

## Compresseurs mobiles pour le B.T.P. MOBILAIR M 13 / M 15 / M 17

Avec le PROFIL SIGMA  de réputation mondiale

Débit 0,85 à 1,6 m<sup>3</sup>/min



# MOBILAIR M 13 / M 15 / M 17

## les "petits grands" jusqu'à 15 bar !



### Réseau mondial de distribution et de service après-vente

KAESER, l'un des plus grands constructeurs de compresseurs à vis, s'est assuré une position de leader sur le marché mondial. Le haut standard de qualité, la technique de pointe et la rentabilité élevée ont permis aux produits KAESER de s'imposer sur tous les continents.

KAESER attache une importance primordiale à un maximum de disponibilité et à l'écoute du client. L'entreprise est représentée dans les plus grands pays industrialisés par ses propres filiales ou par des partenaires commerciaux compétents. C'est ce qui lui permet d'assurer une fourniture fiable des produits et pièces de rechange KAESER de même qu'un service client efficace et rapide sur les 5 continents.

### Possibilités d'utilisation multiples

Le plus petit MOBILAIR alimente à des températures ambiantes jusqu'à +40 °C :

- pelle/marteau pneumatique, perceuse, scie, visseuse, ponceuse pneumatiques ou fusée souterraine.
- La version à 15 bar convient particulièrement pour la pose en souterrain de câbles en fibres de verre pour les tests d'étanchéité.
- Options : Version pour installation stationnaire, refroidisseur final externe pour de l'air comprimé frais et exempt de condensat.



### Une combinaison à économie d'énergie : le moteur Honda et le compresseur à vis KAESER

L'ensemble formé par un moteur à essence Honda économique et un bloc compresseur à vis KAESER à rendement élevé avec PROFIL SIGMA offre une grande puissance avec une consommation de carburant nettement plus faible. La transmission est assurée par une courroie trapézoïdale ne nécessitant qu'un minimum d'entretien. La présence globale de Honda et de KAESER garantit un service optimal et une disponibilité maximum des machines.



### Couleurs spéciales

Le capot en polyéthylène moulé par centrifugation anti-corrosion et résistant aux éraflures est également livrable dans les couleurs spéciales suivantes:

- bleu – similaire à RAL 5017
- vert – similaire à RAL 6024
- rouge – similaire à RAL 3020
- orange – similaire à RAL 2009.

Autres couleurs sur demande.



### Facilité d'utilisation

La facilité d'utilisation fait partie des critères de qualité des compresseurs M13, M15 et M17. Elle est garantie par

- un tableau de commande clairement structuré
- un démarrage simple avec clé
- un démarrage à froid fiable par starter manuel et électrique.



### Grande endurance

Le compresseur doit son endurance à son réservoir plastique surdimensionné et à sa régulation progressive du débit qui permet une adaptation exacte du débit à la consommation réelle d'air comprimé : la consommation de carburant de la machine est réduite au strict minimum.



### Maniement aisé

La construction compacte, le centre de gravité profond, les pneumatiques et un large étrier de manutention rabattable facilitent le transport.



### "Format coffre à bagages"

Le compresseur peut être soulevé sans grue, manuellement, par 4 poignées ergonomiques et chargé par exemple sur une fourgonnette.



### Faible encombrement

La machine trouve sa place presque partout. Un anneau de levage encastré facilite le chargement et le déchargement. Ce groupe est livré sans dispositif d'attelage de remorque.



## Refroidisseur final d'air comprimé (en option)



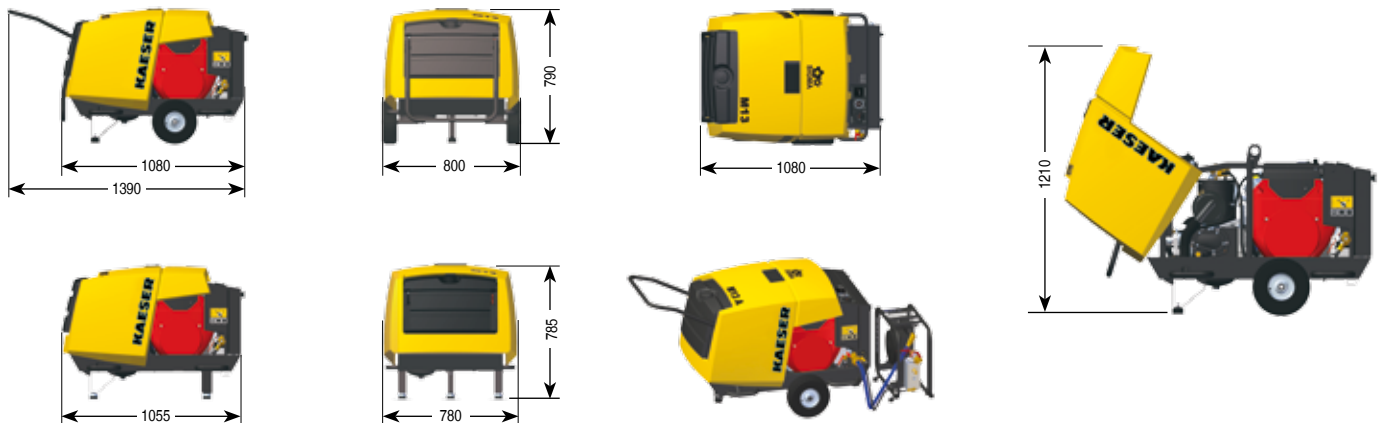
Les M 13, M 15 et M 17 peuvent également être exploités avec un refroidisseur final d'air comprimé externe (pour de l'air comprimé frais et exempt de condensat). Les machines peuvent être pré-équipées pour ajout ultérieur

- d'une prise 12V pour l'alimentation électrique du ventilateur-refroidisseur final
- d'un raccord pour la reconduite du condensat évacué (s'évapore sous l'effet des gaz chauds d'échappement)

Cadre porteur avec refroidisseur final d'air comprimé :

Le cadre porteur (poids : 16 kg) comporte des lignes de raccordement fixes pour l'air comprimé, l'alimentation électrique du ventilateur et la reconduite du condensat. Il suffit de les raccorder au compresseur préparé en conséquence.

### Dimensions :



Refroidisseur final d'air comprimé

## Caractéristiques techniques

Modèle	Compresseur		Moteur à essence 4 temps 2 cylindres (refroidi par air)					Machine				
	Débit d'air m³/min	Pression bar	Marque	Type	Puissance nominale moteur kW	Vitesse en charge tr/min	Vitesse en marche à vide tr/min	Réservoir carburant l	Poids en ordre de marche kg	Niveau de puissance acoustique dB(A)*	Niveau de pression acoustique dB(A)**	Sortie d'air comprimé
M 13	1,20	7	Honda	GX 620	13,5	2500	2200	20	190	≤ 97	76	1 x G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>
	1,00	10										
	0,90	12										
	0,85	13										
M 15	1,4	7	Honda	GX 620	13,5	3000	2200	20	190	pour l'exportation hors de l'UE uniquement		1 x G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>
M 17	1,6	7	Honda	GX 670	15,3	3300	2200	20	192	pour l'exportation hors de l'UE uniquement		1 x G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>
	1,0	15								≤ 97	76	

\*) selon la directive 2000/14/CE, niveau de puissance acoustique garanti - \*\*) niveau de pression acoustique surfacique selon ISO 3744 (r= 4 m)