

Compresseurs mobiles pour le B.T.P. MOBILAIR M 80 / M 100

Avec le PROFIL SIGMA[®] de réputation mondiale

Débit 8,1 / 10,2 m³/min



Made in Germany



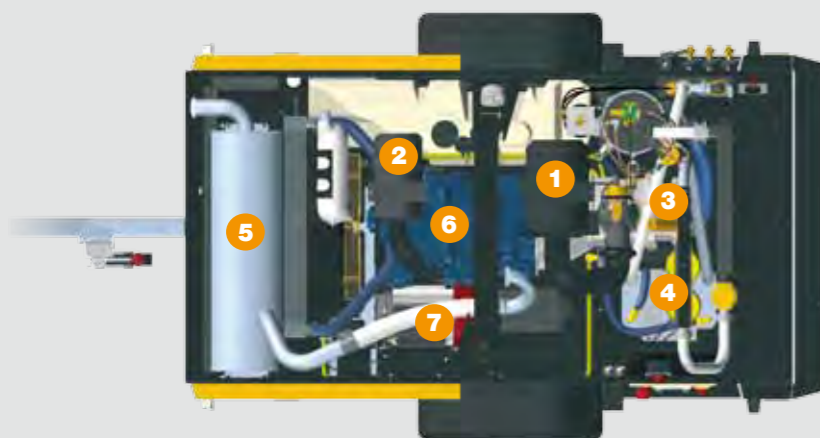
Les différents modèles de la série de compresseurs de chantier MOBILAIR sont fabriqués à Coburg, en Bavière. Leur site de fabrication édifié il y a quelques années à côté de l'usine-mère de KAESER possède des équipements techniques de pointe, tels que l'aire de mesure acoustique certifiée par le TÜV pour la mesure du niveau sonore en champ libre, l'installation de revêtement par poudre ou le système

logistique de production. Les compresseurs de chantier de puissances diverses, équipés individuellement selon les spécifications techniques des clients, sont fabriqués par du personnel hautement qualifié, dans des délais très courts.

Des compresseurs polyvalents

Les M 80 et M 100 sont les spécialistes des utilisations pointues car ils s'adaptent exactement à chaque cas de figure. Des dispositifs de traitement d'air comprimé et une génératrice synchrone sont par exemple proposés en option et les machines sont disponibles, au choix, en version routière avec un châssis entièrement électro-zingué, freiné, avec un timon fixe ou réglable en hauteur, ou en version stationnaire sur skid ou sur supports élastiques.

Un coup d'œil sous le capot



MOBILAIR M 80 / M 100
puissants et polyvalents

Grandes portes intégrées
Accessibilité parfaite à
tous les composants à
entretenir.



Châssis Alko entièrement électro-zingué
Timon réglable en hauteur de 420 à 1080 mm

- 1 Filtre à air compresseur
- 2 Filtre à air moteur
- 3 Bloc SIGMA
- 4 Traitement d'air comprimé (option)
- 5 Silencieux d'échappement intégré, protégé des chocs
- 6 Moteur diesel
- 7 Génératrice (option)



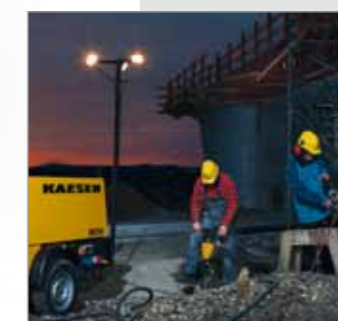
Régulation antigel brevetée

Sur les M 80/M 100 sans traitement d'air ou avec réchauffement de l'air comprimé, la régulation antigel brevetée KAESER adapte automatiquement la température de service à la température ambiante. Elle protège les outils pneumatiques contre le gel et augmente donc leur disponibilité et leur durée de vie.



Température ambiante

Les machines sont prévues de série pour des températures ambiantes de -10 à +50 °C, mais des versions sont également disponibles pour des températures plus basses.



