

Les gammes de produits **KAESER**

Plus d'air comprimé avec encore moins d'énergie



Aperçu général de nos produits

Compresseurs pour l'artisanat et compresseurs d'atelier

	Série CLASSIC <ul style="list-style-type: none"> Des compresseurs d'atelier dans la qualité KAESER éprouvée Rapport prix-performances attractif Une version adaptée à chaque utilisation 	Volume engendré 210 – 460 l/min Pression 10 bar Puissance nominale moteur 1,1 – 2,2 kW
	Série PREMIUM <ul style="list-style-type: none"> Parfaite pour le chantier et l'atelier La qualité KAESER pour une fiabilité durable Des détails pratiques 	Volume engendré 130 – 660 l/min Pression 10 – 25 bar Puissance nominale moteur 0,75 – 3 kW
	Série EUROCOMP <ul style="list-style-type: none"> Compresseurs d'atelier stationnaires En option avec capot d'insonorisation Versions verticales et horizontales 	Volume engendré 150 – 1500 l/min Pression 10 – 15 bar Puissance nominale moteur 1,1 – 7,5 kW

Compresseurs à pistons pour l'industrie

	Séries K, KCD, KCT, KCTD <ul style="list-style-type: none"> Blocs compresseurs de fabrication allemande Système modulaire Assurance qualité rigoureuse 	Débit 60 – 1400 l/min Pression 7,10 et 35 bar Puissance nominale mot. 0,75 – 18,5 kW
	Séries AIRBOX et AIRBOX CENTER <ul style="list-style-type: none"> Systèmes entièrement équipés, avec la commande SIGMA CONTROL BASIC AIRBOX CENTER, une station complète avec sécheur frigorifique Silencieux grâce au système de refroidissement innovant 	Débit 250 – 900 l/min Pression 7 – 12,5 bar Puissance nominale moteur 2,2 – 7,5 kW
	Série de surpresseurs N <ul style="list-style-type: none"> Efficaces, jusqu'à 45 bar Une gamme étudiée pour couvrir tous les besoins Parfaits pour la production de bouteilles PET 	Débit 0,27 – 20,51 m³/min Pression d'alimentation jusqu'à 13 bar Pression finale jusqu'à 45 bar Puissance nominale moteur 2,2 – 45 kW

Compresseurs à vis

	Compresseurs à vis à injection d'huile <ul style="list-style-type: none"> Séries SXC à HSD, AIRCENTER Avec la commande SIGMA CONTROL 2 En option avec module sécheur frigorifique (T) ou vitesse variable (SFC) Système de récupération des calories émises par le compresseur 	Débit 0,26 – 86 m³/min Pression 5,5 – 15 bar Puissance nominale moteur 2,2 – 515 kW
	Compresseurs à vis sèches <ul style="list-style-type: none"> Séries CSG-2, DSG-2 et FSG-2 Avec la commande SIGMA CONTROL 2 Compression bi-étagée 	Débit 3,2 – 50,8 m³/min Pression 4 – 10 bar Puissance nominale moteur 37 – 355 kW
	Récupération de calories <ul style="list-style-type: none"> Chauffage par l'air chaud Injection de calories dans des systèmes de chauffage et de production d'eau chaude 	Jusqu'à 96 % récupérables sous forme de chaleur

Système de gestion d'air comprimé

	SIGMA AIR MANAGER <ul style="list-style-type: none"> Régulation adaptative 3-D Enregistrement et visualisation de données 	Pour les compresseurs en interconnexion Stations d'air comprimé jusqu'à 16 compresseurs
---	---	--

