

Purgeurs de condensats Série ECO DRAIN

pour débits d'air jusqu'à 1700 m³/min



Série ECO DRAIN

Purgeurs de condensats électroniques

Les condensats inévitablement générés par la production d'air comprimé doivent être éliminés de manière fiable à chacun des points de collecte afin d'éviter des dysfonctionnements et la corrosion du circuit d'air comprimé. Les purgeurs capacitifs électroniques ECO DRAIN remplissent parfaitement cette fonction importante.

Purge des condensats sans pertes d'air comprimé

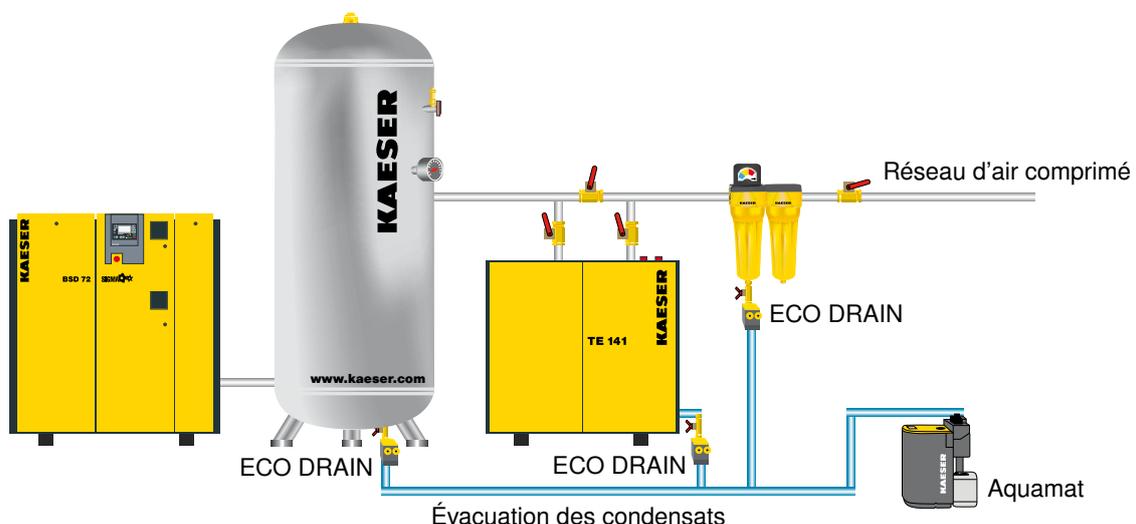
Les purgeurs électroniques ECO DRAIN assurent la purge des condensats sans pertes d'air comprimé. Ils maîtrisent en toute fiabilité les fortes variations de volume de condensats et les condensats très huileux ou fortement empoussiérés.

Le standard industriel

Par sa qualité, sa sécurité et sa fiabilité, le système ECO DRAIN est adapté à l'utilisation continue dans le secteur industriel. Il est disponible dans des versions spéciales, par exemple pour les condensats agressifs, les zones exposées au gel, la haute pression ou le vide – un ECO DRAIN étudié pour chaque besoin.

Le module ECO DRAIN

Les systèmes d'air comprimé constitués de compresseurs et de composants de traitement de qualité nécessitent des purgeurs de condensats tout aussi fiables et performants. Les purgeurs doivent s'intégrer parfaitement dans le système global pour que les commandes de compresseurs (Sigma Control) mais aussi les systèmes de gestion (Sigma Air Manager) puissent exploiter leurs signaux et réagir rapidement afin d'assurer la sécurité et la rentabilité de l'exploitation.



L'évacuation des condensats doit être assurée en tous points du circuit d'air comprimé où s'accumulent des condensats. Les meilleurs résultats sont obtenus par les purgeurs de condensats à commande électronique.

Purge fiable des condensats sans perte de charge



Photo : ECO DRAIN 31



Série ECO DRAIN

Purge fiable des condensats sans pertes de charge



Entretien « en un clic »

L'entretien des ECO DRAIN 30 et 31 est simple et ultra rapide. Pour l'échange standard de l'unité d'entretien, un « clic » suffit pour la séparer du module électronique et il n'est donc plus nécessaire de tout démonter.



Électronique de commande intelligente

L'électronique intelligente commande avec précision l'ouverture et la fermeture de la membrane de soupape pour évacuer uniquement les condensats sans laisser échapper d'air comprimé. En empêchant les pertes d'air comprimé, ce système permet des économies d'énergie. Tous les composants électroniques sont étanches aux projections d'eau.



