

Compresseurs mobiles pour le B.T.P MOBILAIR M 122

Avec le PROFIL SIGMA  de réputation mondiale

Débit 11,1 m³/min



Made in Germany



Les différents modèles de compresseurs de chantier de la série MOBILAIR sont construits à Coburg/Bavière, le siège social de la société KAESER. La nouvelle usine de compresseurs MOBILAIR construite récemment a été dotée d'un équipement technique à la pointe du progrès : une aire de mesure acoustique certifiée TÜV pour la mesure du niveau sonore en champ libre, une installation moderne de revêtement par

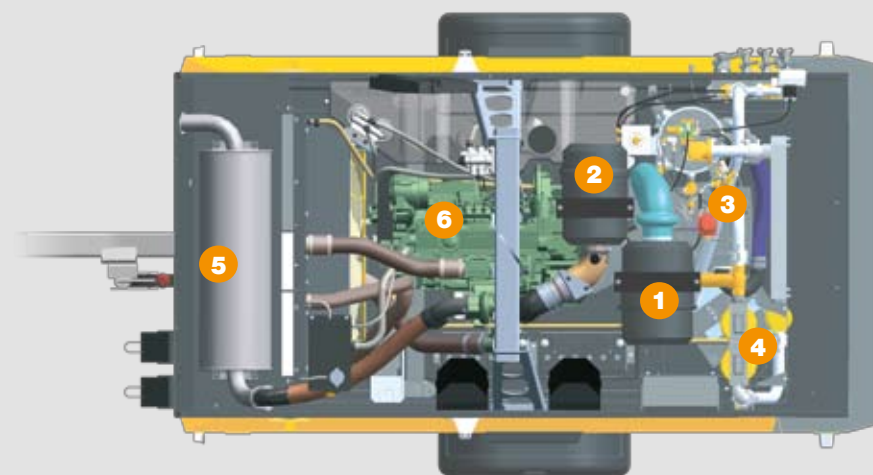
poudre et une logistique de production efficace sont quelques exemples. Les compresseurs de chantier de puissances diverses, équipés individuellement selon les spécifications techniques des clients, sont construits par un personnel hautement qualifié, dans des délais très courts.

Polyvalent

Le MOBILAIR M 122 intervient dans les domaines d'application où la caractéristique recherchée est la polyvalence. Il se laisse de plus adapter avec précision à chaque cas d'utilisation.

Des dispositifs de traitement d'air comprimé et un choix de châssis entièrement électro-zingués, freinés, avec timon fixe ou réglable en hauteur, en version stationnaire sur skid ou sur supports élastiques sont proposés en option.

Un regard sous le capot



- 1 Filtre à air compresseur
- 2 Filtre à air moteur
- 3 Bloc SIGMA
- 4 Traitement d'air comprimé (Option)
- 5 Silencieux d'échappement intégré, protégé contre un endommagement
- 6 Moteur diesel

MOBILAIR M 122 – Compresseur polyvalent haute performance



Régulateur progressif avec vanne manuelle*)

La vanne manuelle du régulateur progressif permet la régulation progressive de la pression, offrant un maximum de flexibilité d'utilisation.

*) Pour les versions de 10 à 14 bar.



Filtres à air individuels pour moteur et compresseur

Le dimensionnement optimal et les filtres à air individuels garantissent une fiabilité maximum et une durée de vie élevée; les filtres peuvent être remplacés sur place, simplement et rapidement selon les besoins.



Transport aisé

Le M 122 est équipé en série d'un châssis Alko entièrement électro-zingué qui garantit durabilité et facilité de transport. Il n'est pas nécessaire d'utiliser un camion pour le remorquage.



Une équipe forte en économie d'énergie : le moteur Deutz et le compresseur à vis KAESER

L'ensemble haute performance formé par un moteur d'entraînement Deutz et le bloc de compression à vis KAESER à rendement élevé se caractérise par une grande puissance avec une faible consommation de carburant. Le réservoir carburant du M 122 permet une autonomie de marche pour une journée de travail. Le moteur Deutz refroidi par eau répond aux prescriptions relatives aux émissions de gaz d'échappement et est certifié

conforme à la norme européenne CE 2004/26 (Phase III A) et à la réglementation américaine USA-EPA (TIER III). L'utilisateur tire profit de la qualité de deux produits de pointe. De plus la présence globale de KAESER COMPRESSEURS et de Deutz garantit le maximum de disponibilité des appareils.