Traitement d'air comprimé

	Réservoirs d'air comprimé <ul style="list-style-type: none"> Galvanisés selon la norme DIN EN 1461 Versions verticales et horizontales 	Capacité 90 – 10 000 l
	Sécheurs frigorifiques <ul style="list-style-type: none"> Séries TAH – TCH Séries TA – TF avec régulation à économie d'énergie SECOTEC Séries TG – TI avec commande à économie d'énergie Séries TL – TW 	Débit 0,35 – 175 m³/min Point de rosée sous pression jusqu'à +3 °C
	Sécheurs à membrane <ul style="list-style-type: none"> Série KMM Possibilité d'utilisation déportée Combinables avec les filtres FE/FF 	Débit 0,15 – 4,4 m³/min Point de rosée sous pression jusqu'à -40 °C
	Filtres <ul style="list-style-type: none"> Série FB/FC : préfiltres pour particules > 3 µm/1 µm Série FD : filtres dépoussiéreurs pour particules > 1 µm Séries FE/FF : filtres microniques pour particules > 0,1 µm Série FFG : chaîne de filtration constituée d'un filtre micronique et d'un filtre à charbon actif Série ACT : colonnes de charbon actif de grande longévité 	Débit jusqu'à 248 m³/min
	Sécheurs par adsorption <ul style="list-style-type: none"> Régénération à froid ou par apport de chaleur Série DC Séries DW/DN 	Débit 0,15 – 194,2 m³/min Point de rosée sous pression jusqu'à -70 °C
	Sécheurs combinés HYBRITEC <ul style="list-style-type: none"> Séries DTE, DTG – DTI, DTL, DTW Combinaison d'un sécheur frigorifique et d'un sécheur par adsorption 	Débit 12 – 150 m³/min Points de rosée sous pression de +3 °C à -40 °C

Traitement des condensats

	Purgeur de condensats série ECO DRAIN <ul style="list-style-type: none"> Commande électronique par capteur capacitif Purge fiable sans perte de charge Autosurveillance, grande facilité d'entretien 	Pour des débits d'air comprimé jusqu'à 1 700 m³/min
	Traitement des condensats séries AQUAMAT et ESA <ul style="list-style-type: none"> Système de séparation pour dispersions : série Aquamat Système de séparation pour émulsions : série ESA Respect fiable de tous les seuils 	Pour des débits d'air comprimé de 19 – 90 m³/min Pour des débits de condensats maxi de 30 – 160 l/h

Compresseurs dentaires



Série KAESER DENTAL

- Compresseurs à pistons non lubrifiés
- Avec sécheur frigorifique et réservoir d'air comprimé
- Disponibles avec le système de traitement d'air comprimé SECCOMAT

Débit 65 – 950 l/min
Pression 12,5 bar
Puissance nominale moteur 0,75 – 7,5 kW

Compresseurs mobiles pour le B.T.P.



Compresseurs mobiles MOBILAIR pour le B.T.P.

- Avec moteur diesel ou électrique
- Bloc compresseur à vis KAESER au PROFIL SIGMA
- Disponibles avec traitement d'air comprimé et génératrice
- Avec régulation antigel brevetée (M 20 à M 80)

Débit 0,85 – 34 m³/min
Pression 7 – 15 bar
Puissance nominale moteur 7,5 – 260 kW



Outils

- Marteaux
- Marteaux perforateurs
- Marteaux Economy

Force de percussion 12 – 74 Nm
Disponibles avec poignée fermée et poignée en T

Surpresseurs à pistons rotatifs à haut rendement grâce au PROFIL OMEGA



- Série Compact : groupes avec insonorisation et accessoires
- Séries CB – EB : centrales prêtes à fonctionner, avec armoire électrique et commande SIGMA CONTROL 2
- Séries 21P – 84P : blocs nus

Débit/capacité d'aspiration 4,8 – 156 m³/min
Surpression jusqu'à 1000 mbar
Vide jusqu'à 500 mbar
Puissance nominale moteur 1,5 – 250 kW

Centrales de vide à vis pour la production de vide, de la pression atmosphérique au vide primaire



- Séries ASV, BSV, CSV
- Centrales prêtes à fonctionner
- Avec la commande SIGMA CONTROL 2

Capacité d'aspiration 4,75 – 15,7 m³/min
Vide final 99 %
Puissance nominale moteur 7,5 – 30 kW

Prestations de service



SIGMA AIR UTILITY – N'acheter que l'air comprimé

- Pour convertir les charges fixes en frais variables
- Alimentation sûre, calcul fiable des coûts



KAESER AIR SERVICE

- Le SAV rapide, présent partout dans le monde, augmente la disponibilité et abaisse les coûts
- Contrats d'entretien et de maintenance personnalisés
- Pièces d'origine pour une alimentation en air comprimé fiable dans le temps