Auto-surveillance

En présence d'un défaut (par exemple conduite de purge bouchée), le système passe en mode alarme au bout de 60 secondes et l'ECO DRAIN continue de fonctionner dans ce mode. Une LED clignote pour signaler le défaut. Un contact sec permet de transmettre les signalisations de défauts.



Capteur capacitif de qualité

Le capteur capacitif de qualité garantit une purge sûre et fiable. Ce capteur est inusable et assure en toute fiabilité l'évacuation des condensats très empoussiérés ou purement huileux.

Caractéristiques techniques

Modèle	Pression mini/maxi	Zone climatique ¹⁾	Capacité maxi du compresseur pour zones climatiques 1/2/3	Capacité du sécheur maxi 1/2/3	Capacité du filtre ²⁾ maxi 1/2/3	Type de condensats ³⁾	Contact sec	Dimensions l x P x H	Poids
	bar _(eff.)		m ³ /min	m ³ /min	m ³ /min				
ECO DRAIN 30	0,8/16	1/2/3	3/2,5/1,5	6/5/3	30/25/15	a/b	–	65 x 149 x 118	0,8
ECO DRAIN 31	0,8/16	1/2/3	6/5/3,5	12/10/7	60/50/35	a/b	•	74 x 165 x 127	1
ECO DRAIN 32	0,8/16	1/2/3	12/10/7	24/20/14	120/100/70	a	•	74 x 211 x 157	1,65
ECO DRAIN 32 CO	0,8/16	1/2/3	12/10/7	24/20/14	120/100/70	a/b	•	74 x 211 x 157	1,65
ECO DRAIN 12	0,8/16	1/2/3	8/6,5/4	16/13/8	80/65/40	a	•	65 x 150 x 141	0,8
ECO DRAIN 12 CO	1,2/16	1/2/3	8/6,5/4	16/13/8	80/65/40	a/b	•	65 x 150 x 141	0,8
ECO DRAIN 13	0,8/16	1/2/3	35/30/20	70/60/40	350/300/200	a	•	93 x 212 x 162	2,0
ECO DRAIN 13 CO	0,8/16	1/2/3	35/30/20	70/60/40	350/300/200	a/b	•	93 x 212 x 162	2,0
ECO DRAIN 14	0,8/16	1/2/3	150/130/90	300/260/180	1500/1300/900	a	•	120 x 252 x 180	2,9
ECO DRAIN 14 CO	0,8/16	1/2/3	150/130/90	300/260/180	1500/1300/900	a/b	•	120 x 252 x 180	2,9
ECO DRAIN 16 CO	0,8/16	1/2/3	1700/1400/1000	3400/2800/2000	–	a/b	•	280 x 260 x 280	5,9
ECO DRAIN12 CP PN 63 ⁴⁾	0,8/63	1/2/3	8/6,5/4	16/13/8	80/65/40	a/b	•	65 x 150 x 141	0,9
ECO DRAIN 13 CO PN 25 ⁴⁾	0,8/25	1/2/3	35/30/20	70/60/40	350/300/200	a/b	•	93 x 197 x 162	2,2

¹⁾ Zone climatique : **1 = sec/frais** (Europe du Nord, Canada, nord des USA, Asie centrale) ; **2 = tempéré** (Europe centrale et du Sud, certaines parties d'Amérique du Sud, Afrique du Nord) ; **3 = humide** (régions côtières du Sud-Est asiatique, Amérique Centrale, Océanie, bassin de l'Amazonie et du Congo)

²⁾ Installation en aval du sécheur

³⁾ a = condensats produits par des compresseurs refroidis par fluide, b = condensats agressifs

