

Compresseurs à vis Série SXC »Compact«

avec le PROFIL SIGMA  de réputation mondiale

Débit 0,26 à 0,80m³/min – Pression 8 – 11 – 15 bar



Série SXC

La solution complète et compacte

SXC – des stations d'air comprimé compactes et entièrement équipées. « Branchez et travaillez » : sous le capot à double paroi en polyéthylène rotomoulé, le compresseur à vis, le sécheur frigorifique et le réservoir d'air comprimé constituent une unité prête à fonctionner. L'efficacité énergétique, la facilité d'entretien, la longévité et l'harmonisation optimale de tous les composants garantissent de nombreuses années d'utilisation fiable et économique dans les ateliers et les petites entreprises de production.

Efficientes sur toute la ligne

Toutes les stations d'air comprimé compactes SXC possèdent un bloc compresseur à vis dont les rotors sont dotés du profil SIGMA à haut rendement énergétique pour plus d'air comprimé avec encore moins d'énergie.

Polyvalentes et peu encombrantes

Avec des puissances allant de 2,2 à 5,5 kW, cette gamme propose la machine adaptée à chaque utilisation. Les quatre modèles SXC développent leur puissance sur 0,62 mètre carré seulement car ils ne mesurent pas plus de 61,5 cm de largeur.

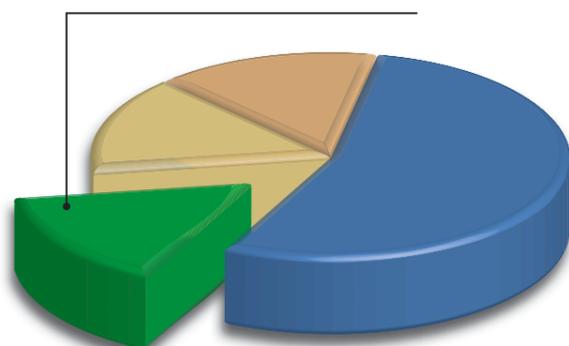
Économes et fiables

La commande Sigma Control basic avec la régulation marche/arrêt à économie d'énergie garantit le fonctionnement fiable et économique des stations SXC « tout-en-un ».

Propres et silencieuses

Avec un niveau sonore maximal de 69 dB (A), les stations SXC entièrement équipées sont très silencieuses. Grâce à leur sécheur frigorifique intégré, elles fournissent de l'air comprimé sec et propre. Le purgeur électronique capacitif évacue les condensats du réservoir d'air comprimé et du sécheur frigorifique avec fiabilité et sans perte d'énergie.

Économie de coûts énergétiques grâce à l'optimisation technique



- Investissement station d'air comprimé
- Coûts d'entretien
- Coûts énergétiques
- Potentiel d'économie de coûts énergétiques

La station d'air comprimé « tout-en-un » de faible encombrement



Photo : SXC 4

SXC 4

KAESER

Série SXC

La qualité **KAESER**
dans les moindres détails



Les rotors au profil Sigma

Pour un débit d'air comprimé identique, le PROFIL SIGMA développé par KAESER consomme environ 10 à 20 % moins d'énergie que les profils conventionnels. Il contribue très fortement à l'efficacité exceptionnelle des stations.



La commande Sigma Control basic

La régulation marche/arrêt de la commande SIGMA CONTROL basic assure le fonctionnement fiable et économique de la station SXC et surveille la machine en permanence.



Facilité d'entretien

Il suffit de soulever le capot léger en polyéthylène rotomoulé pour accéder facilement à tous les composants nécessitant un entretien. Le purgeur électronique de condensats peut être contrôlé à travers une grille. Les stations SXC sont conçues pour faciliter l'entretien.



Refroidissement efficace

Les compresseurs KAESER se signalent par des systèmes de refroidissement innovants. Les stations SXC ne font évidemment pas exception : elles sont équipées de trois ventilateurs pour un refroidissement optimal. Un ventilateur commandé par son propre moteur refroidit le fluide en toute fiabilité.

Équipement

Centrale complète

Prête à fonctionner, entièrement automatique, super-insonorisée, isolée contre les vibrations, capot à double paroi en polyéthylène rotomoulé.

Insonorisation

Capot d'insonorisation, silent-blocs, double isolation contre les vibrations.

Bloc compresseur à vis

Mono-étagé, à injection de fluide pour le refroidissement optimal des rotors ; bloc compresseur à vis KAESER d'origine avec le PROFIL SIGMA.

