation technique



- Investissement station d'air comprimé
- Coûts d'entretien
- Coûts énergétiques
- Potentiel d'économie de coûts énergétiques

Structure modulaire – maniement sûr



Fig. : SX Aircenter



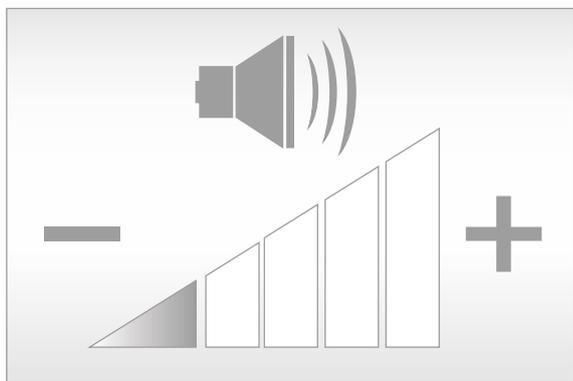
Série SX

Des centrales efficaces et silencieuses



Bloc compresseur avec le profil SIGMA

La pièce maîtresse de chaque centrale SX est le bloc compresseur à vis au PROFIL SIGMA à économie d'énergie. Les spécialistes du développement de KAESER ont encore amélioré son efficacité. L'utilisation de moteurs à haut rendement de la classe IE2 génère des gains énergétiques supplémentaires.



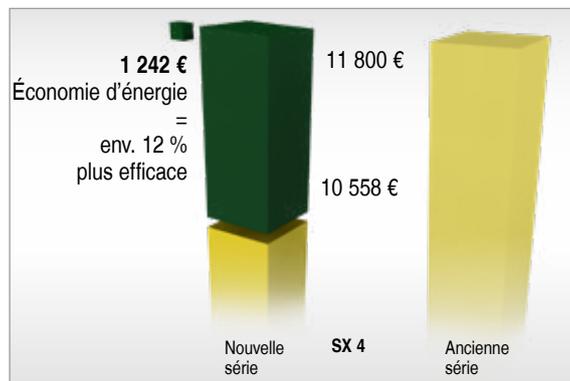
Encore plus silencieux

Le progrès avance sans bruit : le nouveau circuit d'air de refroidissement permet une insonorisation optimale – avec un refroidissement encore plus efficace. Il est possible de s'entretenir auprès d'un compresseur SX en marche sans avoir à élever la voix.



Commande SIGMA CONTROL 2

Cette nouvelle commande permet de commander et de contrôler efficacement le fonctionnement du compresseur. Le grand écran et le lecteur RFID facilitent la communication. La commande possède différentes interfaces pour plus de flexibilité. L'emplacement pour carte mémoire SD simplifie les mises à jour.



Jusqu'à 12 % plus efficaces

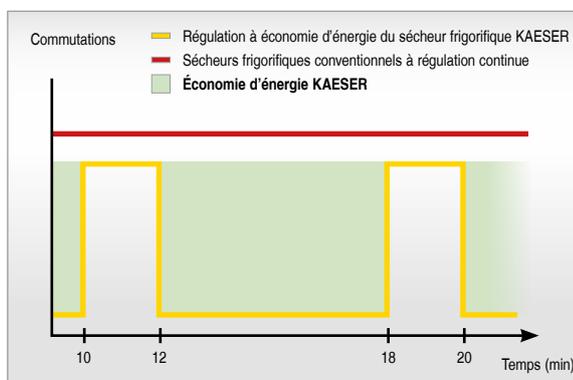
Les nouveaux compresseurs à vis SX sont jusqu'à 12 % plus efficaces que leurs prédécesseurs. Pour une utilisation annuelle de 1 500 h avec un tarif d'électricité de 0,20 €/kWh (prix du kWh en Allemagne), l'économie d'énergie représente environ 1 242 € sur 10 ans (pour un SX 4).



Fig. : SX 8 T

Série SX T

Sécheur frigorifique intégré compact et économe en énergie



Régulation à économie d'énergie

Le sécheur frigorifique intégré doit son efficacité énergétique à sa régulation à économie d'énergie. Il ne fonctionne qu'à la demande, ce qui permet d'obtenir une rentabilité maximale tout en garantissant la qualité d'air comprimé requise.



Purgeur automatique

Le sécheur frigorifique est équipé d'un purgeur de condensats ECO-DRAIN. Ce purgeur capacitif ne provoque pas de pertes d'air comprimé, d'où des économies d'énergie et une plus grande sécurité de fonctionnement.



