

## Réservoirs d'air comprimé

Capacité 90 – 10 000 l



# Le réservoir d'air comprimé

## La fiabilité de A à Z

Le réservoir d'air comprimé remplit des fonctions importantes dans la station : servant de cuve de stockage et de volume tampon, il permet d'absorber les pointes de consommation et d'évacuer une partie des condensats de l'air comprimé. Le dimensionnement du réservoir et la qualité de sa protection anticorrosion sont deux critères essentiels. Les intervalles de contrôle doivent par ailleurs être les plus longs possibles. Les réservoirs d'air comprimé KAESER répondent parfaitement à tous ces impératifs.

### Une gamme complète

Que ce soit pour 90 ou 10 000 litres et pour 11, 16, 45 ou 50 bar – avec les réservoirs d'air comprimé KAESER, la fiabilité et la rentabilité sont assurées. Car seuls les réservoirs d'air comprimé d'origine KAESER garantissent la qualité KAESER. Celle-ci est reconnaissable à l'excellente protection anticorrosion, mais aussi à la rectification des filets effectuée en usine après la galvanisation, pour une étanchéité parfaite, et à la protection pour le transport soigneusement étudiée.

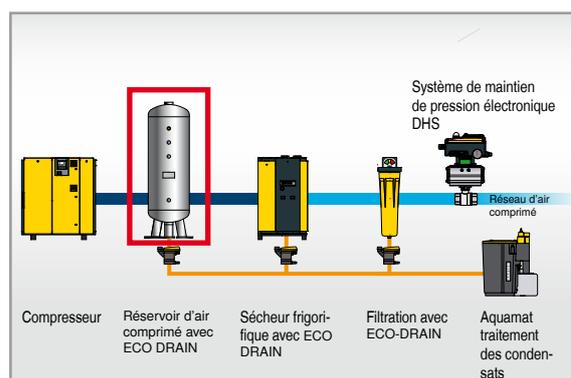
### Contrôle tous les cinq ans

La construction robuste, avec des épaisseurs de paroi conformes aux conditions de calcul de la fiche AD 2000, autorise des cycles de contrôle de cinq ans, ce qui permet de réduire les coûts d'inspection et d'augmenter la rentabilité.

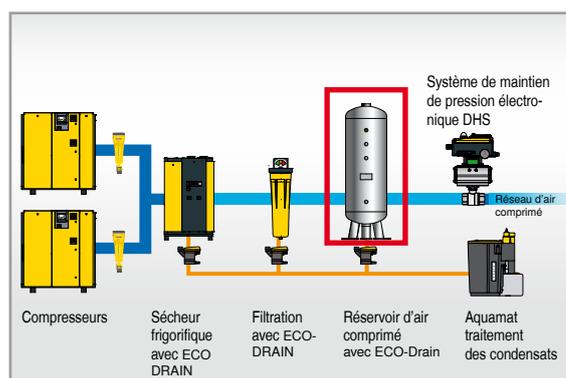
### Des accessoires adaptés

Les kits d'accessoires composés sur mesure pour chaque utilisation facilitent l'installation du réservoir. Ils comprennent par exemple une vanne à boisseau sphérique, une soupape de sécurité, un manomètre, une vanne de purge, des joints, des raccords ainsi que du petit matériel. Avec les purgeurs de condensats électroniques adaptés à chaque réservoir et fournis avec tous les accessoires, l'utilisateur maîtrise sereinement les contraintes réglementaires sur les rejets et la qualité des eaux.

### Installation en amont du traitement d'air



### Installation en aval du traitement d'air



## Des réservoirs faits pour durer

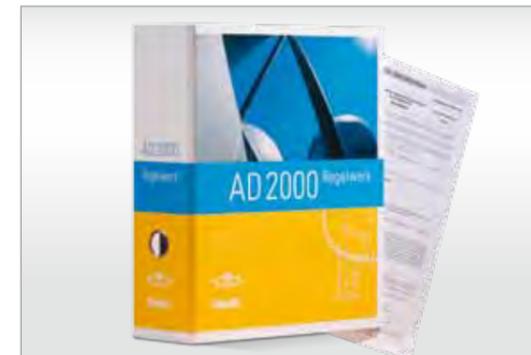


Réservoirs verticaux, galvanisés à chaud



# Le réservoir d'air comprimé

## Des qualités sur lesquelles vous pouvez compter



### Contrôle tous les cinq ans

La conception robuste, conforme aux conditions de calcul de la fiche AD 2000 autorise des cycles de contrôle de cinq ans, ce qui permet de réduire les coûts d'inspection et d'augmenter la rentabilité.



