

SIGMA AIR UTILITY

N'acheter que l'air comprimé



Pourquoi acheter des compresseurs? Il existe SIGMA AIR UTILITY!

Face à une concurrence toujours plus acérée, les entreprises, pour exister, doivent concentrer leurs activités sur leur cœur de métier et édifier des structures rationnelles et efficaces. Des modèles alternatifs d'approvisionnement en matières consommables pour l'exploitation apportent leur contribution. Ainsi par exemple, de plus en plus d'entreprises recourent à des contrats de "Full-Service-Leasing" individualisés, toutes prestations comprises (formule Contracting), pour se décharger des coûts fixes de leur parc automobile. Et même lorsqu'il est question du vecteur d'énergie air comprimé, il n'est pas obligatoirement nécessaire de prendre en charge le "coût total de possession" lié à l'alimentation en air comprimé d'une entreprise. KAESER offre, parmi ses prestations, un contrat de fourniture d'air comprimé. Le nom de marque SIGMA AIR UTILITY place l'air comprimé au rang des produits d'approvisionnement, au même titre que l'électricité, le gaz et l'eau qui, dans le cadre de la globalisation des marchés, furent regroupés sous le terme générique anglais "utilities". "Utility" signifie "utilité" – SIGMA AIR UTILITY peut être d'une grande utilité pour les entreprises.

... N'acheter que l'air comprimé

Les entreprises qui achètent ou construisent une centrale électrique pour subvenir à leurs besoins en électricité sont plutôt rares. Beaucoup d'entre elles investissent cependant dans des stations de compresseurs hautement complexes (dispositifs de traitement d'air comprimé et réseaux de tuyauteries inclus), pour assurer leur approvisionnement en air comprimé, alors qu'une immobilisation de capital n'est pas véritablement nécessaire: avec SIGMA AIR UTILITY, il suffit de n'acheter que l'air comprimé dont on a besoin!



KAESER – SIGMA AIR UTILITY

N'acheter que l'air comprimé

Effizienz et fiabilité: SIGMA AIR UTILITY

Un des critères les plus importants de l'air comprimé est sa disponibilité à 100%, car d'elle dépend la productivité de l'entreprise. Et qui ne saurait mieux assurer la fourniture de l'air comprimé avec une fiabilité absolue si ce n'est l'un des plus grands fournisseurs de systèmes de ce secteur? Car SIGMA AIR UTILITY ne signifie pas seulement achat d'air comprimé. Cette formule qui associe une expérience de plusieurs dizaines d'années et un savoir-faire des plus pointus constitue la garantie de fiabilité et d'efficacité de l'alimentation en air comprimé et de transparence des coûts par des prix fermes.



Coûts d'air comprimé réduits

Sigma Air Utility est une formule économique selon laquelle seul l'air comprimé réellement consommé est facturé. Grâce à une technique de pointe à économie d'énergie, sa production nécessite toujours moins d'énergie.



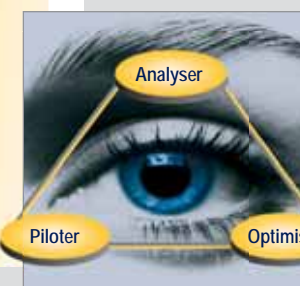
Technique de pointe

L'air comprimé Sigma Air Utility est toujours produit et traité par des machines adaptées à l'état actuel de la technique. Pour cela, les composants essentiels sont remplacés par des versions plus récentes – lorsqu'elles présentent un intérêt économique et constituent un progrès technique.



Plus grande sécurité

Les stations Sigma Air Utility sont reliées par le Téléservice au centre SAV KAESER. Le télédiagnostic permet une maintenance préventive avec l'intervention du personnel et l'usage du matériel en fonction des besoins, ce qui garantit le meilleur rendement des machines et la sécurité d'une alimentation en air comprimé fiable.



Disponibilité maximum

Le Téléservice et les concepts de sécurité individuels adaptés exactement à chaque station garantissent la disponibilité à 100% du porteur d'énergie air comprimé.



Connaissez-vous vos coûts d'air comprimé?

Savoir ce que coûtent un mètre cube d'eau, un kilowatt-heure d'électricité, un kilomètre de parcours d'une camionnette utilitaire constitue la base de la gestion des achats d'une entreprise et le point de départ de mesures visant à une optimisation des coûts.