Refroidissement par double flux d'air

Le ventilateur à double flux est très efficace et silencieux. La séparation de l'air destiné à la compression et des flux d'air pour refroidir le moteur et les refroidisseurs d'air et de fluide génère des réserves qui permettent un fonctionnement jusqu'à une température ambiante de 45 °C. Les sécheurs des modèles T possèdent leur propre refroidissement.



Qualité « Made in Germany »

Les compresseurs à vis et les sécheurs frigorifiques sont fabriqués exclusivement dans les usines de l'entreprise à Coburg et à Gera afin de garantir la qualité KAESER.



Fig. : AIRCENTER 8

SX AIRCENTER

La station d'air comprimé compacte et efficiente



Branchez et démarrez

Cette station d'air comprimé compacte et entièrement équipée nécessite simplement une alimentation électrique et un raccordement au réseau d'air comprimé. Elle ne demande pas d'autres travaux d'installation.



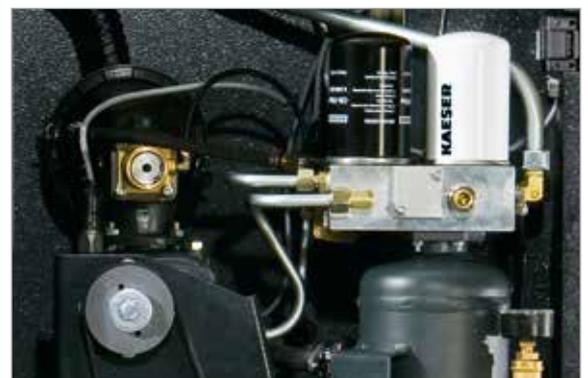
Longévité du réservoir d'air comprimé

Grâce à leur revêtement intérieur anticorrosif, les réservoirs d'air comprimé des centrales SX AIRCENTER ont une durée de vie nettement plus longue que les réservoirs conventionnels.



Entretien facilité

Le capot gauche se démonte aisément pour faciliter l'accès à tous les organes à entretenir. L'encombrement n'en a pas moins été réduit. Des fenêtres permettent de contrôler le niveau de fluide et la tension de la courroie pendant le fonctionnement de la machine.



Accessibilité optimale

Toutes les pièces concernées par l'entretien et la maintenance sont d'une accessibilité optimale. Il en résulte une réduction des temps de montage et d'arrêt pour entretien, et par conséquent une plus grande disponibilité de l'air comprimé et des coûts d'exploitation plus bas.

KAESER

The control panel features a central digital display showing the following information:

Label	0014	25.0
LASTLAF		
Teile	-	de
- Leit		
Lauf	0005b	0785b
Wartung	to	1995b

Below the display, the text "KAESER" is printed, followed by a Wi-Fi symbol and "SIGMA CONTROL 2". To the right of the display are several physical buttons, including a green emergency stop button and a red stop button.



SX 8

SIGMA





Équipement

Centrale complète

Prête à fonctionner, entièrement automatique, superinsonorisée, isolée contre les vibrations, panneaux extérieurs dotés d'un revêtement par poudre ; utilisable jusqu'à des températures ambiantes de +45 °C.

Bloc compresseur à vis

Mono-étagé, à injection de fluide pour le refroidissement optimal des rotors ; bloc compresseur Kaeser d'origine au profil Sigma.

Moteur électrique

Premium Efficiency classe IE2, fabrication allemande, IP 54.

Circuits d'air et de fluide de refroidissement

Filtre d'aspiration alvéolaire, soupape pneumatique d'aspiration et de purge, réservoir séparateur de fluide de refroidissement avec triple système de séparation, soupape de sécurité, clapet antiretour à pression minimale, vanne thermostatique et filtre à fluide sur le circuit de fluide de refroidissement, refroidisseur combiné pour fluide/air comprimé.

Sécheur frigorifique (pour la version T)

Avec purgeur électronique de condensats. Compresseur frigorifique avec fonction d'arrêt à économie d'énergie ; couplé à l'état opérationnel du compresseur à l'arrêt. Le mode de fonctionnement continu peut également être sélectionné par le client.