Air comprimé et courant électrique

Production simultanée d'un haut débit d'air comprimé et d'électricité par la génératrice, d'où une flexibilité et une efficacité qui permettent à l'utilisateur d'effectuer des travaux nécessitant à la fois de l'air comprimé et du courant électrique.



Un duo gagnant pour les économies d'énergie : le moteur Kubota et le compresseur à vis KAESER

Le bloc compresseur à vis Kaeser à rotation lente, doté du profil Sigma à économie d'énergie est au cœur des performances des M 80 und M 100. Il est entraîné par un moteur diesel Kubota à quatre cylindres refroidi par eau. Le filtre carburant de série, muni d'un décanteur renforce la sécurité de fonctionnement.

MOBILAIR M 80 / M 100 — puissants et polyvalents



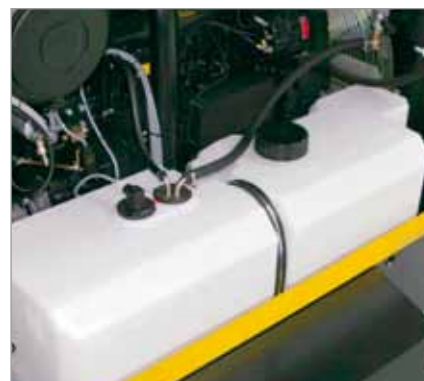
Facilité d'utilisation

Le tableau de bord rationnel, protégé par un couvercle amovible en option, permet à l'utilisateur de contrôler toutes les fonctions d'un coup d'œil. La surveillance de la machine et l'arrêt sur défaut sont automatiques. En hiver, la permutation manuelle de démarrage à vide sur charge et le contacteur de démarrage avec préchauffage assurent un démarrage fiable et respectueux de la machine.



Filtres à air séparés pour le moteur et le compresseur

Dimensionnement optimal pour plus de fiabilité et une plus grande longévité ; remplacement rapide des filtres possible sur place.



Réservoir carburant transparent, de grande capacité

Le plein de carburant assure une autonomie d'une journée de travail ; l'arrêt automatique en cas de manque de carburant est synonyme de confort d'utilisation.



La centrale électrique mobile

La génératrice de courant triphasé synchrone (IP54) délivre, au choix, 8,5 ou 13 kVA. Cette génératrice sans balais ne demande aucun entretien. Un commutateur permet de sélectionner le fonctionnement continu ou la mise en marche automatique qui permet d'économiser de l'énergie.



Air comprimé frais et propre

L'air comprimé est refroidi à une température de 7°C au-dessus de la température ambiante. Le refroidisseur d'air comprimé est incliné pour faciliter l'évacuation des condensats qui s'évaporent sous l'effet des gaz d'échappement chauds. Cela évite le gel en hiver. Différents équipements de traitement (par exemple des chaînes de filtration pour les chantiers de réhabilitation d'ouvrages en béton) peuvent être installés en aval du refroidisseur final et du séparateur cyclonique afin d'obtenir des qualités d'air comprimé spécifiées (cf. dernière page). L'indicateur de perte de charge informe clairement l'utilisateur sur l'état du filtre.



Coffre à outils spacieux

Le coffre intégré offre un grand espace de rangement pour les outils et les accessoires.



Régulateur progressif avec molette de réglage*

Régulation progressive de la pression, flexibilité accrue

*) sur les modèles de 10 à 14 bar




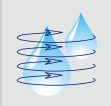

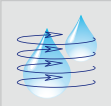
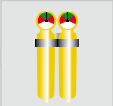


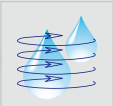



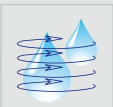
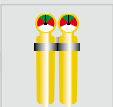

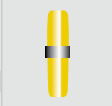
Tableau de la génératrice

Le tableau de commande avec couvercle verrouillable en option comporte un coupe-circuit cadenassable et des prises électriques IP 44 protégées contre les projections d'eau. Le sectionnement avec contrôle d'isolement rend la mise à la terre superflue.