Mais pour beaucoup d'utilisateurs, l'air comprimé est plus problématique. Neuf décideurs sur dix reconnaissent ne pas savoir exactement ce que coûte un mètre cube d'air comprimé. Cela n'est pas étonnant car franchement: calculer le prix au mètre cube à partir du total des coûts de l'approvisionnement en air comprimé durant la durée de l'amortissement n'est pas une tâche facile.

Ainsi, aux coûts fixes d'exploitation et de gestion s'ajoutent des coûts variables tels que le pourcentage des heures de travail du personnel responsable de l'encadrement de la station de compresseurs qui ne travaille pas seulement sur la centrale mais nécessite aussi des formations occasionnant des heures d'absence dans l'entreprise. Qui par contre n'achète que l'air comprimé avec SIGMA AIR UTILITY bénéficie de la plus grande transparence sur ses coûts

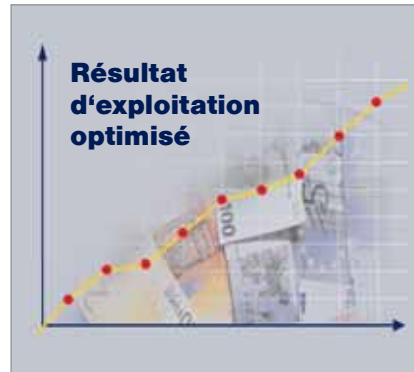
SIGMA AIR UTILITY – La sécurité par l'utilisation des techniques de pointe



1 Concentration des activités sur le coeur de métier

Dès qu'une station d'air comprimé nécessite une modernisation complète ou le remplacement de certaines machines par des machines neuves, la question se pose: est-il vraiment indispensable d'investir tant d'argent dans les infrastructures nécessaires à la production d'air comprimé plutôt que de le consacrer à la poursuite des projets d'entreprise?

SIGMA AIR UTILITY offre aux entreprises orientées vers une concentration sur leur coeur de métier tous les avantages d'une alimentation en air comprimé individualisée, adaptée à leurs conditions de production, avec une flexibilité maximum c'est à dire avec la possibilité d'adaptation à toutes les modifications futures.



2 Optimisation du résultat d'exploitation

SIGMA AIR UTILITY offre de nombreux avantages en matière d'économie d'entreprise. Aucun investissement dans une station d'air comprimé, aucune immobilisation de capital, les liquidités restent disponibles. L'achat de l'air comprimé au même titre que l'eau, le gaz et l'électricité allège la structure organisationnelle. La sécurité de la production et la transparence sur les coûts d'air comprimé sont assurées. La formule "N'acheter que l'air comprimé" permet d'optimiser le résultat d'exploitation.



3 Source alternative d'approvisionnement plus économique

L'immobilisation de capital pour des biens d'investissement non directement liés aux activités de l'entreprise passe de mode. Aujourd'hui les entreprises ne se préoccupent plus de l'autofinancement des véhicules ni de la gestion interne de la flotte automobile: les voitures d'entreprise sont là pour rouler. Administration et gestion sont l'affaire des prestataires de mobilité qui offrent des contrats Full-Service-Leasing. Pourquoi ne pas en faire autant avec l'air comprimé? Qui achète des prestations plutôt que des machines conserve sa liberté d'action et ses liquidités disponibles pour des actions stratégiques ciblées.



4 Totale transparence sur les coûts

SIGMA AIR UTILITY apporte la transparence sur les coûts d'air comprimé. Le prix de la prestation est fixé pour toute la durée du contrat et couvre les coûts d'investissement et d'exploitation et une quantité de base d'air comprimé. Pour les consommations d'air comprimé supérieures, il existe un barème de calcul individuel, également fixé par contrat, permettant de déterminer le montant du surplus consommé. Des mesures précises basées sur les temps de marche des compresseurs ou réalisées à l'aide de débitmètres étalonnés garantissent que seule la quantité d'air comprimé réellement consommée est facturée. Ni plus ni moins.

5 Technique innovatrice

Choisir SIGMA AIR UTILITY, c'est choisir les techniques de production et de traitement d'air comprimé les plus modernes.