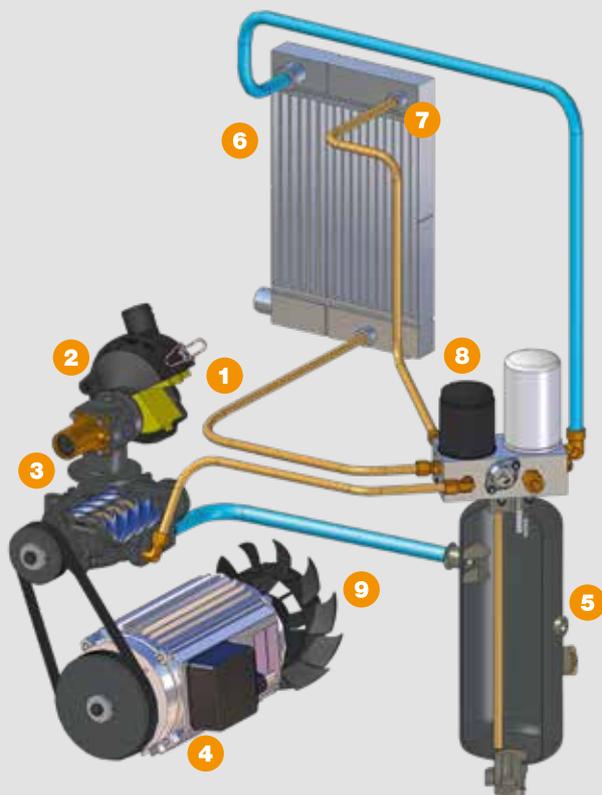
Équipement électrique

Armoire électrique IP 54, ventilation de l'armoire électrique, démarreur automatique étoile-triangle ; relais de surcharge, transformateur sur circuit de commande.

SIGMA CONTROL 2

Témoins (LED) pour signalisation tricolore de l'état de fonctionnement ; affichage en texte clair, 30 langues au choix, touches à membrane avec pictogrammes ; surveillance et régulation automatiques, modes de régulation installés de série Dual, Quadro, Vario et continu. Interfaces : Ethernet ; modules de communication en option pour Profibus DP, Modbus, Profinet et Devicenet. Emplacement de carte mémoire SD pour enregistrement des données et mises à jour. Lecteur RFID, serveur Web.

Structure



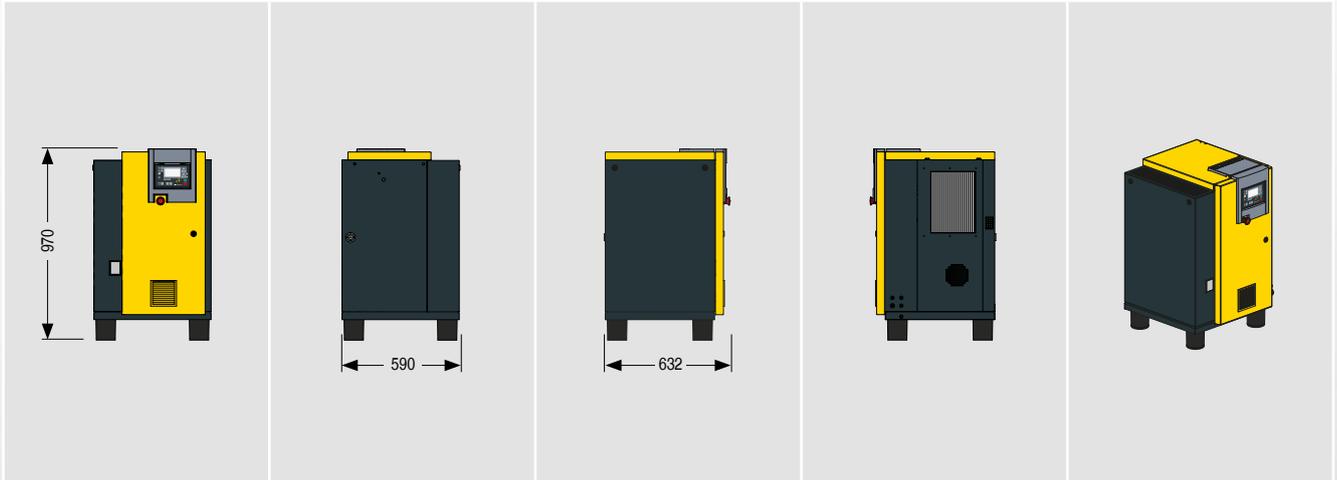
Version de base

- 1 Filtre d'aspiration
- 2 Soupape d'admission
- 3 Bloc de compression
- 4 Moteur
- 5 Réservoir séparateur de fluide
- 6 Refroidisseur final d'air comprimé
- 7 Refroidisseur de fluide
- 8 Filtre à fluide, cartouche séparatrice
- 9 Ventilateur