MOBILAIR M 122 — adapté aux conditions de service difficiles



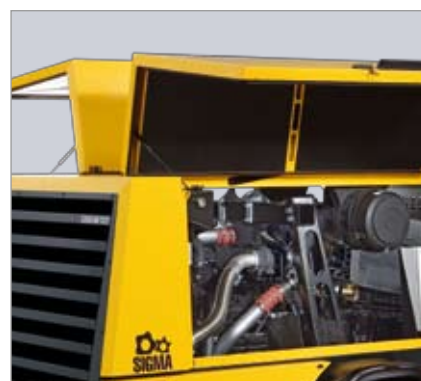
Réservoir carburant transparent, de grande capacité

Un plein de carburant suffit pour une journée de travail; confort d'utilisation: arrêt automatique en cas de manque de carburant.



Coffre à outils spacieux

Les outils et accessoires peuvent être rangés dans le coffre à outils intégré; un second coffre à outils est proposé en option.



Grandes portes intégrées dans la carrosserie

Le confort d'utilisation du M 122 ne s'arrête pas à sa facilité de maniement : les grandes portes de service donnent accès à tous les organes à entretenir.



Vanne thermostatique pour la régulation de la température d'huile

La vanne thermostatique du M 122 permet, après un temps de démarrage à vide très court, d'atteindre rapidement la température de service optimale et de la maintenir fidèlement. Elle protège ainsi le circuit de fluide du compresseur contre une forte formation de condensat et permet d'obtenir une plus longue durée de vie du fluide de refroidissement, de la cartouche séparatrice et du compresseur.



Facilité d'utilisation

Tableau de bord (avec couvercle escamotable en option) rationnel, présentation synoptique. Surveillance de la machine avec arrêt automatique en cas de défaut. La permutation manuelle de démarrage à vide sur pleine charge et le contacteur de démarrage avec fonction de préchauffage assurent un démarrage fiable, sans contrainte, même en hiver.



Air comprimé froid et propre

L'air comprimé est refroidi à 7 °C au dessus de la température ambiante. Le montage incliné du refroidisseur d'air comprimé facilite l'évacuation du condensat qui s'évapore sous l'effet des gaz d'échappement chauds. Un risque de gel en hiver est évité.



Chaîne de filtration

Des organes de traitement permettant d'obtenir des qualités d'air comprimé définies (par exemple pour l'assainissement du béton) peuvent être installés en aval du refroidisseur final et du séparateur cyclonique. L'indicateur de pression différentielle informe clairement sur l'état du filtre.



Température ambiante

La machine standard, opérationnelle par températures de -10 °C à +50 °C est également livrable en version basse température pour supporter des températures jusqu'à -25 °C.