Chez KAESER, cela signifie: des compresseurs à vis correspondant au dernier état de la technique, avec le PROFIL SIGMA à économie d'énergie, des valeurs de puissance constantes et un traitement efficace de l'air comprimé. Les composants clés sont échangés contre de nouvelles versions si celles-ci présentent un intérêt économique et constituent un progrès technique.

SIGMA AIR UTILITY suit ainsi le rythme du développement vers une technique toujours plus économique.



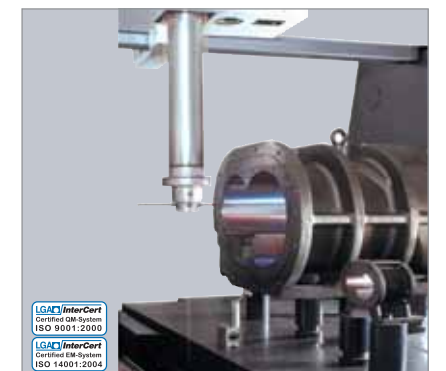
6 Professionalité du projet au produit

Les ingénieurs expérimentés KAESER font vraiment les choses à fond: de l'étude du projet à la planification détaillée, tout est sous contrôle. Ils coordonnent tous les travaux nécessaires à la mise en place d'une alimentation en air comprimé adaptée aux besoins, prête à l'emploi – de la fourniture des compresseurs à l'installation des conduites d'air comprimé, jusqu'à l'aération et la ventilation de la salle de compresseurs. Le client ne doit fournir qu'un local approprié.



7 Compétence fondée sur le savoir technique

Avec le PROFIL SIGMA pour compresseurs à vis, KAESER a posé le premier jalon de sa nouvelle stratégie en matière de systèmes d'air comprimé. Tous les blocs compresseurs sont construits dans l'usine-mère de Coburg, sur des fraiseuses à commande numérique modernes qui leur garantissent leur haut standard de qualité. Celui-ci est garanti par le Système de Gestion Qualité conforme à ISO 9001. Les travaux permanents de recherche et de développement permettent à KAESER d'assurer une fourniture d'air comprimé SIGMA AIR UTILITY toujours plus rentable et plus respectueuse de l'environnement.



8 Service complet de A à Z

SIGMA AIR UTILITY – c'est plus que de l'air comprimé disponible sûrement et fiablement. KAESER propose une palette complète de prestations de A à Z. L'étude du projet, la détermination du profil de consommation d'air comprimé, la planification et la mise en place de la station d'air comprimé – tout est coordonné et pris en charge par les techniciens KAESER. Les avantages: transparence de coûts, un interlocuteur unique et le champ libre pour le coeur de métier.



Information sans frontière – Interconnexion globale des stations d'air comprimé

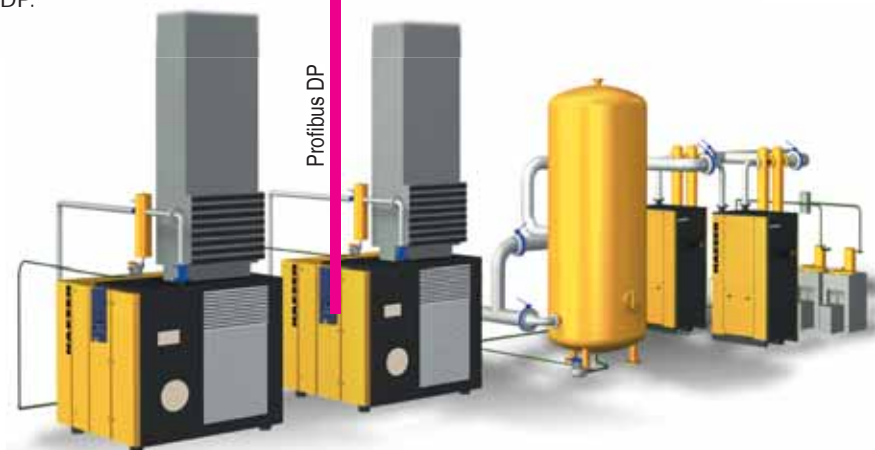
Innovation pure: SIGMA AIR MANAGER

Le SIGMA AIR MANAGER KAESER est un système de gestion d'air comprimé qui, le premier au monde, utilise la technologie d'Internet, et remplit la fonction de commande prioritaire basée sur le PC industriel en même temps que de serveur Web.