Les variantes de traitement d'air comprimé

<p>Variante A</p> <ul style="list-style-type: none"> • frais • sans condensats 	<p>Refroidisseur final d'air comprimé</p>  <p>Séparateur cyclonique</p> 	<p>Air comprimé frais, exempt de condensats (saturé à 100 %), pour outillage pneumatique et dépannage des compresseurs stationnaires</p>
<p>Variante F</p> <ul style="list-style-type: none"> • frais • sans condensats • filtré 	<p>Refroidisseur final d'air comprimé</p>  <p>Séparateur cyclonique</p>  <p>Filtre</p> 	<p>Air comprimé frais, exempt de condensats (saturé à 100 %), exempt de particules, techniquement déshuilé</p>
<p>Variante B</p> <ul style="list-style-type: none"> • frais • sec 	<p>Régulation antigel</p>  <p>Refroidisseur final d'air comprimé</p>  <p>Séparateur cyclonique</p>  <p>Réchauffement de l'air</p> 	<p>Air comprimé sec, réchauffé de 20 °C minimum, pour le fonctionnement à des températures inférieures à 0 °C et les travaux utilisant de longs tuyaux d'air comprimé</p>
<p>Variante G</p> <ul style="list-style-type: none"> • chaud • sec • filtré 	<p>Régulation antigel</p>  <p>Refroidisseur final d'air comprimé</p>  <p>Séparateur cyclonique</p>  <p>Filtre</p>  <p>Réchauffement de l'air</p> 	<p>Air comprimé sec, réchauffé de 20 °C minimum, exempt de particules, techniquement déshuilé</p>
<p>Protection respiratoire</p> <p>Traitement d'une partie du débit d'air pour produire de l'air traité pour une protection respiratoire</p>	<p>Refroidisseur final d'air comprimé</p> 	<p>Protection respiratoire désodorisée sur raccord rapide séparé</p> <p>(uniquement avec la variante F ou G)</p>

Dimensions



Caractéristiques techniques MOBILAIR M80 / M100

Modèle		M 80				M 100				
Débit réel (standard)	m ³ /min	8,1	6,8	6,1	5,5	10,2	8,5	7,2	6,4	
	avec génératrice 8,5 kVA	m ³ /min	8,1	6,8	5,5	-	10,2	8,5	6,4	-
	avec génératrice 13 kVA	m ³ /min	8,1	6,8	-	-	10,2	8,5	-	-
à la pression de service	bar	7	10	12	14	7	10	12	14	
Motor (refroidi par eau)		Kubota V3307 Di-T				Kubota V3800 Di-T				
Puissance moteur	kW	54,6				71,7				
Vitesse en charge	tr/min	2450				2600				
Vitesse en marche à vide	tr/min	1950				1800				
Capacité du réservoir carburant	l	150				150				
Poids en ordre de marche (sans génératrice)	kg	1480				1480				
Niveau de puissance acoustique*	dB(A)	≤98				≤99				
Niveau de pression acoustique**	dB(A)	68				69				
Raccordement au réseau d'air comprimé		3 x G¾, 1 x G 1½								

*) Selon la directive 2000/14/CE – Phase 2, niveau de puissance acoustique garanti – **) Niveau de pression acoustique surfacique selon ISO 3744 (r = 10 m)

KAESER – Présence globale

KAESER, l'un des plus grands constructeurs au monde de compresseurs à vis, est présent sur tout le globe : ses filiales et partenaires commerciaux veillent dans plus de 100 pays à tenir à la disposition des utilisateurs d'air comprimé les équipements les plus modernes, les plus fiables et les plus rentables.

Ses ingénieurs conseil et techniciens hautement qualifiés apportent leur conseil et proposent des solutions individuelles à haut rendement énergétique pour tous les champs d'application de l'air comprimé. Le réseau informatique global du groupe international KAESER permet à tous les clients du monde d'accéder au savoir-faire professionnel du fournisseur de systèmes.

Le réseau global de service après vente assure de surcroît une disponibilité maximum de tous les produits KAESER.