### Protection anticorrosion optimale

Grâce à la galvanisation à chaud par trempage, intérieur et extérieur, selon la norme DIN EN ISO 1461, les réservoirs d'air comprimé KAESER ont une durée de vie trois fois plus longue que les réservoirs de type courant.



### Grande ouverture pour l'entretien

Grâce aux trous de poing ou aux trous d'homme largement dimensionnés, le nettoyage, l'entretien et le contrôle des réservoirs sont rapides, ce qui contribue à une meilleure rentabilité.



### Fins prêts pour le montage

Après la galvanisation à chaud, les filetages des réservoirs d'air comprimé KAESER sont usinés avec une grande précision dimensionnelle qui permet un montage plus rapide et plus sûr.

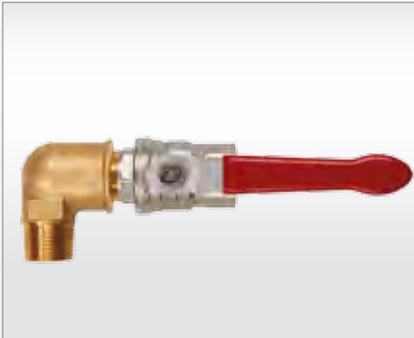
## Caractéristiques techniques

Capacité du réservoir litres	Pression de service maxi bar	Versions possibles		Réservoir vertical				Réservoir horizontal			
		verticale	horizontale	Hauteur mm	Ø mm	Tubulure entrée/sortie	Poids kg	Longueur mm	Ø mm	Tubulure entrée/sortie	Poids kg
90	11	oui	—	1160	350	2 x G ½ sur l'arrière	37	—	—	—	—
150	11 16	oui	oui	1190	450	2 x G ¾ sur l'arrière	60 67	1050	450	2 x G 2	55 85
		oui	oui	1540 1545	500	2 x G ¾ sur l'arrière	84 100	1410 1410	500	2 x G 2	84 100
350	11 16	oui	oui	1810	550	2 x G 1 sur l'arrière	100 150	1630 1640	550	2 x G 2	101 164
500	11 16	oui	oui	1925 1918	600	2 x G 1 sur l'arrière	110 210	1780	600	2 x G 2	130 208
			—	1925			420				
900	11	oui	—	2170	800	2 x G 2; 2 x G 1½	238	—	—	—	—
1000	11 16	oui	oui	2265 2255	800	2 x G 1½; 2 x G 2	244 267	2150 2140	800	G 2; 1 x G 1½	240 360
				2245			4 x G 1½	500			-
2000	11 16	oui	oui	2375 2490	1150 1100	4 x G 2½	470 500	2180	1150	2 x G 2	470 600
			—	2430	1100	4 x DN 80	620				—
3000	11 16	oui	oui	2705 2845	1250	4 x G 2½	680 850	2610 3040	1250 1150	2 x G 2½ 2 x G 2	680 810
5000	11 16	oui	oui	3570	1400	4 x DN 100	1400 1430	3470 3700	1400	4 x DN 100	1100 1800
8000	11 16	oui	oui	4400	1600	4 x DN 200	1680 2350	4440 4400	1600	4 x DN 200	1850 2350
10000	11 16	oui	oui	5415	1600	4 x DN 200	2260 2540	5400 5440	1600	4 x DN 200	2200 2650

## Kits d'accessoires complets

Kits d'accessoires adaptés, comprenant :

vanne à boisseau sphérique, soupape de sécurité, manomètre, vanne de purge, joints et petit matériel.



Vanne d'arrêt



Bride de contrôle



Manomètre



Soupape de sécurité

## Kits complets ECO DRAIN

Purgeurs électroniques de condensats pour une plus grande sécurité ;

disponibles en kits complets, adaptés à votre réservoir d'air comprimé, avec pièces de raccordement.



ECO DRAIN 30

# KAESER – Présence globale

KAESER, l'un des plus grands constructeurs au monde de compresseurs à vis, est présent sur tout le globe : ses filiales et partenaires commerciaux veillent dans plus de 100 pays à tenir à la disposition des utilisateurs d'air comprimé les équipements les plus modernes, les plus fiables et les plus rentables.

Ses ingénieurs conseil et techniciens hautement qualifiés apportent leur conseil et proposent des solutions individuelles à haut rendement énergétique pour tous les champs d'application de l'air comprimé. Le réseau informatique global du groupe international KAESER permet à tous les clients du monde d'accéder au savoir-faire professionnel du fournisseur de systèmes.

Le réseau global de service après vente assure de surcroît une disponibilité maximum de tous les produits KAESER.