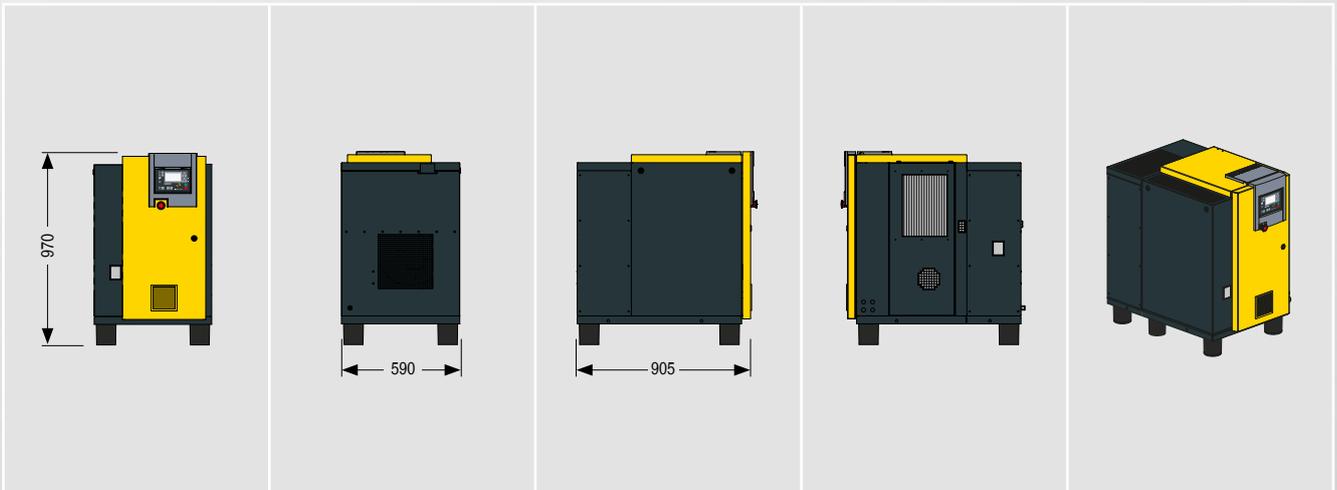
Vues

Vue de face	Vue arrière	Vue de gauche	Vue de droite	Vue 3-D
-------------	-------------	---------------	---------------	---------