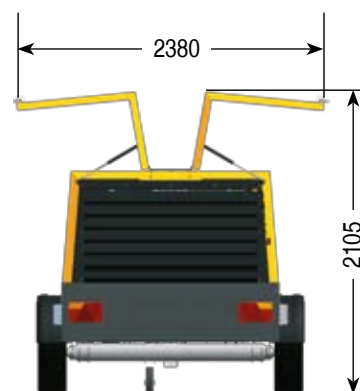
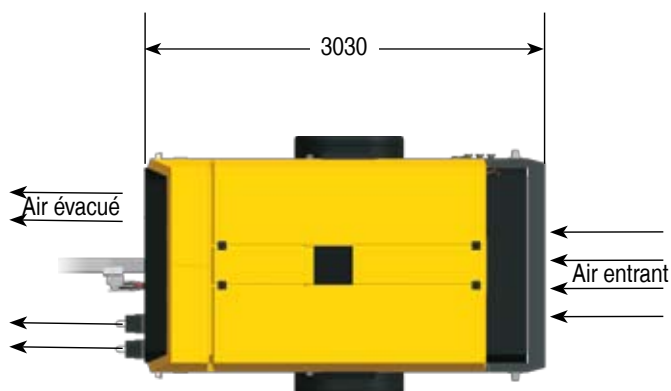
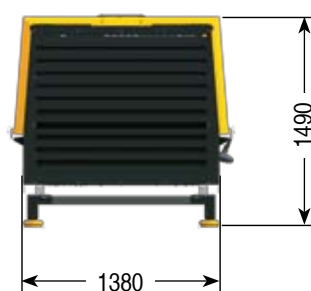
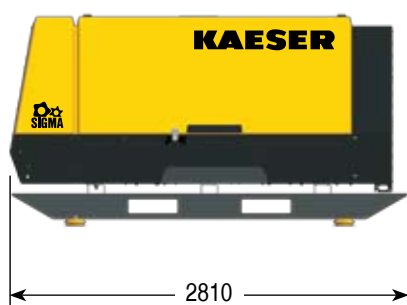
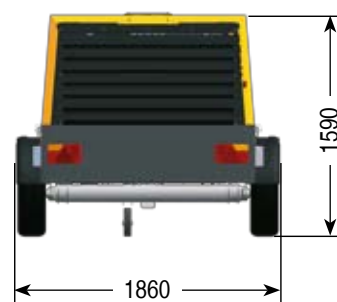
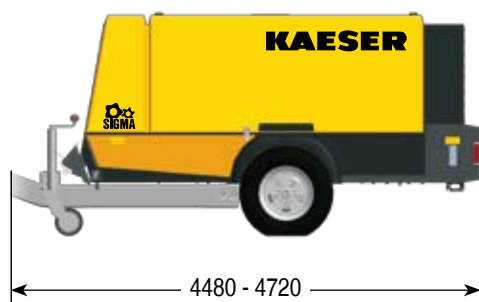
Différentes versions de traitement d'air comprimé

Version A • frais • exempt de condensat		Air comprimé frais, exempt de condensat (saturé à 100 %), pour outillage pneumatique et dépannage de compresseurs stationnaires
Version F* • frais • exempt de condensat • filtré		Air comprimé frais, exempt de condensat (saturé à 100 %), exempt de particules, techniquement déshuilé
Version B • chaud • sec		Air comprimé sec, réchauffé à min. 20 °C, pour températures inférieures à 0 °C et pour les travaux utilisant de longues conduites d'air comprimé
Version G* • chaud • sec • filtré		Air comprimé sec, réchauffé à min. 20 °C, exempt de particules, techniquement déshuilé
Protection respiratoire Traitement d'une partie du débit d'air pour une protection respiratoire		Protection respiratoire séparée par un raccord rapide (uniquement en connexion avec option F ou option G)

Le MOBILAIR 122 offre par ailleurs de nombreuses autres possibilités de traitement d'air. Nous nous tenons à votre disposition pour toute information complémentaire.

*) à partir de 8,6 bar

Dimensions



Caractéristiques techniques MOBILAIR M 122

Modèle	Compresseur		Moteur diesel à 4 cylindres (refroidi par eau)					Machine				
	Débit d'air m³/min	Pression de service bar	Marque	Type	Puissance moteur kW	Vitesse en pleine-charge tr/min	Vitesse à vide tr/min	Réservoir carburant l	Poids total autorisé en charge kg	Niveau de puissance acoustique dB(A)*	Niveau de pression acoustique dB(A)**	Sortie d'air comprimé
M 122	11,1 10,1 9,5 8,2 7,3	7 8,6 10 12 14	Deutz	TCD 2012 L4	83	2300	1600	170	1865	<99	70	3 x G¾ 1 x G1½

*) Conforme à la directive 2000/14/CE – Phase 2, niveau de puissance acoustique garanti – **) Niveau de pression acoustique surfacique selon ISO 3744, (r = 10 m)

KAESER – Présence globale

KAESER, l'un des plus grands constructeurs au monde de compresseurs à vis, est présent sur tout le globe : ses filiales et partenaires commerciaux veillent dans plus de 60 pays à tenir à la disposition des utilisateurs d'air comprimé les équipements les plus modernes, les plus fiables et les plus rentables.

Ses ingénieurs conseil et techniciens hautement qualifiés apportent leur conseil et proposent des solutions individuelles à haut rendement énergétique pour tous les champs d'application de l'air comprimé. Le réseau informatique global du groupe international KAESER permet à tous les clients du monde d'accéder au savoir-faire professionnel du fournisseur de systèmes.

Le réseau global de service après vente assure de surcroît une disponibilité maximum de tous les produits KAESER.