Moteur électrique

Moteur à économie d'énergie (IE2), qualité « Made in Germany », IP 54, ISO F pour une réserve thermique supplémentaire.

Entraînement par courroie trapézoïdale

Courroie élastique sans entretien ; ne nécessitant pas de retension.

Circuits d'air et de fluide de refroidissement

Filtre alvéolaire à air sec ; soupape d'admission avec clapet antiretour ; vanne de purge pneumatique ; réservoir de stockage de fluide de refroidissement avec cartouche séparatrice individuelle ; soupape de sécurité, clapet antiretour à pression minimale, filtre micronique dans le circuit de fluide de refroidissement.

Refroidissement

Par air ; refroidisseur en alliage léger pour le fluide de refroidissement, avec ventilateur séparé ; second ventilateur sur l'arbre du moteur compresseur (actif uniquement à très faible charge).

Réservoir

Revêtement intérieur, purge électronique des condensats.

SIGMA CONTROL BASIC

Système de régulation et de surveillance électronique. Pictogrammes, grand écran. Régulation marche/arrêt. Surveillance du sens de rotation, de la pression de la centrale, de la

température finale de compression, du sécheur frigorifique. Affichage des mesures de pression réseau, de pression d'arrêt et de la température finale de compression. Affichage des données d'état de la centrale, défauts en cours, besoins d'entretien. Affichage des compteurs horaires pour entretien, marche en charge et compresseur en service, intervalle d'entretien réglable, unités de pression et de température sélectionnables (bar/psi/MPa/°C/°F). Réduction individuelle de la pression nominale. Bouton d'arrêt d'urgence, contact sec pour moteur en marche. Capteur électronique de pression.

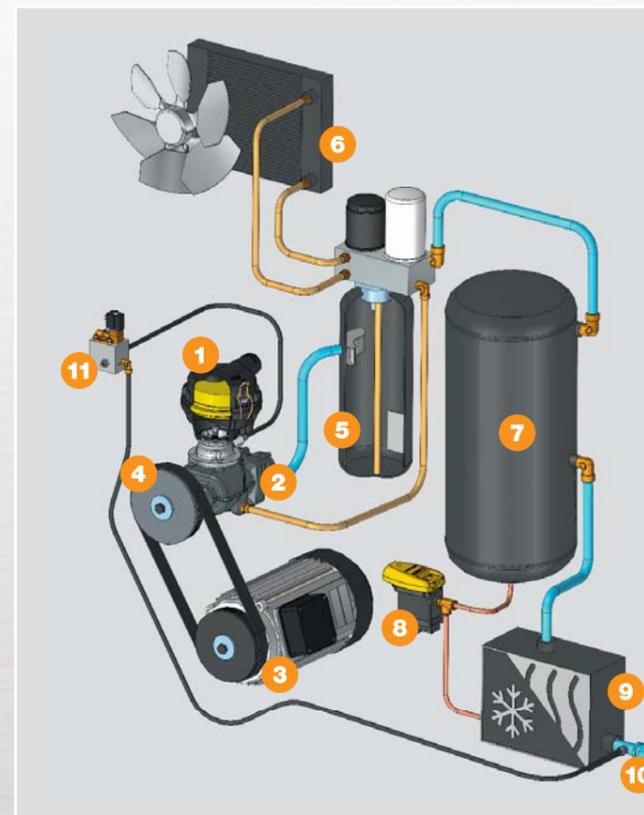
Équipement électrique

Armoire électrique IP 54 ; démarreur automatique étoile-triangle (à partir de 3 kW) ; protection thermique moteur ; transformateur de commande.

Sécheur frigorifique

Avec échangeur de chaleur à plaques en acier inoxydable, séparateur de condensats intégré, purgeur électronique de condensats, circuit frigorifique isolé.