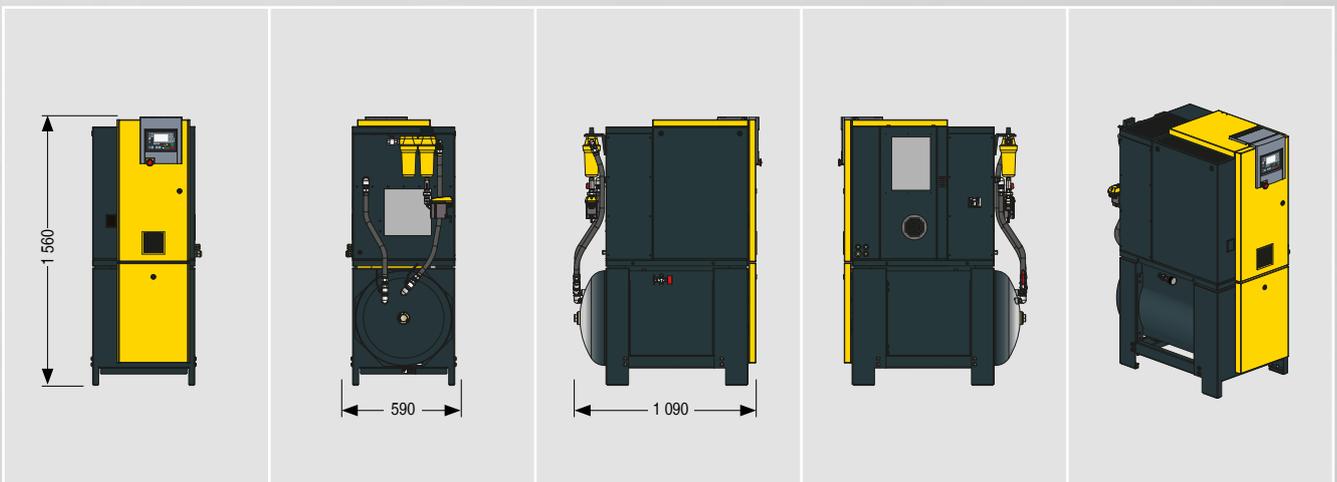
Version de base



Version T avec sécheur frigorifique intégré



AIRCENTER – Version avec sécheur frigorifique et réservoir d'air comprimé



Caractéristiques techniques

Version de base

Modèle	Pression de service	Débit * de la centrale à la pression de service	Pression maxi	Puissance nominale du moteur	Dimensions l x P x H	Raccordement d'air comprimé	Niveau de pression acoustique **	Poids
	bar		bar					
SX 3	7,5	0,34	8	2,2	590 x 632 x 970	G ¾	59	140
	10	0,26	11					
SX 4	7,5	0,45	8	3	590 x 632 x 970	G ¾	60	140
	10	0,36	11					
	13	0,26	15					
SX 6	7,5	0,60	8	4	590 x 632 x 970	G ¾	61	145
	10	0,48	11					
	13	0,37	15					
SX 8	7,5	0,80	8	5,5	590 x 632 x 970	G ¾	64	155
	10	0,67	11					
	13	0,54	15					

AIRCENTER - Version avec sécheur frigorifique intégré (frigorigène R-134a et réservoir d'air comprimé)

Modèle	Pression de service	Débit * de la centrale à la pression de service	Pression maxi	Puissance nominale du moteur	Puissance absorbée du sécheur frigorifique	Perte de charge du sécheur frigorifique	Capacité du réservoir	Dimensions l x P x H	Raccordement d'air comprimé	Niveau de pression acoustique **	Poids
	bar		bar	kW	kW	bar	l	mm		dB(A)	kg
AIRCENTER 3	7,5	0,34	8	2,2	0,18	0,2	200	590 x 1090 x 1560	G ¾	59	285
	10	0,26	11								
AIRCENTER 4	7,5	0,45	8	3	0,18	0,2	200	590 x 1090 x 1560	G ¾	60	285
	10	0,36	11								
	13	0,26	15								
AIRCENTER 6	7,5	0,60	8	4	0,26	0,2	200	590 x 1090 x 1560	G ¾	61	290
	10	0,48	11								
	13	0,37	15								
AIRCENTER 8	7,5	0,80	8	5,5	0,26	0,2	200	590 x 1090 x 1560	G ¾	64	300
	10	0,67	11								
	13	0,54	15								

*1 Débit selon ISO 1217 : 2009, annexe C : pression d'entrée absolue 1 bar (a), température de refroidissement et d'entrée d'air 20 °C

**1 Niveau de pression acoustique selon ISO 2151 et la norme de base ISO 9614-2, fonctionnement à la pression de service maximale et à vitesse maximale, tolérance : ± 3 dB(A)

Version T avec sécheur frigorifique intégré (frigorigène R-134a)

Modèle	Pression de service	Débit * de la centrale à la pression de service	Pression maxi	Perte de charge du sécheur frigorifique	Puissance absorbée du sécheur frigorifique	Dimensions l x P x H	Raccordement d'air comprimé	Niveau de pression acoustique **	Poids
	bar	m³/min	bar	bar	kW	mm		dB(A)	kg
SX 3 T	7,5	0,34	8	0,2	0,18	590 x 905 x 970	G ¾	59	185
	10	0,26	11						
SX 4 T	7,5	0,45	8	0,2	0,18	590 x 905 x 970	G ¾	60	185
	10	0,36	11						
	13	0,26	15						
SX 6 T	7,5	0,60	8	0,2	0,26	590 x 905 x 970	G ¾	61	190
	10	0,48	11						
	13	0,37	15						
SX 8 T	7,5	0,80	8	0,2	0,26	590 x 905 x 970	G ¾	64	200
	10	0,67	11						
	13	0,54	15						

KAESER – Présence globale

KAESER, l'un des premiers constructeurs de compresseurs à vis, est présent partout dans le monde. Grâce à ses filiales et à ses partenaires commerciaux répartis dans plus de 140 pays, les utilisateurs d'air comprimé sont assurés de disposer des équipements les plus modernes, les plus fiables et les plus efficaces.

Les ingénieurs-conseil et techniciens expérimentés de KAESER apportent leurs conseils et proposent des solutions personnalisées à haut rendement énergétique pour tous les champs d'application de l'air comprimé. Le réseau informatique mondial du groupe international KAESER permet à tous les clients du monde d'accéder au savoir-faire de ce fournisseur de systèmes.

Le réseau mondial de distribution et de SAV assure une disponibilité maximale de tous les produits et services KAESER.



KAESER COMPRESSEURS S.A.

CS 40034 – 52 rue Marcel Dassault – 69747 GENAS Cedex
Tél. 04 72 37 44 10 – Fax 04 78 26 49 15 – E-mail: info.france@kaeser.com – www.kaeser.com