Le SIGMA AIR MANAGER optimise le fonctionnement des compresseurs. Il minimise leur consommation énergétique par la sélection automatique, parmi 16 compresseurs maximum, de la configuration de centrales la mieux appropriée, par la réduction des temps de marche à vide et par une baisse sensible de la pression maximale grâce à une régulation de la plage de pression en fonction de la consommation réelle, avec des paliers de seulement $\pm 0,1$ bar: chaque bar économisé représente une économie d'énergie de 7%. Le système de visualisation de données, Sigma Air Control basic, intégré dans chaque Sigma Air Manager en équipement standard, permet de faire apparaître sur l'écran toutes les informations essentielles relatives à la station d'air comprimé: par l'intermédiaire d'un simple navigateur Internet, sans logiciel spécial onéreux. Une mémoire lente (Sigma Air Control plus) peut être fournie sur demande.



La commande interne de compresseur Sigma Control représente la base du système. Elle pilote et contrôle le compresseur à vis. L'échange de données entre Sigma Control et Sigma Air manager s'effectue par l'interface Profibus DP.



Internet Explorer

Envoi d'e-mail au réseau SAV KAESER

Visualisation SIGMA AIR CONTROL basic

- En équipement standard sur tous les SIGMA AIR MANAGER
- Sécurité accrue par la disponibilité immédiate des données actuelles de fonctionnement et des signalisations d'entretien et de défaut
- Un logiciel spécial n'est pas nécessaire, utilisable à partir de tout PC connecté à Internet par Intranet ou par modem
- Réduction des coûts, gain de temps et réduction des charges de personnel, dus à la réduction des rondes de contrôle de la station de compresseurs



Réseau mondial de SAV

Les techniciens SAV KAESER prêts à intervenir sur toute la surface du globe travaillent étroitement avec le centre SAV KAESER pour assurer la continuité de l'alimentation en air comprimé



Les informations relatives à la station d'air comprimé, traitées et mémorisées dans la gestion en série Sigma Air Manager, peuvent être retransmises par Modem et ligne téléphonique ou par un réseau d'ordinateurs (Ethernet). L'envoi de messages SMS p. ex. sur le téléphone mobile du technicien d'intervention est possible.

Présence dans le monde entier

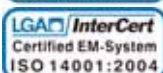
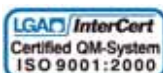


Réseau mondial de distribution et de service après-vente – KAESER à votre écoute

Kaeser Kompressoren est aujourd'hui, avec plus de 3000 salariés, l'un des leaders mondiaux dans la construction des compresseurs et la fourniture de systèmes d'air comprimé. Avec 36 filiales et 22 partenaires, KAESER est présent dans tous les grands pays industrialisés du monde.



Afrique du Sud	Bulgarie	El Salvador	Irlande			
Algérie	Canada	Equateur	Islande			
Allemagne	Chili	Espagne	Italie			
Arabie Saoudite	Chine	Estonie	Japon			
Argentine	Chypre	Finlande	Jordanie			
Australie	Colombie	France	Kenya			
Autriche	Corée	Grande-Bretagne	Lettonie	Mexique	Philippines	Slovaquie
Bahrein	Costa Rica	Grèce	Lituanie	Norvège	Pologne	Slovénie
Bangladesh	Croatie	Guatemala	Luxembourg	Oman	Portugal	Sri Lanka
Belgique	Danemark	Hongrie	Malaisie	Pakistan	Qatar	Suède
Biélorussie	E.A.U.	Inde	Maroc	Panama	Roumanie	Suisse
Bésil	Egypte	Indonésie	Ile Maurice	Pays-Bas	Russie	Taiwan
					Singapour	Tchéquie
						Thaïlande
						Tunisie
						Turquie
						Ukraine
						Uruguay
						USA
						Vietnam



KAESER KOMPRESSOREN GmbH

Postfach 2143 – D-96410 Coburg – Allemagne – Tél. (0049 9561) 640-0 – Fax (0049 9561) 640130
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com