Schéma des centrales SXC



- 1 Filtre à air
- 2 Bloc compresseur à vis
- 3 Moteur
- 4 Tendeur de courroie automatique
- 5 Réservoir séparateur de fluide
- 6 Refroidisseur
- 7 Réservoir d'air comprimé
- 8 Purgeur de condensats ECO-DRAIN
- 9 Sécheur frigorifique
- 10 Sortie d'air comprimé
- 11 Vanne de régulation

Caractéristiques techniques

Modèle	Pression de service	Débit *) de la centrale à la pression de service	Pression de service maxi	Puissance nominale moteur	Puissance absorbée du sécheur frigorifique	Frigo-rigène	Point de rosée sous pression	Perte de charge du sécheur frigorifique	Réservoir d'air comprimé	Dimensions l x P x H	Niveau de pression acoustique **)	Poids
	bar	m³/min	bar	kW	kW		°C	bar	l	mm	dB(A)	kg
SXC 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	0,25	R 134 a	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	68	285
SXC 4	7,5 10 13	0,45 0,36 0,26	8 11 15	3,0	0,25	R 134 a	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	69	285
SXC 6	7,5 10 13	0,60 0,48 0,37	8 11 15	4,0	0,30	R 134 a	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	69	290
SXC 8	7,5 10 13	0,80 0,67 0,54	8 11 15	5,5	0,30	R 134 a	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	69	300

*) Débit de la centrale selon ISO 1217: 2009, annexe C : pression d'entrée absolue 1 bar (a), température de refroidissement et d'entrée d'air 20 °C

**) Niveau de pression acoustique selon ISO 2151 et la norme de base ISO 9614-2, fonctionnement à la pression de service maximale, tolérance ± 3 dB (A)

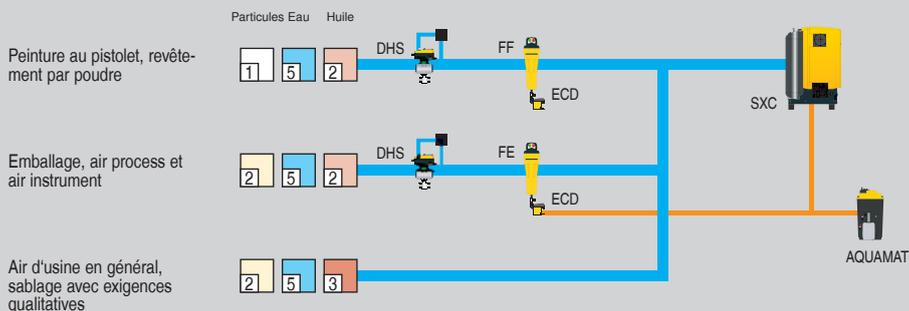
Vues



Sélectionnez la qualité d'air comprimé correspondant à votre utilisation :

Traitement de l'air comprimé par sécheur frigorifique (point de rosée 6 °C)

Exemples d'utilisation : sélection du degré de traitement selon ISO 8573-1 (2010)



Peinture au pistolet, revêtement par poudre

Emballage, air process et air instrument

Air d'usine en général, sablage avec exigences qualitatives

Légende	
AQUAMAT	Système de traitement des condensats
DHS	Système de maintien de pression
ECD	ECO DRAIN (purgeur de condensats)
FE / FF	Filtre micronique

Classes de qualité d'air comprimé selon ISO 8573-1 (2010)

Particules			
Classe	Nombre maxi de particules de taille d en µm, par m ³ *		
	0,1 ≤ d ≤ 0,5	0,5 ≤ d ≤ 1,0	1,0 ≤ d ≤ 5,0
0	par ex. pour milieux aseptisés et salle blanche, après consultation de KAESER		
1	≤ 20 000	≤ 400	≤ 10
2	≤ 400 000	≤ 6 000	≤ 100
3	non défini	≤ 90 000	≤ 1 000
4	non défini	non défini	≤ 10 000
5	non défini	non défini	≤ 100 000
Classe	Concentration de particules C _p en mg/m ³ *		
6	0 < C _p ≤ 5		
7	5 < C _p ≤ 10		
X	C _p > 10		

Eau	
Classe	Point de rosée sous pression en °C
0	par ex. pour milieux aseptisés et salle blanche, après consultation de KAESER
1	≤ -70 °C
2	≤ -40 °C
3	≤ -20 °C
4	≤ +3 °C
5	≤ 7 °C
6	≤ 10 °C
Classe	Teneur en eau liquide C _w en g/m ³ *
7	C _w ≤ 0,5
8	0,5 < C _w ≤ 5
9	5 < C _w ≤ 10
X	C _w > 10

Huile	
Classe	Concentration totale en huile (liquide, aérosol + gazeuse) [mg/m ³]
0	par ex. pour milieux aseptisés et salle blanche, après consultation de KAESER
1	≤ 0,01
2	≤ 0,1
3	≤ 1,0
4	≤ 5,0
X	> 5,0

*) dans les conditions de référence 20 °C, 1 bar (abs.), hygrométrie 0 %