⁴⁾ Pour utilisation à haute pression

► La plage de température valable pour tous les modèles est de +1 °C à +60 °C

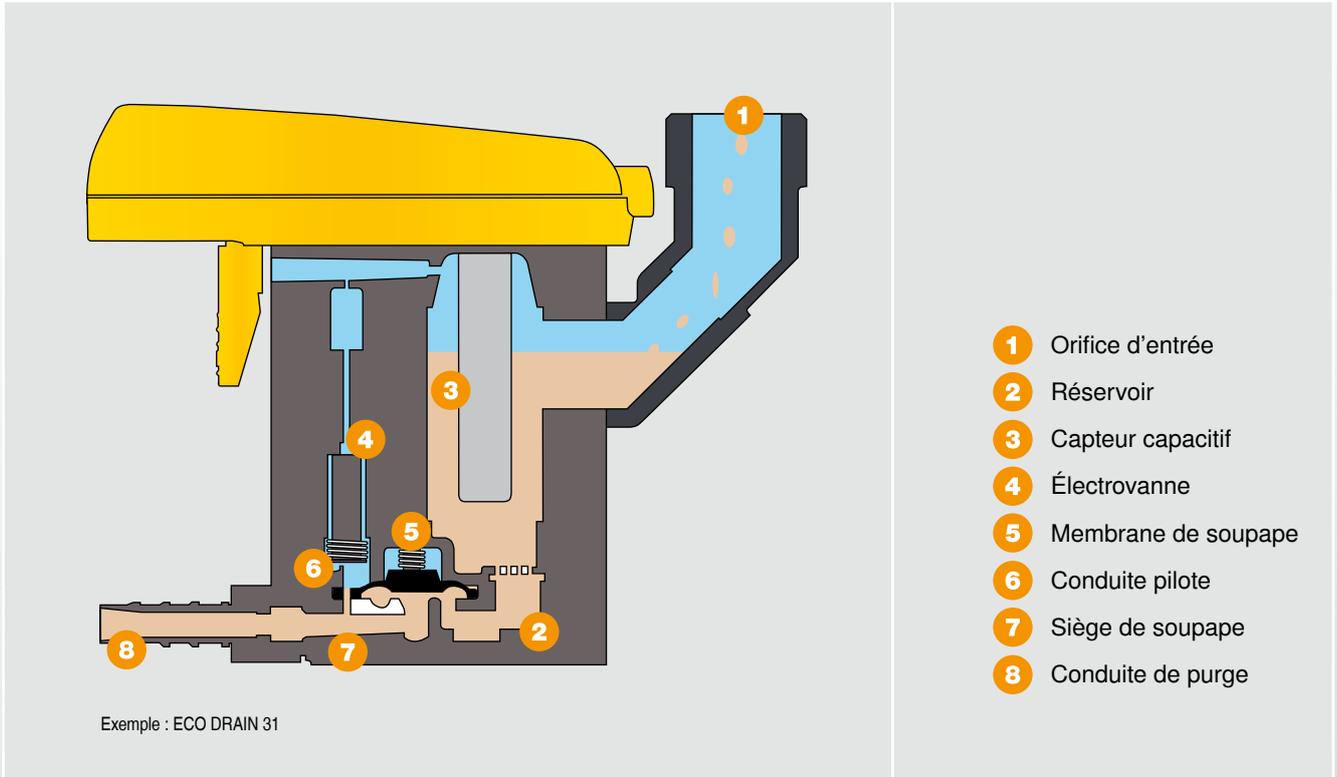
ECO DRAIN pour vide/basses pressions	Quantité de condensats pour air de réglage externe à 8 bar Ø l/h	Pression mini/maxi bar _(abs.)	Pression de commande (air de réglage externe) bar _(eff.)	Débit de reflux (volume normal) l	Dimensions l x P x H mm	Poids kg
3 CO V / 3 V	43	0,1 - 1,8	5 - 9	2 - 3	195 x 310 x 250	6,1
6 CO V / 6 V	228	0,1 - 1,8	5 - 9	15	256 x 310 x 302	9,0

Circuit électrique	
Raccord	230 V / 1 Ph / 50-60 Hz
Puissance absorbée maxi	2 VA
Section de raccord recommandée	3 x 0,75 mm ²
Fusibles recommandés	0,5 A

Contact sec	
Pour courant alternatif	max. 250 V / 1 A
Pour courant continu	min. 5 V / 10 mA

Options	
Chauffage	Protège l'ECO DRAIN contre le gel ; régulation thermostatique ; pour températures ambiantes jusqu'à - 25 °C ; (non adapté à la version haute pression 63 bar). Alimentation électrique 230 V /monophasé / 50 – 60 Hz, 125 W maxi ; fourniture : résistance chauffante, adaptateur, joints.
Ruban de traçage	Protège les conduites d'entrée et de sortie de condensats contre le gel ; plage de température -25 à +60 °C ; puissance 10 W/m ; montage par l'utilisateur ; fourniture : boîtier de raccordement, ruban de traçage.

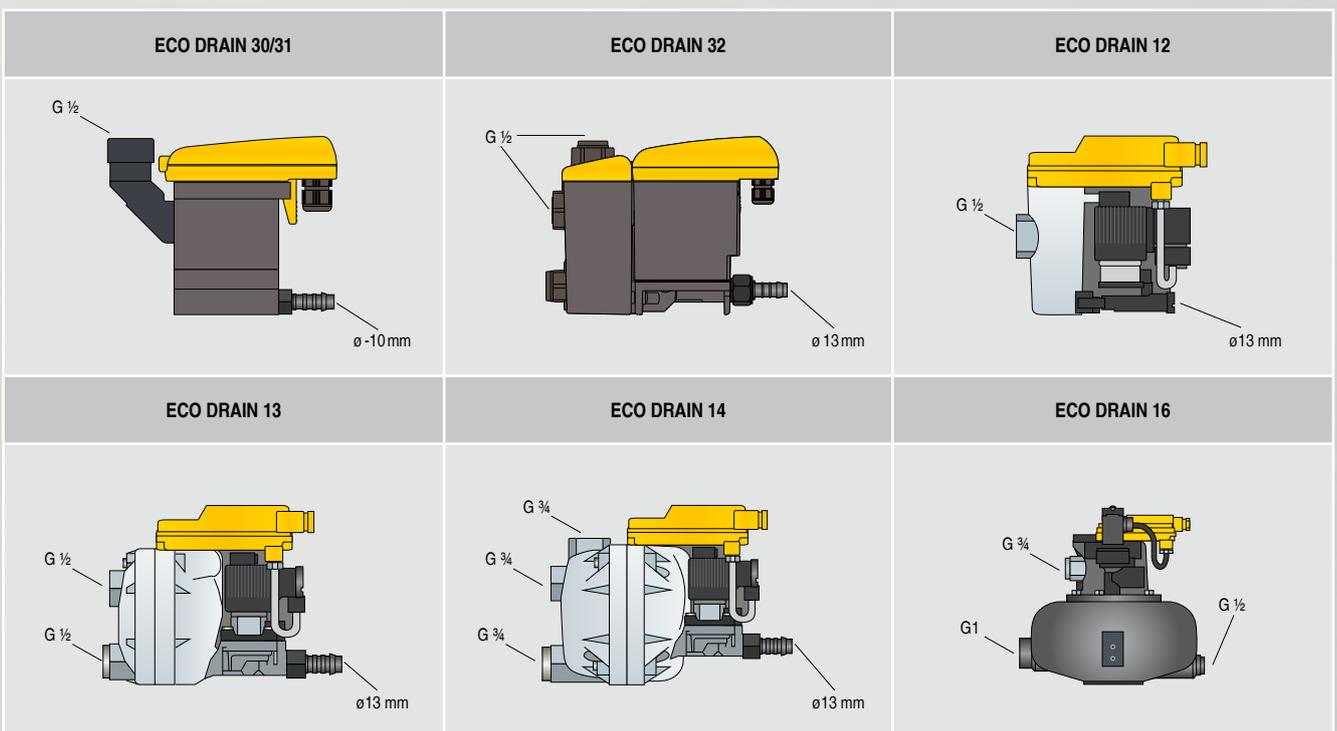
Structure



Les condensats s'écoulent dans le **tuyau d'arrivée (1)** pour parvenir au **collecteur (2)**. Le **capteur capacitif (3)** signale à la commande du purgeur que le niveau maximum est atteint. La commande ouvre l'**électrovanne (4)** et par conséquent la **conduite pilote (6)**. L'équilibrage des pressions provoque l'ouverture de la **membrane de soupape (5)**. Les condensats s'écoulent du collecteur dans la **conduite de purge (8)** pour être évacués. Dès que le niveau minimum de condensats est

atteint dans le collecteur, la commande ferme l'électrovanne. Du fait de la modification des forces exercées sur la membrane, le ressort assure la fermeture étanche de la membrane.

Vues



KAESER – Présence globale

KAESER, l'un des plus grands constructeurs au monde de compresseurs à vis, est présent sur tout le globe : ses filiales et partenaires commerciaux veillent dans plus de 100 pays à tenir à la disposition des utilisateurs d'air comprimé les équipements les plus modernes, les plus fiables et les plus rentables.

Ses ingénieurs conseil et techniciens hautement qualifiés apportent leur conseil et proposent des solutions individuelles à haut rendement énergétique pour tous les champs d'application de l'air comprimé. Le réseau informatique global du groupe international KAESER permet à tous les clients du monde d'accéder au savoir-faire professionnel du fournisseur de systèmes.

Le réseau global de service après vente assure de surcroît une disponibilité maximum de tous les produits KAESER.

